This is a digital copy of a book that was preserved for generations on library shelves before it was carefully scanned by Google as part of a project to make the world's books discoverable online.

It has survived long enough for the copyright to expire and the book to enter the public domain. A public domain book is one that was never subject to copyright or whose legal copyright term has expired. Whether a book is in the public domain may vary country to country. Public domain books are our gateways to the past, representing a wealth of history, culture and knowledge that's often difficult to discover.

Marks, notations and other marginalia present in the original volume will appear in this file - a reminder of this book's long journey from the publisher to a library and finally to you.

Usage guidelines

Google is proud to partner with libraries to digitize public domain materials and make them widely accessible. Public domain books belong to the public and we are merely their custodians. Nevertheless, this work is expensive, so in order to keep providing this resource, we have taken steps to prevent abuse by commercial parties, including placing technical restrictions on automated querying.

We also ask that you:

+ *Make non-commercial use of the files* We designed Google Book Search for use by individuals, and we request that you use these files for personal, non-commercial purposes.

+ *Refrain from automated querying* Do not send automated queries of any sort to Google's system: If you are conducting research on machine translation, optical character recognition or other areas where access to a large amount of text is helpful, please contact us. We encourage the use of public domain materials for these purposes and may be able to help.

+ *Maintain attribution* The Google "watermark" you see on each file is essential for informing people about this project and helping them find additional materials through Google Book Search. Please do not remove it.

+ *Keep it legal* Whatever your use, remember that you are responsible for ensuring that what you are doing is legal. Do not assume that just because we believe a book is in the public domain for users in the United States, that the work is also in the public domain for users in other countries. Whether a book is still in copyright varies from country to country, and we can't offer guidance on whether any specific use of any specific book is allowed. Please do not assume that a book's appearance in Google Book Search means it can be used in any manner anywhere in the world. Copyright infringement liability can be quite severe.

About Google Book Search

Google's mission is to organize the world's information and to make it universally accessible and useful. Google Book Search helps readers discover the world's books while helping authors and publishers reach new audiences. You can search through the full text of this book on the web at `http://books.google.com/`

Über dieses Buch

Dies ist ein digitales Exemplar eines Buches, das seit Generationen in den Regalen der Bibliotheken aufbewahrt wurde, bevor es von Google im Rahmen eines Projekts, mit dem die Bücher dieser Welt online verfügbar gemacht werden sollen, sorgfältig gescannt wurde.

Das Buch hat das Urheberrecht überdauert und kann nun öffentlich zugänglich gemacht werden. Ein öffentlich zugängliches Buch ist ein Buch, das niemals Urheberrechten unterlag oder bei dem die Schutzfrist des Urheberrechts abgelaufen ist. Ob ein Buch öffentlich zugänglich ist, kann von Land zu Land unterschiedlich sein. Öffentlich zugängliche Bücher sind unser Tor zur Vergangenheit und stellen ein geschichtliches, kulturelles und wissenschaftliches Vermögen dar, das häufig nur schwierig zu entdecken ist.

Gebrauchsspuren, Anmerkungen und andere Randbemerkungen, die im Originalband enthalten sind, finden sich auch in dieser Datei – eine Erinnerung an die lange Reise, die das Buch vom Verleger zu einer Bibliothek und weiter zu Ihnen hinter sich gebracht hat.

Nutzungsrichtlinien

Google ist stolz, mit Bibliotheken in partnerschaftlicher Zusammenarbeit öffentlich zugängliches Material zu digitalisieren und einer breiten Masse zugänglich zu machen. Öffentlich zugängliche Bücher gehören der Öffentlichkeit, und wir sind nur ihre Hüter. Nichtsdestotrotz ist diese Arbeit kostspielig. Um diese Ressource weiterhin zur Verfügung stellen zu können, haben wir Schritte unternommen, um den Missbrauch durch kommerzielle Parteien zu verhindern. Dazu gehören technische Einschränkungen für automatisierte Abfragen.

Wir bitten Sie um Einhaltung folgender Richtlinien:

+ *Nutzung der Dateien zu nichtkommerziellen Zwecken* Wir haben Google Buchsuche für Endanwender konzipiert und möchten, dass Sie diese Dateien nur für persönliche, nichtkommerzielle Zwecke verwenden.

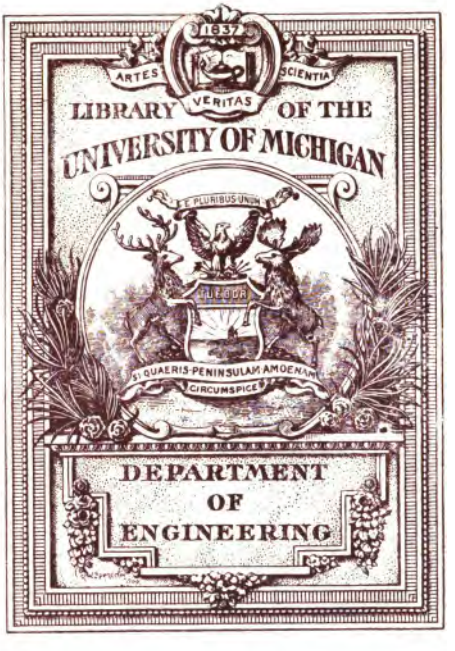
+ *Keine automatisierten Abfragen* Senden Sie keine automatisierten Abfragen irgendwelcher Art an das Google-System. Wenn Sie Recherchen über maschinelle Übersetzung, optische Zeichenerkennung oder andere Bereiche durchführen, in denen der Zugang zu Text in großen Mengen nützlich ist, wenden Sie sich bitte an uns. Wir fördern die Nutzung des öffentlich zugänglichen Materials für diese Zwecke und können Ihnen unter Umständen helfen.

+ *Beibehaltung von Google-Markenelementen* Das "Wasserzeichen" von Google, das Sie in jeder Datei finden, ist wichtig zur Information über dieses Projekt und hilft den Anwendern weiteres Material über Google Buchsuche zu finden. Bitte entfernen Sie das Wasserzeichen nicht.

+ *Bewegen Sie sich innerhalb der Legalität* Unabhängig von Ihrem Verwendungszweck müssen Sie sich Ihrer Verantwortung bewusst sein, sicherzustellen, dass Ihre Nutzung legal ist. Gehen Sie nicht davon aus, dass ein Buch, das nach unserem Dafürhalten für Nutzer in den USA öffentlich zugänglich ist, auch für Nutzer in anderen Ländern öffentlich zugänglich ist. Ob ein Buch noch dem Urheberrecht unterliegt, ist von Land zu Land verschieden. Wir können keine Beratung leisten, ob eine bestimmte Nutzung eines bestimmten Buches gesetzlich zulässig ist. Gehen Sie nicht davon aus, dass das Erscheinen eines Buchs in Google Buchsuche bedeutet, dass es in jeder Form und überall auf der Welt verwendet werden kann. Eine Urheberrechtsverletzung kann schwerwiegende Folgen haben.

Über Google Buchsuche

Das Ziel von Google besteht darin, die weltweiten Informationen zu organisieren und allgemein nutzbar und zugänglich zu machen. Google Buchsuche hilft Lesern dabei, die Bücher dieser Welt zu entdecken, und unterstützt Autoren und Verleger dabei, neue Zielgruppen zu erreichen. Den gesamten Buchtext können Sie im Internet unter `http://books.google.com` durchsuchen.



THE GIFT OF
Mrs. A. B. Kiefer

TJ
466
.H87
1877
v.2

TABELLARISCHER THEIL

ZU DER

DAMPFMASCHINEN-BERECHNUNG

MITTELST

PRAKTISCHER TABELLEN UND REGELN

AUF WISSENSCHAFTLICHER GRUNDLAGE.

VON

JOSEF HRABÁK,
ORD. PROFESSOR AN DER K. K. BERGAKADEMIE ZU PŘÍBRAM.

DRITTE,
WESENTLICH BEREICHERTE UND GÄNZLICH UMGEARBEITETE AUFLAGE.

PRAG.
DRUCK UND VERLAG VON HEINR. MERCY.
1877.

Inhalts-Verzeichniss
des
tabellarischen Theiles.

Allgemeine Tabellen für die Dampfmaschinen-Berechnung.

Seite

Uebersicht der allgem. Tabellen und des Gebrauches derselben 2—3

(I.) Beiläufige Werthe der günstigsten Füllung und der normalen Kolbengeschwindigkeit . . . . . 4—5

(II.) Werthe von M für die Formel $Ons = \frac{M}{P}$, u. z.:

für die „alte" Atmosphäre . . . . . 6—7

für die „neue" Atmosphäre . . . . . 8—9

(III.) Werthe von P und $\frac{1}{P}$ für die Formel $Ons = \frac{M}{P}$, für die gewöhnlichen Maschinen ohne und mit Dampfhemd 10—19

(IV.) Werthe von F zur Ermittlung des nutzbaren Dampfverbrauches $S_1 = Ons \,.\, F$ bei den gewöhnlichen Maschinen . . . . . 20—23

(V.) Werthe von G zur Ermittlung des Dampfverlustes $S_2 = G\,D$ bei allen Maschinen . . . . . 24—27

Ersatz-Tabellen für III. und IV. bei den Corliss-, Sulzer u. dgl. Maschinen . . . . . 28—31

Ersatz-Tabellen für III. und IV. bei den Woolf'schen u. dgl. zweicylindrigen Maschinen . . . . . 32—37

(VI.) Werthe der indicirten oder Brutto-Spannung bei den gewöhnlichen Maschinen . . . . . 38—45

(VII.) Tabelle zur Ermittlung der Wirkungsgrade 46

(VIII.) Tabelle zur Controllirung der Dampfmaschinen-Berechnung 47

(IX.) Hilfstabelle für $\frac{D^2\pi}{4}$ zur Bestimmung der Kolbenfläche aus dem Durchmesser und umgekehrt . . . . . 49—51

Special-Tabellen für gewöhnliche Dampfmaschinen.

A. Maschinen mit Auspuff . . . . . 53—63

B. Maschinen mit Condensation . . . . . 65—75

Schwungradberechnungs-Tabellen.

Allgemeine Tabellen für Schwungrad-Berechnung . . . . . 78—81

Specialtabellen über Schwungräder für mittlere Gleichförmigkeit 82—87

Tabellen über die mittleren Preise gewöhnlicher Dampfmaschinen.

Preise der Maschinen mit Auspuff . . . . . 90—91

Preise der Maschinen mit Condensation . . . . . 92—93

Schema der Dampfmaschinen mit beiläufig günstigster Füllung.

Auspuff-Maschinen mit günstigster Füllung . . . . . 96—97

Condensations-Maschinen mit günstigster Füllung . . . . . 98—99

*

242895

Mass- und Gewichts-Reductionen: Seite

für englisches Mass 102–103
„ österreichisches Mass . . . . . 104—105
„ preussisches „ 106–107
„ sächsisches „ 108–109
„ bairisches . . . . . 110—111
„ engl., österr. und bair. Gewicht . . . . . 112—113
„ die „alte“ und „neue“ Atmosphäre . . . . . 114—115

Bezeichnungen in den Tabellen.

Note. Die Bedeutung der gewählten Buchstaben ist zumeist aus den Tabellen selbst zu ersehen; hierfolgends sind nur diejenigen Bezeichnungen erklärt, welche bei Benützung dieses Buches mit einer gewissen Geläufigkeit festzuhalten sind; dieselben betreffen hauptsächlich die „allgemeinen Tabellen für die Dampfmaschinenberechnung“.

N der in Pferdestärken (Pferdekräften) ausgedrückte Nutzeffect (Nutzleistung, effective Leistung) an der Dampfmaschinenwelle, die Pferdekraft zu 75 Met. Kilogr. pro Sek. angenommen;

O die wirksame Kolbenfläche (nach Abschlag des Kolbenstangenquerschnittes) in Quadr.-Met.

D der Kolbendurchmesser, für die Formeln in Metern auszudrücken, im Uebrigen nach Angabe in den Tabellen;

n die Umgangs- oder Touren-Zahl (Doppelhubzahl) der Maschine in 1 Minute;

s der Kolbenhub (Kolbenschub), gleich der doppelten Kurbellänge, für die Formeln in Metern auszudrücken, im Uebrigen nach Angabe in den Tabellen;

s_1 der Kolbenweg während der Admission, d. h. bis zu der Absperrung des (Volldruck-) Dampfes hinter dem Kolben, in dem gleichen Mass mit s auszudrücken; also

$\frac{s_1}{s}$ der Füllungsgrad (Cylinderfüllung) und

$1 : \frac{s_1}{s}$ oder $\frac{s}{s_1}$ der (beiläufige) Expansionsgrad, bei welchem die betreffende Nutzleistung N erzielt wird;

c die (mittlere) Kolbengeschwindigkeit (pro Sec.) in Meter, u. z. ist stets das Product

$$n s = 30\ c$$

p_1 die in Atmosphären ausgedrückte absolute Admissions- (od. Volldruck-) Spannung; ob „alte“ oder „neue“ Atmosphären gemeint sind, ist in den Tabellen stets angegeben;

p_4 die in Atmosphären ausgedrückte, absolute Vorderdampfspannung (Spannung des ausströmenden Dampfes), u. z. ist gemeiniglich
$p_4 = 1{,}1$ Atm. bei Auspuff-Maschinen,
$p_4 = 0{,}2$ Atm. bei Condensations-Maschinen;

α eine Hilfsgrösse, welche die etwas höher angeschlagene Vorderdampfspannung (p_4) mit Einschluss der Widerstandsspannung der Luft- und Kaltwasserpumpe (bei Condens.-Masch.) vorstellt, u. z. ist gemeiniglich
$\alpha = 1{,}15$ Atm. bei Auspuff-Maschinen,
$\alpha = 0{,}354$ Atm. bei Condensations-Maschinen;

S_1 der nutzbare Dampfverbrauch pro Sek. in Kgr.

S_2 der Dampfverlust pro Sek. in Kgr.

$S = S_1 + S_2$ der Gesammt-Dampfverbrauch (durchschnittliche Speisewassermenge pro. Sek.) in Kgr.

ALLGEMEINE TABELLEN

FÜR DIE

DAMPFMASCHINEN-BERECHNUNG.

Uebersicht der allgemeinen Tabellen für die Dampfmaschinen-Berechnung.

Seite		
4	Tab. I_1. Beiläufige Werthe der ökonomisch günstigsten Füllungsgrade.	
5	Tab. I_2. Normalwerthe der mittl. Kolbengeschwindigkeit c und des Productes $ns = 30\,c$.	
6,7	Tab. II*a*. Werthe von M für die „alte" Atmosph. (à 10334 Kgr. pro □Met.)	$Ons = \frac{M}{P}$
8,9	Tab. II*b*. „ „ „ „ „ „neue" „ (à 10000 „ „ „ „)	
10, 11	Tab. III. Werthe von P für Auspuff-Maschinen nach dem mod. Poisson'schen Ges. für ge-	
12, 13	Tab III'. „ „ „ „ Condens.-„ wöhnliche Masch. ohne Dampfhemd.	
14—17	Tab. III*m* und III'*m* Alternat. zu III und III' nach Mariotte für gewöhnl. Masch. mit Dampfhemd	
18, 19	(Tab. III*g* und III'*g*. Alternat. zu III und III' nach Grashof, gleichdienlich mit III und III')	
20, 22	Tab. IV*a* und IV*b*. Werthe von F für Auspuff-Masch. (*a*. f. d. alte, *b*. f. d. neue Atmosph.)	$S_1 = Ons \,.\, F$
21, 23	Tab. IV'*a* und IV'*b*. „ „ „ „ Condens.-„ („ „ „ „ „ „ „ „ „ „)	
24, 26	Tab. V*a* und V*b*. Werthe von G für Auspuff-Masch. (*a*. f. d. alte, *b*. f. d. neue Atmosph.)	$S_2 = G\,D.$
25, 27	Tab. V'*a* und V'*b*. „ „ „ „ Condens.-„ („ „ „ „ „ „ „ „ „ „)	
28, 30	Tab. III'*c* und III'*s*. Ersatz für Tab. III' bei Corliss-, Sulzer- u. dgl. Masch.	
29, 31	Tab. IV'*c* und IV'*s*. „ „ „ IV' „ „ „ „ „ „	
32—35	Tab. III'*w* α) und β) Ersatz für Tab. III' bei Woolf'schen und dgl. zweicylindr. Masch.	
36, 37	Tab. IV'*w a)* und *b)* „ „ Tab. IV' „ „ „ „ „ „	
38—46	VI und VI' Vergleichende Tab. über die indic. oder Bruttospannung; Tab. VII zur Ermittlung der Wirkungsgrade.	
47	Tab. VIII. Zur Controlirung der Dampfmasch.-Berechnung nach der Völckers'schen Regel f. d. Widerstände.	
49—51	Tab. IX. Zur Bestimmung der Kolbenfläche aus dem Kolbendurchm. und umgekehrt.	

Uebersicht des Gebrauches der allgemeinen Tabellen
bei der Dampfmaschinen-Berechnung.

Note. „(resp. A. T.)“ bedeutet: „respective Alternativ-Tab. oder Ersatz-Tab.“ $ns = 30$ *c*.

Hauptrelation: $Ons = \frac{M}{P} = M\left(\frac{1}{P}\right)$ $\left\{\begin{array}{l} M \text{ von } N \text{ abhängig nach Tab. II}a \text{ (oder II}b\text{).} \\ P\left(\text{und } \frac{1}{P}\right) \text{ von } p_1 \text{ und } \frac{s_1}{s} \text{ abhängig nach Tab. III oder III' (resp. A. T.)} \end{array}\right.$

A. Für eine **zu berechnende** Maschine, (N, p_1 und $\frac{s_1}{s}$ gegeben):

$$Ons = M\left(\frac{1}{P}\right) \left\{\begin{array}{l} M \text{ zu } N \text{ gehörig nach Tab. II}a \text{ (oder II}b\text{),} \\ \frac{1}{P} \text{ zu } p_1 \text{ und } \frac{s_1}{s} \text{ gehörig nach Tab. III oder III' (resp. A. T.)} \end{array}\right\} O = \frac{Ons}{ns} \text{ u. s. w.}$$

B. Für eine **vorhandene** oder vorhanden gedachte Maschine:

α) zur Berechnung der **Leistung** (Stärke) N, ($O\ n\ s$, p_1 und $\frac{s_1}{s}$ gegeben):

$$M = Ons \,.\, P \left\{\begin{array}{l} P \text{ zu } p_1 \text{ und } \frac{s_1}{s} \text{ gehörig nach Tab. III oder III' (resp. A. T.); zu dem berechneten } M \text{ in Tab. II}a \\ \text{(oder II}b\text{) zugehöriges } N \text{ aufzusuchen.} \end{array}\right.$$

β) zur Ermittlung der erforderlichen **Füllung** $\frac{s_1}{s}$, (Ons, N und p_1 gegeben):

$$P = \frac{M}{Ons} \left\{\begin{array}{l} M \text{ zu } N \text{ gehörig nach Tab. II}a \text{ (oder II}b\text{); berechnetes } P \text{ in Tab. III oder III' (resp. A. T.) und} \\ \text{zw. in der Zeile } p_1 \text{ zu suchen, darüber im Scheitel der betreffenden Spalte } \frac{s_1}{s} \text{ abzulesen.} \end{array}\right.$$

γ) zur Ermittlung der erforderlichen **Spannung** p_1, (Ons, N und $\frac{s_1}{s}$ gegeben):

$$P = \frac{M}{Ons} \left\{\begin{array}{l} M \text{ zu } N \text{ gehörig nach Tab. II}a \text{ (oder II}b\text{); berechnetes } P \text{ in Tab. III oder III' (resp. A. T.) und} \\ \text{zw. in der Spalte } \frac{s_1}{s} \text{ zu suchen, am Anfang oder Ende der betreffenden Zeile } p_1 \text{ abzulesen.} \end{array}\right.$$

Ermittlung des **Dampfverbrauches** S (in Kilogr. pro Secunde).

$$\left.\begin{array}{l} S_1 = Ons \,.\, F;\ F \text{ zu } p_1 \text{ und } \frac{s_1}{s} \text{ gehörig nach Tab. IV oder IV' (resp. Ersatz-Tab.)} \\ S_2 = GD;\quad G \text{ „ „ „ „ „ „ Tab. V oder V' . . . . . } \end{array}\right\} S = S_1 + S_2$$

Tab. I_1.

Beiläufige Werthe der ökonomisch günstigsten Füllung $\frac{s_1}{s}$,

welche **bei der Berechnung** einer herzustellenden Dampfmaschine zur Erzielung ihrer Normalleistung N in Betracht zu ziehen sind, wenn der Brennstoff um mässigen Preis zu haben ist.

Maschinen		mit Auspuff					mit Condensation					
Stärke N= (Normalleistung in Pfdkr.)		7	20	60	180	Grenze der günstigen Füllung	7	20	60	180	Grenze der günstigen Füllung	Syst. Woolf u. dgl. 2 Cyl.
		beiläufig günstigste Füllung					beiläufig günstigste Füllung					
Absol. Admiss.-Spannung p_1 in Atmosph.	$p_1=2$	—	—	—	—	—	0,36	0,33	0,29	0,27	0,139	0,12
	$p_1=3$	0,45	0,44	0,42	0,41	0,367	0,33	0,29	0,26	0,24	0,133	0,10
	$p_1=4$	0,36	0,34	0,32	0,31	0,275	0,30	0,27	0,24	0,21	0,132	0,09
	$p_1=6$	0,33	0,29	0,27	0,25	0,183	(0,27)	0,25	0,21	0,18	0,130	0,08
	$p_1=8$	0,30	0,26	0,24	0,21	0,137	(0,25)	(0,22)	0,19	0,16	0,128	0,07

1. Note. Bei der absol. Admissionsspannung p_1 und der absol. Vorderdampfspannung p_4 (= 1,1 Atm. bei Auspuff-, und 0,2 Atm. bei Condens.-Maschinen) ist die äusserste Grenze der günstigen Füllung aus Rücksicht für den Enddruck des expandirenden Dampfes $= \frac{p_4}{p_1}$; diese Grenze ist bei den Auspuffmaschinen massgebend und in der Tab. angesetzt. Für die Condensations-Maschinen würde diese Grenze bei $p_1 = 2 \ldots 4 \ldots 8$ Atm. beziehungsweise 0,10 . . . 0,05 . . . 0,025 betragen und wird wohl nie erreicht; hingegen kann bei den Condens.-Maschinen die Rücksicht für die Massenbeschleunigung (nach Radinger) als massgebend erachtet werden, wonach das Minimum der anzuwendenden Füllung (beim Maximum der Geschwindigkeit) durch die Grösse $\frac{1}{8} \frac{p_4}{p_1 - p_4}$ gegeben ist. Diese Grösse ist in der Tab. bei den Condens.-Maschinen als Grenze der günstigen Füllung angesetzt, welche übrigens bei den Corliss- u. dgl. Maschinen häufig nicht eingehalten wird.
2. Note. Rechnet man eine Maschine für ihre Normalleistung auf eine kleinere (als die in der Tab. angesetzte „beilf. günstigste") Füllung, so kann man zwar immerhin noch einen kleineren Dampfverbrauch, also eine Betriebs-Ersparniss erzielen, jedoch werden durch diese Ersparniss die hiemit unvermeidlichen Mehrkosten der Maschinenherstellung desto mangelhafter verzinst und amortisirt, je wohlfeiler das Brennmaterial ist u. s. w. (siehe die Gebrauchsanweisung).
3. Note. Eine bereits **bestehende** Maschine lässt man selbstverständlich stets mit der zulässig **grössten** Admissionsspannung und mit der zulässig **kleinsten** Füllung ökonomisch am günstigsten arbeiten.
4. Note. Wo die „günstigsten Füllungen" eingeklammert sind, ist die Einrichtung der Condensation schon kaum rentabel.

Tab. I2.

Werthe der mittleren Kolbengeschwindigkeit c

und des Productes **ns = 30 c**, welche für die bei stationären Dampfmaschinen gewöhnlich vorkommenden Drücke als **„normal“** betrachtet werden können.

N Pfdk.	*c* Met.	*ns* = 30*c*	*N* Pfdk.	*c* Met.	*ns* = 30*c*	*N* Pfdk.	*c* Met.	*ns* = 30*c*	*D* Met.	*c* Met.	*ns* = 30*c*
1	1,00	30,0	**31**	1,44	43,1	**82**	1,67	50,1	**0,10**	1,00	30,0
2	1,04	31,2	**32**	1,44	43,3	**84**	1,68	50,3	**0,12**	1,04	31,2
3	1,07	32,2	**33**	1,45	43,5	**86**	1,69	50,5	**0,14**	1,08	32,4
4	1,10	33,0	**34**	1,46	43,7	**88**	1,69	50,8	**0,16**	1,12	33,6
5	1,12	33,7	**35**	1,46	43,8	**90**	1,70	51,0	**0,18**	1,16	34,8
6	1,14	34,4	**36**	1,47	44,0	**92**	1,71	51,2	**0,20**	1,20	36,0
7	1,16	35,0	**37**	1,47	44,2	**94**	1,71	51,4	**0,22**	1,24	37,2
8	1,18	35,5	**38**	1,48	44,3	**96**	1,72	51,6	**0,24**	1,28	38,4
9	1,20	36,0	**39**	1,48	44,5	**98**	1,73	51,8	**0,26**	1,32	39,6
10	1,22	36,5	**40**	1,49	44,6	**100**	1,73	52,0	**0,28**	1,36	40,8
11	1,23	36,9	**42**	1,50	45,0	**105**	1,75	52,5	**0,30**	1,40	42,0
12	1,24	37,3	**44**	1,51	45,3	**110**	1,77	53,0	**0,35**	1,47	44
13	1,26	37,8	**46**	1,52	45,6	**115**	1,78	53,4	**0,40**	1,53	46
14	1,27	38,2	**48**	1,53	45,9	**120**	1,80	53,9	**0,45**	1,60	48
15	1,29	38,6	**50**	1,54	46,1	**125**	1,81	54,4	**0,50**	1,67	50
16	1,30	39,0	**52**	1,55	46,4	**130**	1,83	54,8	**0,55**	1,73	52
17	1,31	39,3	**54**	1,56	46,7	**135**	1,84	55,2	**0,60**	1,80	54
18	1,32	39,7	**56**	1,57	47,0	**140**	1,86	55,7	**0,65**	1,87	56
19	1,34	40,1	**58**	1,57	47,2	**145**	1,87	56,1	**0,70**	1,93	58
20	1,35	40,4	**60**	1,58	47,5	**150**	1,88	56,5	**0,75**	2,00	60
21	1,36	40,7	**62**	1,59	47,7	**155**	1,90	56,9	etc.	2	60
22	1,37	41,1	**64**	1,60	48,0	**160**	1,91	57,3			
23	1,38	41,4	**66**	1,61	48,2	**165**	1,92	57,7			
24	1,39	41,7	**68**	1,62	48,5	**170**	1,94	58,1			
25	1,40	42,0	**70**	1,62	48,7	**175**	1,95	58,5			
26	1,41	42,2	**72**	1,63	49,0	**180**	1,96	58,8			
27	1,41	42,4	**74**	1,64	49,2	**185**	1,97	59,2			
28	1,42	42,6	**76**	1,65	49,4	**190**	1,98	59,6			
29	1,43	42,8	**78**	1,66	49,7	**195**	1,99	59,9			
30	1,43	43,0	**80**	1,66	49,9	**200**	2	60			
						etc.	2	60			

Die hier angegebenen Werthe von *c* und *ns* = 30 *c* passen bei 4 bis 6 Atmosphären absoluter Admissionsspannung p_1 und können bei kleinen Spannungen etwas herabgesetzt, bei grösseren Spannungen hingegen erhöht werden, indem man dieselben mit $0{,}45\sqrt{p_1}$ multiplicirt. Dass man übrigens hievon aus etwa vorhandenen Gründen auch überhaupt abweichen, d. h. die Kolbengeschwindigkeit nach anderweitigen Anhaltspunkten beurtheilen kann, ist selbstverständlich. Anhänger bedeutenderer Kolbengeschwindigkeiten können die obigen Werthe mit $0{,}5\sqrt{p_1}$ multipliciren.

Tab. IIa. Werthe von M*

für die Formel $Ons = \frac{M}{P}$, wenn die Dampfspannungen in „alten" Atmosphären (à 1,0334 Kgr. pro □cm.) ausgedrückt werden.

N Pfdk.	M	Mo	Mω
0,5	0,208	0,188	0,226
1	0,400	0,363	0,436
1,5	0,579	0,528	0,632
2	0,747	0,662	0,818
2,5	0,908	0,836	0,994
3	1,063	0,981	1,163
3,5	1,212	1,122	1,325
4	1,356	1,260	1,482
4,5	1,497	1,394	1,635
5	1,635	1,526	1,785
5,5	1,787	1,669	1,955
6	1,937	1,811	2,121
6,5	2,085	1,952	2,286
7	2,232	2,091	2,450
7,5	2,378	2,230	2,612
8	2,523	2,367	2,773
8,5	2,666	2,503	2,932
9	2,808	2,639	3,090
9,5	2,949	2,773	3,247
10	3,088	2,907	3,403
11	3,366	3,172	3,711
12	3,638	3,434	4,015
13	3,907	3,693	4,315
14	4,174	3,950	4,612
15	4,438	4,204	4,905
16	4,699	4,457	5,195
17	4,958	4,708	5,482
18	5,215	4,957	5,766
19	5,470	5,204	6,047
20	5,723	5,450	6,326
21	5,973	5,695	6,603
22	6,223	5,938	6,877
23	6,472	6,180	7,150
24	6,718	6,421	7,420
25	6,964	6,661	7,688
26	7,208	6,900	7,955
27	7,451	7,138	8,220
28	7,694	7,376	8,483
29	7,935	7,612	8,745
30	8,175	7,848	9,006

N Pfdk.	M	Mo	Mω
31	8,414	8,083	9,265
32	8,653	8,318	9,523
33	8,891	8,551	9,779
34	9,128	8,785	10,03
35	9,364	9,017	10,29
36	9,600	9,249	10,54
37	9,835	9,481	10,79
38	10,07	9,712	11,05
39	10,30	9,943	11,30
40	10,54	10,17	11,54
41	10,77	10,40	11,79
42	11,00	10,63	12,04
43	11,23	10,86	12,29
44	11,47	11,09	12,55
45	11,70	11,32	12,78
46	11,94	11,55	13,02
47	12,19	11,78	13,27
48	12,45	12,00	13,51
49	12,70	12,23	13,75
50	12,96	12,46	13,99
52	13,46	12,91	14,48
54	13,97	13,39	14,96
56	14,47	13,88	15,44
58	14,98	14,36	15,91
60	15,48	14,84	16,39
62	15,98	15,32	16,86
64	16,48	15,80	17,33
66	16,98	16,28	17,86
68	17,48	16,76	18,38
70	17,98	17,24	18,91
72	18,48	17,72	19,44
74	18,98	18,19	19,97
76	19,48	18,67	20,49
78	19,97	19,14	21,02
80	20,47	19,62	21,54
82	20,96	20,09	22,07
84	21,46	20,57	22,59
86	21,95	21,04	23,12
88	22,45	21,52	23,64
90	22,94	21,99	24,16

Fortsetzung für die „alte“ Atmosph.

N Pfdk.	M	Mo	Mω
92	23,43	22,46	24,68
94	23,92	22,93	25,20
96	24,42	23,40	25,72
98	24,91	23,87	26,24
100	25,40	24,34	26,76
102	25,89	.	27,29
104	26,38	.	27,80
106	26,86	.	28,32
108	27,35	.	28,83
110	27,84	.	29,35
112	28,33	.	29,87
114	28,81	.	30,38
116	29,30	.	30,90
118	29,79	.	31,41
120	30,27	.	31,93
122	30,76	.	32,44
124	31,24	.	32,95
126	31,72	.	33,47
128	32,21	.	33,98
130	32,69	.	34,49
132	33,17	.	35,00
134	33,65	.	35,51
136	34,14	.	36,02
138	34,62	.	36,53
140	35,10	.	37,04
142	35,58	.	37,55
144	36,06	.	38,06
146	36,54	.	38,57
148	37,02	.	39,08
150	37,50	.	39,58

N Pfdk.	M	Mo	Mω
152	37,97	.	40,09
154	38,45	.	40,60
156	38,93	.	41,10
158	39,41	.	41,61
160	39,88	.	42,11
162	40,36	.	42,62
164	40,84	.	43,12
166	41,31	.	43,63
168	41,79	.	44,13
170	42,26	.	44,63
172	42,74	.	45,14
174	43,21	.	45,64
176	43,69	.	46,14
178	44,16	.	46,64
180	44,64	.	47,14
182	45,11	.	47,65
184	45,58	.	48,15
186	46,06	.	48,65
188	46,53	.	49,15
190	47,00	.	49,65
192	47,47	.	50,14
194	47,94	.	50,64
196	48,41	.	51,14
198	48,88	.	51,64
200	49,36	.	52,14
weiterhin	0,247N	.	0,260N

*) Bemerkung. Für Maschinen, welche mit grosser Füllung, beziehungsweise ohne Expansion arbeiten, leichte Schwungräder besitzen, — überhaupt für eine **knappere** Rechnung geeignet erscheinen, kann der Werth *Mo* anstatt *M* genommen werden.

Für Expansions-Maschinen, von denen aus irgend einem Grunde (z. B. wegen abnorm grosser Schwungradgewichte u. dgl.) ein geringerer Wirkungsgrad als gewöhnlich zu erwarten wäre, oder welche man überhaupt aus irgend welcher Rücksicht — selbst auch aus persönlicher Neigung, beziehungsweise aus Furchtsamkeit — **reichlicher**, also sicherer, als sonst nothwendig, zu berechnen wünscht, nehme man *Mω* anstatt *M*.

Bei **normaler Einrichtung** passet der Werth *M* als Normalwerth für **alle Gattungen** der Dampfmaschinen.

Tab. IIb. Werthe von M*

für die Formel $Ons = \frac{M}{P}$, wenn die Dampfspannungen in „neuen“ **Atmosphären** (à 1 Kgr. pro □cm.) ausgedrückt werden.

N Pfdk.	*M*	*Mo*	*Mω*
0,5	0,215	0,194	0,234
1	0,412	0,375	0,450
1,5	0,597	0,545	0,653
2	0,771	0,683	0,844
2,5	0,937	0,863	1,026
3	1,097	1,013	1,200
3,5	1,251	1,158	1,368
4	1,400	1,300	1,530
4,5	1,545	1,439	1,688
5	1,689	1,575	1,841
5,5	1,846	1,725	2,020
6	2,001	1,871	2,192
6,5	2,155	2,017	2,362
7	2,307	2,161	2,531
7,5	2,457	2,304	2,699
8	2,607	2,446	2,865
8,5	2,755	2,586	3,029
9	2,901	2,726	3,193
9,5	3,047	2,865	3,355
10	3,191	3,003	3,516
11	3,478	3,277	3,835
12	3,759	3,548	4,149
13	4,038	3,816	4,459
14	4,402	4,081	4,766
15	4,586	4,344	5,069
16	4,856	4,605	5,368
17	5,123	4,864	5,664
18	5,389	5,122	5,958
19	5,652	5,378	6,249
20	5,913	5,632	6,537
21	6,172	5,884	6,823
22	6,431	6,136	7,106
23	6,687	6,386	7,388
24	6,942	6,635	7,667
25	7,196	6,883	7,945
26	7,448	7,130	8,220
27	7,700	7,376	8,494
28	7,950	7,621	8,766
29	8,199	7,866	9,037
30	8,447	8,109	9,306

N Pfdk.	*M*	*Mo*	*Mω*
31	8,695	8,352	9,574
32	8,941	8,595	9,840
33	9,187	8,836	10,11
34	9,432	9,077	10,37
35	9,676	9,318	10,63
36	9,920	9,558	10,89
37	10,16	9,797	11,15
38	10,40	10,04	11,41
39	10,65	10,27	11,67
40	10,89	10,51	11,93
41	11,13	10,75	12,19
42	11,37	10,99	12,44
43	11,61	11,22	12,70
44	11,85	11,46	12,97
45	12,09	11,70	13,20
46	12,34	11,93	13,46
47	12,60	12,17	13,71
48	12,86	12,40	13,96
49	13,13	12,64	14,21
50	13,39	12,87	14,46
52	13,91	13,34	14,96
54	14,43	13,84	15,46
56	14,95	14,34	15,95
58	15,47	14,84	16,44
60	15,99	15,33	16,93
62	16,51	15,83	17,42
64	17,03	16,33	17,91
66	17,55	16,82	18,45
68	18,06	17,32	19,00
70	18,58	17,81	19,54
72	19,10	18,31	20,09
74	19,61	18,80	20,63
76	20,12	19,29	21,18
78	20,64	19,78	21,72
80	21,15	20,27	22,26
82	21,66	20,76	22,80
84	22,17	21,25	23,35
86	22,69	21,74	23,88
88	23,19	22,23	24,43
90	23,70	22,72	24,96

Fortsetzung für die „neue“ Atmosph.

N Pfdk.	M	Mo	Mω
92	24,21	23,21	25,50
94	24,72	23,70	26,04
96	25,23	24,18	26,58
98	25,73	24,67	27,12
100	26,24	25,15	27,65
102	26,75	.	28,20
104	27,25	.	28,73
106	27,76	.	29,26
108	28,26	.	29,79
110	28,77	.	30,33
112	29,27	.	30,86
114	29,77	.	31,39
116	30,28	.	31,93
118	30,78	.	32,46
120	31,28	.	32,99
122	31,78	.	33,52
124	32,28	.	34,05
126	32,78	.	34,58
128	33,28	.	35,11
130	33,78	.	35,64
132	34,28	.	36,17
134	34,78	.	36,70
136	35,27	.	37,23
138	35,77	.	37,75
140	36,27	.	38,28
142	36,76	.	38,80
144	37,26	.	39,33
146	37,76	.	39,85
148	38,25	.	40,38
150	38,75	.	40,90

N Pfdk.	M	Mo	Mω
152	39,24	.	41,43
154	39,73	.	41,95
156	40,23	.	42,47
158	40,72	.	43,00
160	41,22	.	43,52
162	41,71	.	44,04
164	42,20	.	44,56
166	42,69	.	45,08
168	43,18	.	45,60
170	43,67	.	46,12
172	44,16	.	46,64
174	44,65	.	47,16
176	45,14	.	47,68
178	45,63	.	48,20
180	46,12	.	48,71
182	46,61	.	49,23
184	47,10	.	49,75
186	47,59	.	50,27
188	48,08	.	50,78
190	48,57	.	51,30
192	49,05	.	51,82
194	49,54	.	52,33
196	50,03	.	52,85
198	50,51	.	53,36
200	51,00	.	53,88
weiterhin	0,255N	.	0,269N

*) Bemerkung. Für Maschinen mit grosser Füllung, beziehungsweise ohne Expansions-Vorrichtung, welche leichte Schwungräder besitzen, — überhaupt für eine **knappere** Rechnung geeignet erscheinen, kann der Werth *Mo* anstatt *M* genommen werden.

Für Expansionsmaschinen, von denen aus irgend einem Grunde (z. B. wegen abnorm grosser Schwungradgewichte u. dgl.) ein geringerer Wirkungsgrad als gewöhnlich zu erwarten wäre, oder welche man überhaupt aus irgend welcher Rücksicht — selbst auch aus persönlicher Neigung, beziehungsweise aus Furchtsamkeit — **reichlicher**, also sicherer, als sonst nothwendig, zu berechnen wünscht, nehme man *Mω* anstatt *M*.

Bei **normaler Einrichtung** passet der Werth *M* als Normalwerth für **alle Gattungen** der Dampfmaschinen.

Tab. III. Werthe von P

mit unterhalb angesetzten (eingeklammerten) Werthen von $\frac{1}{P}$

für die Formel $Ons = \frac{M}{P} = M\left(\frac{1}{P}\right)$

bei den gewöhnlichen Maschinen **mit Auspuff.**

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4
Spannungs-Coëff. f =		0,975	0,954	0,923	0,879	0,818	0,741
Absolute Admissionsspannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).	$p_1 = 2$	0,800 (1,250)	0,758 (1,319)	0,696 (1,437)	0,608 (1,645)	0,486 (2,058)	0,332 (3,012)
	$p_1 = 2^1/_4$	1,044 (0,958)	0,997 (1,004)	0,927 (1,079)	0,828 (1,208)	0,691 (1,448)	0,517 (1,933)
	$p_1 = 2^1/_2$	1,288 (0,7767)	1,235 (0,8097)	1,158 (0,8639)	1,048 (0,9547)	0,895 (1,117)	0,703 (1,423)
	$p_1 = 2^3/_4$	1,531 (0,6531)	1,474 (0,6787)	1,388 (0,7203)	1,267 (0,7891)	1,100 (0,9095)	0,888 (1,126)
	$p_1 = 3$	1,775 (0,5634)	1,712 (0,5841)	1,619 (0,6177)	1,487 (0,6725)	1,304 (0,7669)	1,073 (0,9320)
	$p_1 = 3^1/_4$	2,019 (0,4954)	1,951 (0,5127)	1,850 (0,5406)	1,707 (0,5859)	1,509 (0,6629)	1,258 (0,7948)
	$p_1 = 3^1/_2$	2,263 (0,4420)	2,189 (0,4568)	2,081 (0,4807)	1,927 (0,5191)	1,713 (0,5838)	1,444 (0,6928)
	$p_1 = 3^3/_4$	2,506 (0,3990)	2,428 (0,4119)	2,311 (0,4327)	2,146 (0,4659)	1,918 (0,5215)	1,629 (0,6140)
	$p_1 = 4$	2,750 (0,3636)	2,666 (0,3751)	2,542 (0,3934)	2,366 (0,4227)	2,122 (0,4713)	1,814 (0,5513)
	$p_1 = 4^1/_2$	3,238 (0,3089)	3,143 (0,3182)	3,004 (0,3329)	2,806 (0,3564)	2,531 (0,3951)	2,185 (0,4578)
	$p_1 = 5$	3,725 (0,2685)	3,620 (0,2762)	3,465 (0,2886)	3,245 (0,3082)	2,940 (0,3401)	2,555 (0,3914)
	$p_1 = 5^1/_2$	4,213 (0,2374)	4,097 (0,2441)	3,927 (0,2547)	3,685 (0,2714)	3,349 (0,2986)	2,926 (0,3418)
	$p_1 = 6$	4,700 (0,2128)	4,574 (0,2186)	4,388 (0,2279)	4,124 (0,2425)	3,758 (0,2661)	3,296 (0,3034)
	$p_1 = 6^1/_2$	5,188 (0,1928)	5,051 (0,1980)	4,850 (0,2062)	4,564 (0,2191)	4,167 (0,2400)	3,667 (0,2727)
	$p_1 = 7$	5,675 (0,1762)	5,528 (0,1809)	5,311 (0,1883)	5,003 (0,1999)	4,576 (0,2185)	4,037 (0,2477)
	$p_1 = 8$	6,650 (0,1504)	6,482 (0,1543)	6,234 (0,1604)	5,882 (0,1700)	5,394 (0,1854)	4,778 (0,2093)
	$p_1 = 9$	7,625 (0,1311)	7,436 (0,1345)	7,157 (0,1397)	6,761 (0,1479)	6,212 (0,1610)	5,519 (0,1812)
	$p_1 = 10$	8,600 (0,1163)	8,390 (0,1192)	8,080 (0,1238)	7,640 (0,1309)	7,030 (0,1422)	6,260 (0,1597)

1. Bemerkung. Es ist $P = fp_1 - \alpha$, hiebei $\alpha = 1{,}15$; giltig für den freien Auspuff.

Fortsetzung.

0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,125	0,1	$= \text{Füllung } \frac{s_1}{s}$	Absolute Admissionsspannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).
0,679	0,645	0,587	0,523	0,450	0,410	0,368	= Spannungs-Coëff. f	
0,208 (4,808)	0,140 (7,143)	.	.	.	.	.	$p_1 = 2$	
0,378 (2,647)	0,301 (3,320)	0,171 (5,857)	.	.	.	.	$p_1 = 2^1/_4$	
0,548 (1,826)	0,463 (2,162)	0,318 (3,150)	0,158 (6,349)	.	.	.	$p_1 = 2^1/_2$	
0,717 (1,394)	0,624 (1,603)	0,464 (2,154)	0,288 (3,469)	.	.	.	$p_1 = 2^3/_4$	
0,887 (1,127)	0,785 (1,274)	0,611 (1,637)	0,419 (2,387)	0,200 (5,000)	.	.	$p_1 = 3$	
1,057 (0,9463)	0,946 (1,057)	0,758 (1,320)	0,550 (1,819)	0,313 (3,200)	0,183 (5,479)	.	$p_1 = 3^1/_4$	
1,227 (0,8153)	1,108 (0,9029)	0,905 (1,106)	0,681 (1,470)	0,425 (2,353)	0,285 (3,509)	0,138 (7,246)	$p_1 = 3^1/_2$	
1,396 (0,7162)	1,269 (0,7882)	1,051 (0,9512)	0,811 (1,233)	0,538 (1,860)	0,388 (2,581)	0,230 (4,348)	$p_1 = 3^3/_4$	
1,566 (0,6386)	1,430 (0,6993)	1,193 (0,8347)	0,942 (1,062)	0,650 (1,538)	0,490 (2,041)	0,322 (3,106)	$p_1 = 4$	
1,906 (0,5248)	1,753 (0,5706)	1,492 (0,6705)	1,204 (0,8309)	0,875 (1,143)	0,695 (1,439)	0,506 (1,976)	$p_1 = 4^1/_2$	
2,245 (0,4454)	2,075 (0,4819)	1,785 (0,5602)	1,465 (0,6826)	1,100 (0,9091)	0,900 (1,111)	0,690 (1,449)	$p_1 = 5$	
2,585 (0,3869)	2,398 (0,4171)	2,079 (0,4811)	1,727 (0,5792)	1,325 (0,7547)	1,105 (0,9050)	0,874 (1,144)	$p_1 = 5^1/_2$	
2,924 (0,3420)	2,720 (0,3676)	2,372 (0,4216)	1,988 (0,5030)	1,550 (0,6452)	1,310 (0,7634)	1,058 (0,9452)	$p_1 = 6$	
3,264 (0,3064)	3,043 (0,3287)	2,666 (0,3752)	2,250 (0,4445)	1,775 (0,5634)	1,515 (0,6601)	1,242 (0,8052)	$p_1 = 6^1/_2$	
3,603 (0,2775)	3,365 (0,2972)	2,959 (0,3380)	2,511 (0,3982)	2,000 (0,5000)	1,720 (0,5814)	1,426 (0,7013)	$p_1 = 7$	
4,282 (0,2335)	4,010 (0,2494)	3,546 (0,2820)	3,034 (0,3296)	2,450 (0,4082)	2,130 (0,4695)	1,794 (0,5574)	$p_1 = 8$	
4,961 (0,2016)	4,655 (0,2148)	4,133 (0,2420)	3,557 (0,2811)	2,900 (0,3448)	2,540 (0,3937)	2,162 (0,4625)	$p_1 = 9$	
5,640 (0,1773)	5,300 (0,1887)	4,720 (0,2119)	4,080 (0,2451)	3,350 (0,2985)	2,950 (0,3390)	2,530 (0,3953)	$p_1 = 10$	

2. **Bemerkung.** Bei belastetem Auspuff sind die Tabellenwerthe von P um den Mehrbetrag der in Atmosphären ausgedrückten Vorderdampfspannung (entgegen 1,1 Atm. des freien Auspuffes) zu verkleinern, bei Locomotiven um 0,2.

Tab. III'. Werthe von P

mit unterhalb angesetzten (eingeklammerten) Werthen von $\frac{1}{P}$

für die Formel $Ons = \frac{M}{P} = M\left(\frac{1}{P}\right)$

bei den gewöhnlichen Maschinen **mit Condensation.**

Absolute Admissionsspannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).	Füllung $\frac{s_1}{s}$ =	0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4
	Spannungs-Coëff. f =	0,975	0,954	0,923	0,879	0,818	0,741
	$p_1 = 1^1/_2$	1,109 (0,9021)	1,077 (0,9285)	1,031 (0,9704)	0,965 (1,037)	0,873 (1,145)	0,758 (1,320)
	$p_1 = 1^3/_4$	1,352 (0,7395)	1,316 (0,7602)	1,261 (0,7929)	1,184 (0,8444)	1,078 (0,9281)	0,943 (1,061)
	$p_1 = 2$	1,596 (0,6266)	1,554 (0,6435)	1,492 (0,6702)	1,404 (0,7123)	1,282 (0,7800)	1,128 (0,8865)
	$p_1 = 2^1/_4$	1,840 (0,5436)	1,793 (0,5579)	1,723 (0,5805)	1,624 (0,6158)	1,487 (0,6727)	1,313 (0,7615)
	$p_1 = 2^1/_2$	2,084 (0,4800)	2,031 (0,4924)	1,954 (0,5119)	1,844 (0,5424)	1,691 (0,5914)	1,499 (0,6673)
	$p_1 = 2^3/_4$	2,327 (0,4297)	2,270 (0,4406)	2,184 (0,4578)	2,063 (0,4847)	1,896 (0,5276)	1,684 (0,5939)
	$p_1 = 3$	2,571 (0,3890)	2,508 (0,3987)	2,415 (0,4141)	2,283 (0,4380)	2,100 (0,4762)	1,869 (0,5350)
	$p_1 = 3^1/_4$	2,815 (0,3553)	2,747 (0,3641)	2,646 (0,3780)	2,503 (0,3996)	2,305 (0,4339)	2,054 (0,4868)
	$p_1 = 3^1/_2$	3,059 (0,3270)	2,985 (0,3350)	2,877 (0,3476)	2,723 (0,3673)	2,509 (0,3986)	2,240 (0,4465)
	$p_1 = 3^3/_4$	3,302 (0,3028)	3,224 (0,3102)	3,107 (0,3218)	2,942 (0,3399)	2,714 (0,3685)	2,425 (0,4124)
	$p_1 = 4$	3,546 (0,2820)	3,462 (0,2889)	3,338 (0,2996)	3,162 (0,3163)	2,918 (0,3427)	2,610 (0,3831)
	$p_1 = 4^1/_2$	4,034 (0,2479)	3,939 (0,2539)	3,800 (0,2632)	3,602 (0,2777)	3,327 (0,3006)	2,981 (0,3355)
	$p_1 = 5$	4,521 (0,2212)	4,416 (0,2264)	4,261 (0,2347)	4,041 (0,2475)	3,736 (0,2677)	3,351 (0,2984)
	$p_1 = 5^1/_2$	5,009 (0,1997)	4,893 (0,2044)	4,723 (0,2118)	4,481 (0,2232)	4,145 (0,2413)	3,722 (0,2687)
	$p_1 = 6$	5,496 (0,1820)	5,370 (0,1862)	5,184 (0,1929)	4,920 (0,2033)	4,554 (0,2196)	4,092 (0,2444)
	$p_1 = 6^1/_2$	5,984 (0,1671)	5,847 (0,1710)	5,646 (0,1771)	5,360 (0,1866)	4,963 (0,2015)	4,463 (0,2241)
	$p_1 = 7$	6,471 (0,1545)	6,324 (0,1581)	6,107 (0,1637)	5,799 (0,1724)	5,372 (0,1862)	4,833 (0,2069)
	$p_1 = 8$	7,446 (0,1343)	7,278 (0,1374)	7,030 (0,1422)	6,678 (0,1497)	6,190 (0,1616)	5,574 (0,1794)

1. Bemerkung. Es ist $P = f p_1 - \alpha$, hiebei $\alpha = 0{,}354$ Atm., giltig so lange, als die Satzhöhe h der Kaltwasserpumpe die Grösse von 10 Met. nicht sehr übersteigt; wäre dies der Fall, so hätte man die Werthe von P um 0,002 $(h - 10)$ zu vermindern.

Fortsetzung.

0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,125	0,1	= Füllung $\frac{s_1}{s}$	
0,679	0,645	0,587	0,523	0,450	0,410	0,368	= Spannungs-Coëff. f	
0,665 (1,505)	0,614 (1,630)	0,527 (1,899)	0,431 (2,323)	0,321 (3,115)	0,261 (3,831)	0,198 (5,051)	$p_1 = 1^1/_2$	Absolute Admissionsspannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).
0,834 (1,199)	0,775 (1,291)	0,673 (1,485)	0,561 (1,782)	0,434 (2,307)	0,364 (2,751)	0,290 (3,448)	$p_1 = 1^3/_4$	
1,004 (0,9960)	0,936 (1,068)	0,820 (1,220)	0,692 (1,445)	0,546 (1,832)	0,466 (2,146)	0,382 (2,618)	$p_1 = 2$	
1,174 (0,8520)	1,097 (0,9114)	0,967 (1,034)	0,823 (1,215)	0,659 (1,519)	0,569 (1,759)	0,474 (2,110)	$p_1 = 2^1/_4$	
1,344 (0,7443)	1,259 (0,7946)	1,114 (0,8981)	0,954 (1,049)	0,771 (1,297)	0,671 (1,490)	0,566 (1,767)	$p_1 = 2^1/_2$	
1,513 (0,6608)	1,420 (0,7043)	1,260 (0,7935)	1,084 (0,9223)	0,884 (1,132)	0,774 (1,293)	0,658 (1,520)	$p_1 = 2^3/_4$	
1,683 (0,5942)	1,581 (0,6325)	1,407 (0,7107)	1,215 (0,8230)	0,996 (1,004)	0,876 (1,142)	0,750 (1,333)	$p_1 = 3$	
1,853 (0,5397)	1,742 (0,5740)	1,554 (0,6436)	1,346 (0,7431)	1,109 (0,9021)	0,979 (1,022)	0,842 (1,188)	$p_1 = 3^1/_4$	
2,023 (0,4944)	1,904 (0,5253)	1,701 (0,5881)	1,477 (0,6773)	1,221 (0,8190)	1,081 (0,9251)	0,934 (1,071)	$p_1 = 3^1/_2$	
2,192 (0,4562)	2,065 (0,4843)	1,847 (0,5413)	1,607 (0,6222)	1,334 (0,7499)	1,184 (0,8450)	1,026 (0,9747)	$p_1 = 3^3/_4$	
2,362 (0,4234)	2,226 (0,4492)	1,994 (0,5015)	1,738 (0,5754)	1,446 (0,6916)	1,286 (0,7776)	1,118 (0,8945)	$p_1 = 4$	
2,702 (0,3702)	2,549 (0,3924)	2,288 (0,4372)	2,000 (0,5001)	1,671 (0,5984)	1,491 (0,6707)	1,302 (0,7680)	$p_1 = 4^1/_2$	
3,041 (0,3288)	2,871 (0,3483)	2,581 (0,3874)	2,261 (0,4423)	1,896 (0,5274)	1,696 (0,5896)	1,486 (0,6729)	$p_1 = 5$	
3,381 (0,2958)	3,194 (0,3131)	2,875 (0,3479)	2,523 (0,3964)	2,121 (0,4715)	1,901 (0,5260)	1,670 (0,5988)	$p_1 = 5^1/_2$	
3,720 (0,2688)	3,516 (0,2844)	3,168 (0,3157)	2,784 (0,3592)	2,346 (0,4263)	2,106 (0,4748)	1,854 (0,5394)	$p_1 = 6$	
4,060 (0,2463)	3,839 (0,2605)	3,462 (0,2889)	3,046 (0,3284)	2,571 (0,3890)	2,311 (0,4327)	2,038 (0,4907)	$p_1 = 6^1/_2$	
4,399 (0,2273)	4,161 (0,2403)	3,755 (0,2663)	3,307 (0,3024)	2,796 (0,3577)	2,516 (0,3975)	2,222 (0,4500)	$p_1 = 7$	
5,078 (0,1969)	4,806 (0,2081)	4,342 (0,2303)	3,830 (0,2611)	3,246 (0,3081)	2,926 (0,3418)	2,590 (0,3861)	$p_1 = 8$	

2. Bemerkung. Für die Corliss-, Sulzer- u. dgl. Maschinen ist anstatt dieser Tabelle die Tab. III'c S. 28 oder Tab. III's S. 30, für die zweicylindrigen (Woolf'schen u. dgl.) Maschinen aber eine der Tab. III'w S. 32—35 in Anwendung zu bringen.

Alternat. Tab. III$_m$. Werthe von P

mit unterhalb angesetzten (eingeklammerten) Werthen von $\frac{1}{P}$

für die Formel $Ons = \frac{M}{P} = M\left(\frac{1}{P}\right)$

bei Maschinen **mit Auspuff.**

Nach dem **Mariotte**'schen Gesetze (Für Maschinen mit Dampfhemd).

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		**0,91**	**0,8**	**0,7**	**0,6**	**0,5**	**0,4**
Spannungs-Coëff. f =		0,976	0,956	0,928	0,886	0,828	0,754
Absolute Admissionsspannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).	$p_1 = 2$	0,802 (1,247)	0,762 (1,312)	0,706 (1,416)	0,622 (1,608)	0,506 (1,976)	0,358 (2,793)
	$p_1 = 2^1/_4$	1,046 (0,956)	1,001 (0,999)	0,938 (1,066)	0,844 (1,186)	0,713 (1,403)	0,547 (1,830)
	$p_1 = 2^1/_2$	1,290 (0,7752)	1,240 (0,8065)	1,170 (0,8547)	1,065 (0,9390)	0,920 (1,087)	0,735 (1,361)
	$p_1 = 2^3/_4$	1,534 (0,6519)	1,479 (0,6761)	1,402 (0,7133)	1,287 (0,7773)	1,127 (0,8873)	0,924 (1,083)
	$p_1 = 3$	1,778 (0,5624)	1,718 (0,5821)	1,634 (0,6120)	1,508 (0,6631)	1,334 (0,7496)	1,112 (0,8993)
	$p_1 = 3^1/_4$	2,022 (0,4946)	1,957 (0,5110)	1,866 (0,5359)	1,730 (0,5782)	1,541 (0,6489)	1,301 (0,7689)
	$p_1 = 3^1/_2$	2,266 (0,4413)	2,196 (0,4554)	2,098 (0,4766)	1,951 (0,5126)	1,748 (0,5721)	1,489 (0,6714)
	$p_1 = 3^3/_4$	2,510 (0,3984)	2,435 (0,4107)	2,330 (0,4292)	2,173 (0,4603)	1,955 (0,5115)	1,678 (0,5961)
	$p_1 = 4$	2,754 (0,3631)	2,674 (0,3740)	2,562 (0,3903)	2,394 (0,4177)	2,162 (0,4625)	1,866 (0,5359)
	$p_1 = 4^1/_2$	3,242 (0,3085)	3,152 (0,3173)	3,026 (0,3305)	2,837 (0,3525)	2,576 (0,3882)	2,243 (0,4458)
	$p_1 = 5$	3,730 (0,2681)	3,630 (0,2755)	3,490 (0,2865)	3,280 (0,3049)	2,990 (0,3344)	2,620 (0,3817)
	$p_1 = 5^1/_2$	4,218 (0,2371)	4,108 (0,2434)	3,954 (0,2529)	3,723 (0,2686)	3,404 (0,2938)	2,997 (0,3337)
	$p_1 = 6$	4,706 (0,2125)	4,586 (0,2181)	4,418 (0,2263)	4,166 (0,2400)	3,818 (0,2619)	3,374 (0,2964)
	$p_1 = 6^1/_2$	5,194 (0,1925)	5,064 (0,1975)	4,882 (0,2048)	4,609 (0,2170)	4,232 (0,2363)	3,751 (0,2666)
	$p_1 = 7$	5,682 (0,1760)	5,542 (0,1804)	5,346 (0,1871)	5,052 (0,1979)	4,646 (0,2152)	4,128 (0,2422)
	$p_1 = 8$	6,658 (0,1502)	6,498 (0,1539)	6,274 (0,1594)	5,938 (0,1684)	5,474 (0,1827)	4,882 (0,2048)
	$p_1 = 9$	7,634 (0,1310)	7,454 (0,1342)	7,202 (0,1389)	6,824 (0,1465)	6,302 (0,1587)	5,636 (0,1774)
	$p_1 = 10$	8,610 (0,1161)	8,410 (0,1189)	8,130 (0,1230)	7,710 (0,1297)	7,130 (0,1403)	6,390 (0,1565)

1. Bemerkung. Es ist $P = fp_1 - \alpha$, hiebei $\alpha = 1{,}15$, giltig für den freien Auspuff.

Fortsetzung.

0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,125	0,1	= Füllung $\frac{s_1}{s}$	
0,694	0,660	0,602	0,536	0,462	0,420	0,374	= Spannungs-Coëff. f	
0,238 (4,202)	0,170 (5,882)	·	·	·	·	·	$p_1 = 2$	Absolute Admissionsspannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).
0,412 (2,430)	0,335 (2,985)	0,205 (4,890)	·	·	·	·	$p_1 = 2^1/_4$	
0,585 (1,709)	0,500 (2,000)	0,355 (2,817)	0,190 (5,263)	·	·	·	$p_1 = 2^1/_2$	
0,759 (1,318)	0,665 (1,504)	0,506 (1,978)	0,324 (3,086)	0,121 (8,299)	·	·	$p_1 = 2^3/_4$	
0,932 (1,073)	0,830 (1,205)	0,656 (1,524)	0,458 (2,183)	0,236 (4,237)	0,110 (9,091)	·	$p_1 = 3$	
1,106 (0,9046)	0,995 (1,005)	0,807 (1,240)	0,592 (1,689)	0,352 (2,845)	0,215 (4,651)	·	$p_1 = 3^1/_4$	
1,279 (0,7819)	1,160 (0,8621)	0,957 (1,045)	0,726 (1,377)	0,467 (2,141)	0,320 (3,125)	0,159 (6,289)	$p_1 = 3^1/_2$	
1,453 (0,6885)	1,325 (0,7547)	1,108 (0,9029)	0,860 (1,163)	0,583 (1,717)	0,425 (2,353)	0,253 (3,960)	$p_1 = 3^3/_4$	
1,626 (0,6150)	1,490 (0,6711)	1,258 (0,7949)	0,994 (1,006)	0,698 (1,433)	0,530 (1,887)	0,346 (2,890)	$p_1 = 4$	
1,973 (0,5068)	1,820 (0,5495)	1,559 (0,6414)	1,262 (0,7924)	0,929 (1,076)	0,740 (1,351)	0,533 (1,876)	$p_1 = 4^1/_2$	
2,320 (0,4310)	2,150 (0,4651)	1,860 (0,5376)	1,530 (0,6536)	1,160 (0,8621)	0,950 (1,053)	0,720 (1,389)	$p_1 = 5$	
2,667 (0,3750)	2,480 (0,4032)	2,161 (0,4627)	1,798 (0,5562)	1,391 (0,7189)	1,160 (0,8621)	0,907 (1,1025)	$p_1 = 5^1/_2$	
3,014 (0,3318)	2,810 (0,3559)	2,462 (0,4062)	2,066 (0,4840)	1,622 (0,6165)	1,370 (0,7299)	1,094 (0,9141)	$p_1 = 6$	
3,361 (0,2975)	3,140 (0,3185)	2,763 (0,3619)	2,334 (0,4284)	1,853 (0,5397)	1,580 (0,6329)	1,281 (0,7806)	$p_1 = 6^1/_2$	
3,708 (0,2697)	3,470 (0,2882)	3,064 (0,3264)	2,602 (0,3843)	2,084 (0,4798)	1,790 (0,5587)	1,468 (0,6812)	$p_1 = 7$	
4,402 (0,2272)	4,130 (0,2421)	3,666 (0,2728)	3,138 (0,3187)	2,546 (0,3928)	2,210 (0,4525)	1,842 (0,5429)	$p_1 = 8$	
5,096 (0,1962)	4,790 (0,2088)	4,268 (0,2343)	3,674 (0,2722)	3,008 (0,3324)	2,630 (0,3802)	2,216 (0,4513)	$p_1 = 9$	
5,790 (0,1727)	5,450 (0,1835)	4,870 (0,2053)	4,210 (0,2375)	3,470 (0,2882)	3,050 (0,3279)	2,590 (0,3861)	$p_1 = 10$	

Nach dem **Mariotte**'schen Gesetze (Für Maschinen mit Dampfhemd).

2. Bemerkung. Bei belastetem Auspuff sind die Tabellenwerthe von P um den Mehrbetrag der in Atmosphären ausgedrückten Vorderdampfspannung (entgegen 1,1 des freien Auspuffes) zu verkleinern, bei Locomotiven um 0,2.

Alternat. Tab. III_m'. Werthe von P

mit unterhalb angesetzten (eingeklammerten) Werthen von $\frac{1}{P}$

für die Formel $Ons = \frac{M}{P} = M\left(\frac{1}{P}\right)$

bei Maschinen **mit Condensation.**

Nach dem **Mariotte**'schen Gesetze (Für Maschinen mit Dampfhemd).

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4
Spannungs-Coëff. f =		0,976	0,956	0,928	0,886	0,828	0,754
Absolute Admissionsspannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).	$p_1 = 1^1/_2$	1,110 (0,9009)	1,080 (0,9259)	1,038 (0,9634)	0,975 (1,026)	0,888 (1,126)	0,777 (1,287)
	$p_1 = 1^3/_4$	1,354 (0,7386)	1,319 (0,7582)	1,270 (0,7874)	1,197 (0,8358)	1,095 (0,9132)	0,966 (1,036)
	$p_1 = 2$	1,598 (0,6258)	1,558 (0,6418)	1,502 (0,6658)	1,418 (0,7052)	1,302 (0,7680)	1,154 (0,8666)
	$p_1 = 2^1/_4$	1,842 (0,5429)	1,797 (0,5565)	1,734 (0,5767)	1,640 (0,6099)	1,509 (0,6627)	1,343 (0,7449)
	$p_1 = 2^1/_2$	2,086 (0,4794)	2,036 (0,4912)	1,966 (0,5086)	1,861 (0,5374)	1,716 (0,5828)	1,531 (0,6532)
	$p_1 = 2^3/_4$	2,330 (0,4292)	2,275 (0,4396)	2,198 (0,4550)	2,083 (0,4802)	1,923 (0,5200)	1,720 (0,5816)
	$p_1 = 3$	2,574 (0,3885)	2,514 (0,3978)	2,430 (0,4115)	2,304 (0,4340)	2,130 (0,4695)	1,908 (0,5241)
	$p_1 = 3^1/_4$	2,818 (0,3549)	2,753 (0,3632)	2,662 (0,3757)	2,526 (0,3960)	2,337 (0,4279)	2,097 (0,4770)
	$p_1 = 3^1/_2$	3,062 (0,3266)	2,992 (0,3342)	2,894 (0,3455)	2,747 (0,3640)	2,544 (0,3931)	2,285 (0,4376)
	$p_1 = 3^3/_4$	3,306 (0,3025)	3,231 (0,3095)	3,126 (0,3199)	2,969 (0,3369)	2,751 (0,3635)	2,474 (0,4043)
	$p_1 = 4$	3,550 (0,2817)	3,470 (0,2882)	3,358 (0,2978)	3,190 (0,3135)	2,958 (0,3381)	2,662 (0,3757)
	$p_1 = 4^1/_2$	4,038 (0,2476)	3,948 (0,2533)	3,822 (0,2616)	3,633 (0,2753)	3,372 (0,2966)	3,039 (0,3291)
	$p_1 = 5$	4,526 (0,2209)	4,426 (0,2259)	4,286 (0,2333)	4,076 (0,2453)	3,786 (0,2641)	3,416 (0,2927)
	$p_1 = 5^1/_2$	5,014 (0,1994)	4,904 (0,2039)	4,750 (0,2105)	4,519 (0,2213)	4,200 (0,2381)	3,793 (0,2636)
	$p_1 = 6$	5,502 (0,1818)	5,382 (0,1858)	5,214 (0,1918)	4,962 (0,2015)	4,614 (0,2167)	4,170 (0,2398)
	$p_1 = 6^1/_2$	5,990 (0,1669)	5,860 (0,1706)	5,678 (0,1761)	5,405 (0,1850)	5,028 (0,1989)	4,547 (0,2199)
	$p_1 = 7$	6,478 (0,1544)	6,338 (0,1578)	6,142 (0,1628)	5,848 (0,1710)	5,442 (0,1838)	4,924 (0,2031)
	$p_1 = 8$	7,454 (0,1342)	7,294 (0,1371)	7,070 (0,1414)	6,734 (0,1485)	6,270 (0,1595)	5,678 (0,1761)

1. Bemerkung. Es ist $P = fp_1 - \alpha$, hiebei $\alpha = 0{,}354$ Atm.; giltig, so lange die Satzhöhe h der Kaltwasserpumpe die Grösse von 10 Met. nicht sehr übersteigt; wäre diess der Fall, so hätte man die Werthe von P um 0,002 $(h - 10)$ zu verkleinern.

Fortsetzung.

0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,125	0,1	$= \text{Füllung } \frac{s_1}{s}$	
0,694	0,660	0,602	0,536	0,462	0,420	0,374	= Spannungs-Coëff. f	
0,687 (1,456)	0,636 (1,572)	0,549 (1,821)	0,450 (2,222)	0,339 (2,950)	0,276 (3,623)	0,207 (4,831)	$p_1 = 1^1/_2$	Absolute Admissionsspannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu). Nach dem Mariotte'schen Gesetze. (Für Maschinen mit Dampfhemd.)
0,861 (1,162)	0,801 (1,248)	0,700 (1,430)	0,584 (1,712)	0,455 (2,200)	0,381 (2,625)	0,301 (3,328)	$p_1 = 1^3/_4$	
1,034 (0,9671)	0,966 (1,035)	0,850 (1,176)	0,718 (1,393)	0,570 (1,754)	0,486 (2,058)	0,394 (2,538)	$p_1 = 2$	
1,208 (0,8282)	1,131 (0,8842)	1,001 (0,9995)	0,852 (1,174)	0,686 (1,459)	0,591 (1,692)	0,488 (2,051)	$p_1 = 2^1/_4$	
1,381 (0,7241)	1,296 (0,7716)	1,151 (0,8688)	0,986 (1,014)	0,801 (1,248)	0,696 (1,437)	0,581 (1,721)	$p_1 = 2^1/_2$	
1,555 (0,6433)	1,461 (0,6845)	1,302 (0,7683)	1,120 (0,8929)	0,917 (1,091)	0,801 (1,248)	0,675 (1,483)	$p_1 = 2^3/_4$	
1,728 (0,5787)	1,626 (0,6150)	1,452 (0,6887)	1,254 (0,7974)	1,032 (0,9690)	0,906 (1,104)	0,768 (1,302)	$p_1 = 3$	
1,902 (0,5259)	1,791 (0,5583)	1,603 (0,6240)	1,388 (0,7205)	1,148 (0,8715)	1,011 (0,9891)	0,862 (1,161)	$p_1 = 3^1/_4$	
2,075 (0,4819)	1,956 (0,5112)	1,753 (0,5705)	1,522 (0,6570)	1,263 (0,7918)	1,116 (0,8961)	0,955 (1,047)	$p_1 = 3^1/_2$	
2,249 (0,4447)	2,121 (0,4715)	1,904 (0,5254)	1,656 (0,6039)	1,379 (0,7254)	1,221 (0,8190)	1,049 (0,9537)	$p_1 = 3^3/_4$	
2,422 (0,4129)	2,286 (0,4374)	2,054 (0,4869)	1,790 (0,5587)	1,494 (0,6693)	1,326 (0,7541)	1,142 (0,8757)	$p_1 = 4$	
2,769 (0,3611)	2,616 (0,3823)	2,355 (0,4246)	2,058 (0,4859)	1,725 (0,5797)	1,536 (0,6510)	1,329 (0,7524)	$p_1 = 4^1/_2$	
3,116 (0,3209)	2,946 (0,3394)	2,656 (0,3765)	2,326 (0,4299)	1,956 (0,5112)	1,746 (0,5727)	1,516 (0,6596)	$p_1 = 5$	
3,463 (0,2888)	3,276 (0,3053)	2,957 (0,3382)	2,594 (0,3855)	2,187 (0,4572)	1,956 (0,5112)	1,703 (0,5872)	$p_1 = 5^1/_2$	
3,810 (0,2625)	3,606 (0,2773)	3,258 (0,3069)	2,862 (0,3494)	2,418 (0,4136)	2,166 (0,4617)	1,890 (0,5291)	$p_1 = 6$	
4,157 (0,2406)	3,936 (0,2541)	3,559 (0,2810)	3,130 (0,3195)	2,649 (0,3775)	2,376 (0,4209)	2,077 (0,4815)	$p_1 = 6^1/_2$	
4,504 (0,2220)	4,266 (0,2344)	3,860 (0,2591)	3,398 (0,2943)	2,880 (0,3472)	2,586 (0,3867)	2,264 (0,4417)	$p_1 = 7$	
5,198 (0,1924)	4,926 (0,2030)	4,462 (0,2241)	3,934 (0,2542)	3,342 (0,2992)	3,006 (0,3327)	2,638 (0,3791)	$p_1 = 8$	

2. Bemerkung. Für die Corliss-, Sulzer- u. dgl. Maschinen ist anstatt dieser Tabelle die Tab. III'c S. 28 oder Tab. III's S. 30, für die zweicylindrigen (Woolf'schen u. dgl.) Maschinen aber eine der Tab. III'w S. 32—35 in Anwendung zu bringen.

Alternat. Tab. III$_g$. und III'$_g$. Werthe von P

mit unterhalb angesetzten (eingeklammerten) Werthen von $\frac{1}{P}$

für die Formel $Ons = \frac{M}{P} = M\left(\frac{1}{P}\right)$

nach Grashof.

III$_g$. Für **Auspuff**-Maschinen.

Nach Grashof.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4
Absolute Admissions-Spannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).	$p_1 = 3$	1,798 (0,5562)	1,730 (0,5780)	1,633 (0,6124)	1,495 (0,6689)	1,311 (0,7628)	1,076 (0,9294)
	$p_1 = 4$	2,783 (0,3593)	2,694 (0,3712)	2,563 (0,3902)	2,379 (0,4203)	2,134 (0,4686)	1,820 (0,5495)
	$p_1 = 5$	3,769 (0,2653)	3,657 (0,2734)	3,494 (0,2862)	3,264 (0,3064)	2,958 (0,3381)	2,565 (0,3899)
	$p_1 = 6$	4,754 (0,2103)	4,620 (0,2165)	4,424 (0,2260)	4,148 (0,2411)	3,781 (0,2645)	3,310 (0,3021)
	$p_1 = 7$	5,740 (0,1742)	5,583 (0,1791)	5,355 (0,1867)	5,033 (0,1987)	4,604 (0,2172)	4,055 (0,2466)
	$p_1 = 8$	6,725 (0,1487)	6,546 (0,1528)	6,285 (0,1591)	5,917 (0,1690)	5,428 (0,1842)	4,800 (0,2083)
	$p_1 = 9$	7,711 (0,1297)	7,509 (0,1332)	7,216 (0,1386)	6,802 (0,1470)	6,251 (0,1600)	5,544 (0,1804)

1. Bemerkung. Es ist $P = p_i - 0{,}05$, wobei p_i die indicirte oder Bruttospannung (nach Grashof) bedeutet und die Werthe von p_i der Grashof'schen Tabelle (Redtenbachers Resultate 6. Aufl.) entnommen sind.

III'$_g$. Für **Condensations**-Maschinen.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4
Absolute Admissions-Spannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).	$p_1 = 1\frac{1}{2}$	1,123 (0,8905)	1,089 (0,9183)	1,040 (0,9615)	0,971 (1,030)	0,879 (1,138)	0,762 (1,312)
	$p_1 = 2$	1,615 (0,6192)	1,571 (0,6365)	1,505 (0,6645)	1,413 (0,7077)	1,291 (0,7746)	1,134 (0,8818)
	$p_1 = 2\frac{1}{2}$	2,108 (0,4744)	2,052 (0,4873)	1,971 (0,5074)	1,856 (0,5388)	1,703 (0,5872)	1,506 (0,6640)
	$p_1 = 3$	2,601 (0,3845)	2,534 (0,3946)	2,436 (0,4105)	2,298 (0,4352)	2,114 (0,4730)	1,879 (0,5322)
	$p_1 = 4$	3,586 (0,2789)	3,497 (0,2860)	3,366 (0,2971)	3,182 (0,3143)	2,938 (0,3404)	2,624 (0,3811)
	$p_1 = 5$	4,572 (0,2187)	4,460 (0,2242)	4,297 (0,2327)	4,067 (0,2459)	3,761 (0,2659)	3,368 (0,2969)
	$p_1 = 6$	5,557 (0,1800)	5,423 (0,1844)	5,227 (0,1913)	4,951 (0,2020)	4,584 (0,2182)	4,113 (0,2431)

1. Bemerkung. Es ist $P = p_i - 0{,}154$, wobei die Werthe der indicirten oder Bruttospannung p_i der obgenannten Grashof'schen Tabelle entnommen sind. Im Falle die Satzhöhe der Kaltwasserpumpe bedeutend mehr als 10 Meter betragen sollte, wären die Tabellenwerthe von P um 0,002 (h—10) zu verkleinern.

Fortsetzung für **Auspuff**-Maschinen.

0,35	0,3	0,25	0,2	0,15	0,1	= Füllung $\frac{s_1}{s}$	
.	.	.	.	.	.	$p_1 = 3$	Absolute Admissions-Spannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).
1,632 (0,6127)	1,422 (0,7032)	.	.	.	.	$p_1 = 4$	
2,330 (0,4292)	2,068 (0,4836)	1,775 (0,5634)	.	.	.	$p_1 = 5$	
3,028 (0,3303)	2,713 (0,3686)	2,361 (0,4235)	1,965 (0,5089)	.	.	$p_1 = 6$	
3,726 (0,2684)	3,358 (0,2978)	2,948 (0,3392)	2,485 (0,4024)	1,964 (0,5092)	.	$p_1 = 7$	
4,424 (0,2260)	4,004 (0,2498)	3,535 (0,2829)	3,006 (0,3327)	2,410 (0,4149)	.	$p_1 = 8$	
5,121 (0,1953)	4,649 (0,2151)	4,121 (0,2427)	3,527 (0,2835)	2,856 (0,3501)	2,095 (0,4773)	$p_1 = 9$	

2. Bemerkung. Bei belastetem Auspuff, oder wenn überhaupt die (mittlere) Vorderdampfspannung p_4 mehr als 1,1 Atm. betragen sollte, sind die Tabellenwerthe von P um $p_4 - 1{,}1$ zu verkleinern, bei Locomotiven um 0,2.

Fortsetzung für **Condensations**-Maschinen.

0,35	0,3	0,25	0,2	0,15	0,1	= Füllung $\frac{s_1}{s}$	
0,691 (1,447)	0,612 (1,634)	0,524 (1,908)	0,425 (2,353)	0,314 (3,185)	.	$p_1 = 1\frac{1}{2}$	Absolute Admissions-Spannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).
1,040 (0,9615)	0,935 (1,070)	0,818 (1,222)	0,686 (1,458)	0,537 (1,862)	0,367 (2,725)	$p_1 = 2$	
1,389 (0,7199)	1,258 (0,7949)	1,111 (0,9001)	0,946 (1,057)	0,760 (1,316)	0,548 (1,825)	$p_1 = 2\frac{1}{2}$	
1,738 (0,5754)	1,580 (0,6329)	1,404 (0,7123)	1,206 (0,8292)	0,983 (1,017)	0,729 (1,372)	$p_1 = 3$	
2,436 (0,4105)	2,226 (0,4492)	1,991 (0,5023)	1,727 (0,5790)	1,429 (0,6998)	1,090 (0,9174)	$p_1 = 4$	
3,133 (0,3192)	2,871 (0,3483)	2,578 (0,3879)	2,247 (0,4450)	1,875 (0,5333)	1,452 (0,6887)	$p_1 = 5$	
3,831 (0,2610)	3,516 (0,2844)	3,165 (0,3160)	2,768 (0,3613)	2,321 (0,4308)	1,813 (0,5516)	$p_1 = 6$	

2. Bemerkung. Für die Corliss-, Sulzer- u. dgl. Maschinen ist anstatt dieser Tabelle die Tab. III'*c* S. 28 oder Tab. III'*s* S. 30, für die zweicylindrigen (Woolf'schen u. dgl.) Maschinen aber eine der Tab. III'*w* S. 32—35 in Anwendung zu bringen.

Nach Grashof.

Tab. IV$_a$. Werthe von F

zur Ermittlung von $S_1 = Ons \,.\, F$ bei Maschinen **mit Auspuff** für die **„alte"** Atmosphäre.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,1	p_1 (alt)
Absol. Admiss.-Spannung p_1 in „alten" Atm.	$p_1 = 2$	0,03324	0,02907	0,02536	0,02163	0,01791	0,01419	0,01171	0,01047	0,00861	0,00674	0,00488	0,00302	2
	$p_1 = 2^1/_4$	0,03745	0,03280	0,02864	0,02448	0,02032	0,01617	0,01340	0,01201	0,00993	0,00785	0,00577	0,00370	$2^1/_4$
	$p_1 = 2^1/_2$	0,04163	0,03649	0,03189	0,02731	0,02267	0,01813	0,01507	0,01354	0,01125	0,00895	0,00666	0,00436	$2^1/_2$
	$p_1 = 2^3/_4$	0,04578	0,04016	0,03514	0,03012	0,02510	0,02008	0,01673	0,01506	0,01254	0,01004	0,00751	0,00502	$2^3/_4$
	$p_1 = 3$	0,04990	0,04380	0,03835	0,03291	0,02746	0,02201	0,01838	0,01657	0,01384	0,01112	0,00840	0,00567	3
	$p_1 = 3^1/_4$	0,05401	0,04743	0,04156	0,03569	0,02981	0,02394	0,02003	0,01807	0,01513	0,01220	0,00926	0,00632	$3^1/_4$
	$p_1 = 3^1/_2$	0,05809	0,05105	0,04475	0,03845	0,03216	0,02586	0,02166	0,01956	0,01642	0,01327	0,01012	0,00697	$3^1/_2$
	$p_1 = 3^3/_4$	0,06216	0,05463	0,04792	0,04120	0,03448	0,02777	0,02329	0,02105	0,01769	0,01433	0,01097	0,00761	$3^3/_4$
	$p_1 = 4$	0,06621	0,05821	0,05108	0,04394	0,03680	0,02966	0,02491	0,02253	0,01896	0,01539	0,01182	0,00825	4
	$p_1 = 4^1/_2$	0,07425	0,06532	0,05735	0,04927	0,04141	0,03344	0,02812	0,02546	0,02148	0,01749	0,01348	0,00952	$4^1/_2$
	$p_1 = 5$	0,08224	0,07238	0,06358	0,05478	0,04598	0,03718	0,03131	0,02838	0,02398	0,01958	0,01518	0,01078	5
	$p_1 = 5^1/_2$	0,09017	0,07939	0,06977	0,06015	0,05052	0,04090	0,03448	0,03128	0,02646	0,02165	0,01684	0,01203	$5^1/_2$
	$p_1 = 6$	0,09806	0,08637	0,07592	0,06548	0,05504	0,04460	0,03764	0,03415	0,02893	0,02371	0,01849	0,01327	6
	$p_1 = 7$	0,11372	0,10020	0,08814	0,07607	0,06400	0,05193	0,04389	0,03987	0,03383	0,02780	0,02177	0,01573	7
	$p_1 = 8$	0,12924	0,11392	0,10024	0,08656	0,07288	0,05920	0,05008	0,04552	0,03868	0,03185	0,02501	0,01817	8
	$p_1 = 9$	0,14463	0,12752	0,11224	0,09697	0,08169	0,06641	0,05623	0,05114	0,04350	0,03586	0,02822	0,02058	9
	$p_1 = 10$	0,15993	0,14104	0,12417	0,10731	0,09044	0,07358	0,06233	0,05671	0,04828	0,03984	0,03141	0,02298	10

Tab. IV'a. Werthe von F

zur Ermittlung von $S_1 = Ons \,.\, F$ bei Maschinen **mit Condensation*** für die **„alte"** Atmosphäre.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =	0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,1	p_1 (alt)
Absol. Admiss.-Spannung p_1 in „alten" Atm.													
$p_1 = 1^1/_2$	0,02684	0,02366	0,02082	0,01799	0,01515	0,01231	0,01041	0,00947	0,00805	0,00663	0,00521	0,00379	$1^1/_2$
$p_1 = 1^3/_4$	0,03111	0,02743	0,02415	0,02087	0,01759	0,01430	0,01211	0,01102	0,00938	0,00774	0,00610	0,00445	$1^3/_4$
$p_1 = 2$	0,03533	0,03117	0,02744	0,02372	0,02000	0,01628	0,01380	0,01256	0,01070	0,00884	0,00698	0,00512	2
$p_1 = 2^1/_4$	0,03953	0,03487	0,03072	0,02656	0,02240	0,01825	0,01547	0,01409	0,01201	0,00993	0,00785	0,00577	$2^1/_4$
$p_1 = 2^1/_2$	0,04370	0,03855	0,03396	0,02938	0,02479	0,02020	0,01714	0,01561	0,01331	0,01102	0,00872	0,00643	$2^1/_2$
$p_1 = 2^3/_4$	0,04783	0,04221	0,03719	0,03217	0,02715	0,02213	0,01879	0,01711	0,01460	0,01209	0,00958	0,00707	$2^3/_4$
$p_1 = 3$	0,05195	0,04585	0,04040	0,03495	0,02951	0,02406	0,02043	0,01861	0,01589	0,01316	0,01044	0,00772	3
$p_1 = 3^1/_4$	0,05604	0,04946	0,04359	0,03772	0,03185	0,02597	0,02206	0,02010	0,01717	0,01423	0,01129	0,00836	$3^1/_4$
$p_1 = 3^1/_2$	0,06002	0,05307	0,04677	0,04048	0,03418	0,02788	0,02369	0,02159	0,01844	0,01529	0,01214	0,00899	$3^1/_2$
$p_1 = 3^3/_4$	0,06417	0,05665	0,04993	0,04322	0,03650	0,02978	0,02530	0,02306	0,01970	0,01635	0,01299	0,00963	$3^3/_4$
$p_1 = 4$	0,06821	0,06022	0,05308	0,04594	0,03881	0,03167	0,02691	0,02453	0,02097	0,01740	0,01383	0,01026	4
$p_1 = 4^1/_2$	0,07624	0,06731	0,05934	0,05137	0,04340	0,03543	0,03011	0,02746	0,02347	0,01949	0,01550	0,01151	$4^1/_2$
$p_1 = 5$	0,08422	0,07436	0,06556	0,05676	0,04796	0,03916	0,03329	0,03036	0,02596	0,02156	0,01716	0,01276	5
$p_1 = 5^1/_2$	0,09214	0,08136	0,07174	0,06211	0,05249	0,04287	0,03645	0,03324	0,02843	0,02362	0,01881	0,01400	$5^1/_2$
$p_1 = 6$	0,10002	0,08832	0,07788	0,06744	0,05700	0,04655	0,03959	0,03611	0,03089	0,02567	0,02045	0,01523	6
$p_1 = 7$	0,11566	0,10214	0,09008	0,07801	0,06594	0,05387	0,04583	0,04181	0,03577	0,02974	0,02370	0,01767	7
$p_1 = 8$	0,13122	0,11584	0,10216	0,08848	0,07480	0,06113	0,05201	0,04745	0,04061	0,03377	0,02693	0,02009	8

*) Bei den Corliss-, Sulzer u. dgl. Masch. ist anstatt dieser Tab. die Tab. IV'*c. a*) S. 29 oder Tab. IV'*s. a*) S. 31 und bei den Woolf'schen Masch. die Tab. IV'*w. a*) S. 36 in Anwendung zu bringen.

Tab. IV$_b$. Werthe von F

zur Ermittlung von $S_1 = Ons \,.\, F$ bei Maschinen **mit Auspuff** für die **„neue“** Atmosphäre.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =	0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,1	p_1 (neu)
Absol. Admiss.-Spannung p_1 in „neuen“ Atm.													
$p_1 = 2$	0,03133	0,02740	0,02389	0,02039	0,01688	0,01337	0,01103	0,00987	0,00811	0,00636	0,00460	0,00285	2
$p_1 = 2^1/_4$	0,03529	0,03090	0,02698	0,02306	0,01915	0,01523	0,01262	0,01131	0,00936	0,00740	0,00544	0,00348	$2^1/_4$
$p_1 = 2^1/_2$	0,03921	0,03437	0,03005	0,02572	0,02140	0,01708	0,01419	0,01275	0,01059	0,00843	0,00627	0,00411	$2^1/_2$
$p_1 = 2^3/_4$	0,04313	0,03784	0,03311	0,02838	0,02365	0,01892	0,01577	0,01419	0,01182	0,00946	0,00709	0,00473	$2^3/_4$
$p_1 = 3$	0,04700	0,04124	0,03612	0,03099	0,02586	0,02073	0,01731	0,01560	0,01304	0,01047	0,00791	0,00534	3
$p_1 = 3^1/_4$	0,05086	0,04466	0,03913	0,03360	0,02807	0,02254	0,01886	0,01701	0,01425	0,01148	0,00872	0,00595	$3^1/_4$
$p_1 = 3^1/_2$	0,05471	0,04807	0,04214	0,03621	0,03028	0,02435	0,02040	0,01842	0,01546	0,01249	0,00953	0,00656	$3^1/_2$
$p_1 = 3^3/_4$	0,05854	0,05145	0,04513	0,03880	0,03248	0,02615	0,02193	0,01982	0,01666	0,01350	0,01033	0,00717	$3^3/_4$
$p_1 = 4$	0,06237	0,05484	0,04811	0,04139	0,03467	0,02794	0,02346	0,02122	0,01786	0,01450	0,01114	0,00777	4
$p_1 = 4^1/_2$	0,06993	0,06152	0,05401	0,04650	0,03900	0,03149	0,02648	0,02398	0,02023	0,01647	0,01272	0,00897	$4^1/_2$
$p_1 = 5$	0,07745	0,06817	0,05988	0,05159	0,04331	0,03502	0,02949	0,02673	0,02258	0,01844	0,01430	0,01015	5
$p_1 = 5^1/_2$	0,08495	0,07479	0,06573	0,05666	0,04759	0,03853	0,03249	0,02946	0,02493	0,02040	0,01587	0,01133	$5^1/_2$
$p_1 = 6$	0,09238	0,08136	0,07152	0,06168	0,05185	0,04201	0,03545	0,03217	0,02726	0,02234	0,01742	0,01250	6
$p_1 = 7$	0,10714	0,09441	0,08304	0,07167	0,06030	0,04893	0,04135	0,03756	0,03188	0,02619	0,02051	0,01482	7
$p_1 = 8$	0,12178	0,10735	0,09446	0,08157	0,06868	0,05579	0,04719	0,04290	0,03645	0,03001	0,02356	0,01712	8
$p_1 = 9$	0,13630	0,12017	0,10578	0,09138	0,07698	0,06259	0,05299	0,04819	0,04099	0,03379	0,02659	0,01939	9
$p_1 = 10$	0,15072	0,13292	0,11702	0,10113	0,08523	0,06934	0,05874	0,05344	0,04550	0,03755	0,02960	0,02166	10

Tab. IV'b. Werthe von F

zur Ermittlung von $S_1 = Ons.F$ bei Maschinen **mit Condensation** für die **„neue“** Atmosphäre.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =	0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,1	p_1 (neu)
Absol. Admiss.-Spannung p_1 in „neuen“ Atm.													
$p_1 = 1^1/_2$	0,02529	0,02230	0,01962	0,01694	0,01427	0,01159	0,00981	0,00892	0,00758	0,00624	0,00491	0,00357	$1^1/_2$
$p_1 = 1^3/_4$	0,02930	0,02584	0,02274	0,01965	0,01656	0,01347	0,01141	0,01038	0,00883	0,00729	0,00574	0,00420	$1^3/_4$
$p_1 = 2$	0,03330	0,02937	0,02587	0,02236	0,01885	0,01534	0,01301	0,01184	0,01008	0,00833	0,00658	0,00482	2
$p_1 = 2^1/_4$	0,03724	0,03286	0,02894	0,02502	0,02111	0,01719	0,01458	0,01327	0,01132	0,00936	0,00740	0,00544	$2^1/_4$
$p_1 = 2^1/_2$	0,04116	0,03631	0,03199	0,02767	0,02335	0,01902	0,01614	0,01470	0,01254	0,01038	0,00821	0,00605	$2^1/_2$
$p_1 = 2^3/_4$	0,04507	0,03977	0,03504	0,03031	0,02558	0,02085	0,01770	0,01612	0,01376	0,01139	0,00903	0,00666	$2^3/_4$
$p_1 = 3$	0,04892	0,04317	0,03804	0,03292	0,02779	0,02266	0,01924	0,01753	0,01496	0,01240	0,00983	0,00727	3
$p_1 = 3^1/_4$	0,05277	0,04658	0,04105	0,03552	0,02999	0,02446	0,02077	0,01893	0,01616	0,01340	0,01063	0,00787	$3^1/_4$
$p_1 = 3^1/_2$	0,05662	0,04998	0,04405	0,03812	0,03219	0,02626	0,02231	0,02033	0,01737	0,01440	0,01144	0,00847	$3^1/_2$
$p_1 = 3^3/_4$	0,06044	0,05335	0,04703	0,04070	0,03437	0,02805	0,02383	0,02172	0,01856	0,01539	0,01223	0,00907	$3^3/_4$
$p_1 = 4$	0,06426	0,05673	0,05000	0,04328	0,03656	0,02983	0,02535	0,02311	0,01975	0,01639	0,01303	0,00966	4
$p_1 = 4^1/_2$	0,07180	0,06339	0,05589	0,04838	0,04087	0,03336	0,02836	0,02586	0,02210	0,01835	0,01460	0,01084	$4^1/_2$
$p_1 = 5$	0,07932	0,07003	0,06175	0,05346	0,04517	0,03688	0,03136	0,02859	0,02445	0,02031	0,01616	0,01202	5
$p_1 = 5^1/_2$	0,08680	0,07665	0,06758	0,05851	0,04945	0,04038	0,03434	0,03132	0,02678	0,02225	0,01772	0,01319	$5^1/_2$
$p_1 = 6$	0,09422	0,08320	0,07337	0,06353	0,05369	0,04386	0,03730	0,03402	0,02910	0,02418	0,01926	0,01435	6
$p_1 = 7$	0,10897	0,09624	0,08487	0,07350	0,06213	0,05076	0,04318	0,03939	0,03370	0,02802	0,02233	0,01665	7
$p_1 = 8$	0,12359	0,10916	0,09627	0,08338	0,07049	0,05760	0,04901	0,04471	0,03827	0,03182	0,02538	0,01893	8

*) Bei den Corliss-, Sulzer- u. dgl. Maschinen ist anstatt dieser Tab. die Tab. IV'*c. b*) S. 29 oder Tab. IV*s'. b*) S. 31 und bei den Woolf'schen Masch. die Tab. IV'*w. b*) S. 37 in Anwendung zu bringen.

Tab. V$_a$. Werthe von G

zur Ermittlung von $S_2 = GD$ bei Maschinen **mit Auspuff** für die **„alte“** Atmosphäre.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =	0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,1	p_1 (alt)
Absol. Admiss.-Spannung p_1 in „alten“ Atmosph. $p_1 = 2$	0,1208	0,1177	0,1132	0,1062	0,0959	0,0809	0,0665	0,0571	.	.	.	.	2
$p_1 = 2^1/_4$	0,1370	0,1340	0,1294	0,1227	0,1128	0,0987	0,0857	0,0775	0,0616	.	.	.	$2^1/_4$
$p_1 = 2^1/_2$	0,1515	0,1485	0,1439	0,1372	0,1274	0,1136	0,1013	0,0937	0,0794	0,0597	.	.	$2^1/_2$
$p_1 = 2^3/_4$	0,1648	0,1617	0,1571	0,1503	0,1405	0,1268	0,1147	0,1075	0,0939	0,0762	.	.	$2^3/_4$
$p_1 = 3$	0,1770	0,1738	0,1692	0,1624	0,1525	0,1389	0,1268	0,1197	0,1065	0,0897	0,0655	.	3
$p_1 = 3^1/_4$	0,1884	0,1852	0,1805	0,1736	0,1634	0,1498	0,1377	0,1307	0,1177	0,1014	0,0789	.	$3^1/_4$
$p_1 = 3^1/_2$	0,1992	0,1960	0,1913	0,1842	0,1739	0,1601	0,1480	0,1408	0,1280	0,1120	0,0903	0,0568	$3^1/_2$
$p_1 = 3^3/_4$	0,2094	0,2062	0,2013	0,1942	0,1838	0,1697	0,1576	0,1503	0,1374	0,1215	0,1005	0,0693	$3^3/_4$
$p_1 = 4$	0,2192	0,2158	0,2109	0,2036	0,1931	0,1789	0,1665	0,1594	0,1463	0,1305	0,1096	0,0799	4
$p_1 = 4^1/_2$	0,2375	0,2341	0,2288	0,2214	0,2105	0,1958	0,1831	0,1759	0,1628	0,1467	0,1260	0,0977	$4^1/_2$
$p_1 = 5$	0,2545	0,2510	0,2456	0,2378	0,2265	0,2114	0,1984	0,1910	0,1775	0,1612	0,1405	0,1127	5
$p_1 = 5^1/_2$	0,2705	0,2667	0,2612	0,2531	0,2415	0,2260	0,2126	0,2050	0,1911	0,1746	0,1537	0,1259	$5^1/_2$
$p_1 = 6$	0,2856	0,2817	0,2760	0,2676	0,2556	0,2396	0,2259	0,2180	0,2039	0,1870	0,1657	0,1380	6
$p_1 = 7$	0,3135	0,3094	0,3033	0,2944	0,2818	0,2648	0,2503	0,2420	0,2272	0,2096	0,1875	0,1591	7
$p_1 = 8$	0,3390	0,3348	0,3284	0,3191	0,3056	0,2878	0,2726	0,2639	0,2484	0,2301	0,2071	0,1779	8
$p_1 = 9$	0,3629	0,3584	0,3517	0,3419	0,3278	0,3092	0,2932	0,2842	0,2679	0,2488	0,2250	0,1948	9
$p_1 = 10$	0,3853	0,3806	0,3735	0,3633	0,3486	0,3291	0,3124	0,3030	0,2861	0,2662	0,2415	0,2104	10

Tab. V'a. Werthe von G

zur Ermittlung von $S_2 = GD$ bei Maschinen **mit Condensation***) für die **„alte"** Atmosphäre.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,1	0,05	p_1 (alt)
Absol. Admiss.-Spannung p_1 in „alten" Atm.	$p_1 = 1^1/_2$	0,1472	0,1454	0,1426	0,1385	0,1327	0,1250	0,1185	0,1148	0,1080	0,1002	0,0903	0,0777	0,0461	$1^1/_2$
	$p_1 = 1^3/_4$	0,1607	0,1588	0,1559	0,1515	0,1454	0,1371	0,1303	0,1263	0,1192	0,1107	0,1004	0,0873	0,0553	$1^3/_4$
	$p_1 = 2$	0,1733	0,1712	0,1681	0,1634	0,1571	0,1483	0,1410	0,1367	0,1293	0,1205	0,1096	0,0959	0,0630	2
	$p_1 = 2^1/_4$	0,1850	0,1828	0,1795	0,1746	0,1678	0,1586	0,1509	0,1466	0,1388	0,1294	0,1180	0,1038	0,0701	$2^1/_4$
	$p_1 = 2^1/_2$	0,1960	0,1936	0,1903	0,1852	0,1779	0,1685	0,1603	0,1558	0,1475	0,1379	0,1260	0,1111	0,0764	$2^1/_2$
	$p_1 = 2^3/_4$	0,2064	0,2039	0,1901	0,1951	0,1875	0,1777	0,1691	0,1644	0,1559	0,1458	0,1333	0,1180	0,0822	$2^3/_4$
	$p_1 = 3$	0,2163	0,2137	0,2099	0,2045	0,1966	0,1863	0,1775	0,1725	0,1637	0,1533	0,1405	0,1246	0,0877	3
	$p_1 = 3^1/_4$	0,2257	0,2231	0,2192	0,2135	0,2054	0,1947	0,1856	0,1805	0,1712	0,1604	0,1472	0,1307	0,0928	$3^1/_4$
	$p_1 = 3^1/_2$	0,2348	0,2322	0,2280	0,2222	0,2138	0,2026	0,1933	0,1878	0,1786	0,1673	0,1537	0,1367	0,0977	$3^1/_2$
	$p_1 = 3^3/_4$	0,2436	0,2407	0,2366	0,2306	0,2218	0,2103	0,2006	0,1952	0,1853	0,1738	0,1598	0,1423	0,1023	$3^3/_4$
	$p_1 = 4$	0,2520	0,2491	0,2448	0,2385	0,2297	0,2179	0,2078	0,2021	0,1921	0,1802	0,1657	0,1477	0,1067	4
	$p_1 = 4^1/_2$	0,2680	0,2650	0,2604	0,2538	0,2445	0,2319	0,2214	0,2153	0,2048	0,1922	0,1770	0,1581	0,1151	$4^1/_2$
	$p_1 = 5$	0,2833	0,2800	0,2752	0,2683	0,2584	0,2453	0,2341	0,2278	0,2167	0,2036	0,1875	0,1678	0,1229	5
	$p_1 = 5^1/_2$	0,2977	0,2943	0,2892	0,2821	0,2716	0,2579	0,2463	0,2397	0,2279	0,2143	0,1975	0,1770	0,1302	$5^1/_2$
	$p_1 = 6$	0,3114	0,3079	0,3027	0,2951	0,2843	0,2700	0,2578	0,2510	0,2388	0,2245	0,2071	0,1856	0,1372	6
	$p_1 = 7$	0,3372	0,3334	0,3278	0,3196	0,3080	0,2925	0,2795	0,2721	0,2590	0,2437	0,2250	0,2018	0,1501	7
	$p_1 = 8$	0,3612	0,3571	0,3511	0,3424	0,3299	0,3135	0,2996	0,2917	0,2777	0,2615	0,2415	0,2170	0,1619	8

*) Wenn ein Dampfhemd vorhanden, kann man $S_2 = 0{,}8\,GD$, bei Woolf'schen Masch. mit Dampfhemd am kl. Cylinder aber $S_2 = 0{,}6\,GD$ setzen.

Tab. V$_b$. Werthe von G

zur Ermittlung von $S_2 = GD$ bei Maschinen **mit Auspuff** für die „**neue**“ Atmosphäre.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =	0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,1	p_1 (neu)
Absol. Admiss.-Spannung p_1 in „neuen“ Atm.													
$p_1 = 2$	0,1189	0,1160	0,1114	0,1046	0,0944	0,0797	0,0655	0,0562	.	.	.	.	2
$p_1 = 2^1/_4$	0,1348	0,1320	0,1275	0,1209	0,1110	0,0972	0,0844	0,0765	0,0606	.	.	.	$2^1/_4$
$p_1 = 2^1/_2$	0,1492	0,1463	0,1417	0,1351	0,1254	0,1119	0,0997	0,0924	0,0782	0,0588	.	.	$2^1/_2$
$p_1 = 2^3/_4$	0,1622	0,1592	0,1546	0,1480	0,1382	0,1249	0,1130	0,1058	0,0925	0,0750	.	.	$2^3/_4$
$p_1 = 3$	0,1743	0,1711	0,1666	0,1599	0,1501	0,1367	0,1249	0,1179	0,1048	0,0883	0,0645	.	3
$p_1 = 3^1/_4$	0,1855	0,1824	0,1777	0,1709	0,1610	0,1476	0,1357	0,1288	0,1159	0,0999	0,0777	.	$3^1/_4$
$p_1 = 3^1/_2$	0,1962	0,1929	0,1883	0,1813	0,1712	0,1576	0,1457	0,1387	0,1260	0,1103	0,0889	0,0559	$3^1/_2$
$p_1 = 3^3/_4$	0,2062	0,2030	0,1982	0,1911	0,1809	0,1671	0,1551	0,1481	0,1353	0,1197	0,0989	0,0633	$3^3/_4$
$p_1 = 4$	0,2158	0,2126	0,2077	0,2005	0,1901	0,1760	0,1639	0,1569	0,1440	0,1285	0,1079	0,0787	4
$p_1 = 4^1/_2$	0,2339	0,2304	0,2253	0,2179	0,2072	0,1928	0,1803	0,1732	0,1602	0,1444	0,1241	0,0962	$4^1/_2$
$p_1 = 5$	0,2507	0,2471	0,2418	0,2341	0,2230	0,2082	0,1954	0,1880	0,1748	0,1588	0,1382	0,1110	5
$p_1 = 5^1/_2$	0,2663	0,2626	0,2572	0,2493	0,2379	0,2225	0,2094	0,2018	0,1882	0,1719	0,1512	0,1240	$5^1/_2$
$p_1 = 6$	0,2810	0,2774	0,2717	0,2636	0,2517	0,2359	0,2225	0,2146	0,2007	0,1841	0,1631	0,1358	6
$p_1 = 7$	0,3086	0,3046	0,2986	0,2899	0,2775	0,2608	0,2465	0,2384	0,2238	0,2064	0,1847	0,1567	7
$p_1 = 8$	0,3338	0,3297	0,3233	0,3142	0,3010	0,2833	0,2684	0,2599	0,2445	0,2265	0,2039	0,1752	8
$p_1 = 9$	0,3573	0,3529	0,3463	0,3366	0,3227	0,3044	0,2888	0,2797	0,2638	0,2449	0,2215	0,1917	9
$p_1 = 10$	0,3794	0,3747	0,3678	0,3577	0,3432	0,3240	0,3076	0,2984	0,2817	0,2621	0,2379	0,2071	10

Tab. V'b. Werthe von G

zur Ermittlung von $S_2 = GD$ bei Maschinen **mit Condensation***) für die **„neue"** Atmosphäre.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =	0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,1	0,05	p_1 (neu)
Absol. Admiss.-Spannung p_1 in „neuen" Atm.														
$p_1 = 1^1/_2$	0,1450	0,1431	0,1403	0,1364	0,1307	0,1232	0,1167	0,1130	0,1064	0,0986	0,0889	0,0765	0,0454	$1^1/_2$
$p_1 = 1^3/_4$	0,1582	0,1563	0,1534	0,1492	0,1431	0,1350	0,1282	0,1243	0,1173	0,1091	0,0989	0,0860	0,0544	$1^3/_4$
$p_1 = 2$	0,1706	0,1685	0,1655	0,1610	0,1545	0,1460	0,1387	0,1347	0,1273	0,1186	0,1079	0,0944	0,0621	2
$p_1 = 2^1/_4$	0,1821	0,1799	0,1767	0,1720	0,1652	0,1562	0,1486	0,1443	0,1366	0,1275	0,1163	0,1022	0,0690	$2^1/_4$
$p_1 = 2^1/_2$	0,1929	0,1906	0,1873	0,1824	0,1752	0,1658	0,1579	0,1533	0,1452	0,1357	0,1241	0,1095	0,0752	$2^1/_2$
$p_1 = 2^3/_4$	0,2031	0,2008	0,1972	0,1920	0,1847	0,1749	0,1665	0,1618	0,1533	0,1435	0,1314	0,1162	0,0810	$2^3/_4$
$p_1 = 3$	0,2130	0,2105	0,2067	0,2013	0,1936	0,1834	0,1748	0,1698	0,1611	0,1509	0,1382	0,1226	0,0863	3
$p_1 = 3^1/_4$	0,2223	0,2197	0,2158	0,2103	0,2022	0,1916	0,1827	0,1775	0,1685	0,1580	0,1450	0,1287	0,0914	$3^1/_4$
$p_1 = 3^1/_2$	0,2311	0,2285	0,2246	0,2187	0,2105	0,1995	0,1902	0,1850	0,1756	0,1646	0,1512	0,1346	0,0962	$3^1/_2$
$p_1 = 3^3/_4$	0,2398	0,2370	0,2329	0,2270	0,2184	0,2071	0,1976	0,1921	0,1825	0,1711	0,1573	0,1400	0,1008	$3^3/_4$
$p_1 = 4$	0,2482	0,2453	0,2410	0,2349	0,2261	0,2144	0,2045	0,1990	0,1890	0,1774	0,1633	0,1454	0,1051	4
$p_1 = 4^1/_2$	0,2639	0,2610	0,2564	0,2499	0,2406	0,2283	0,2179	0,2121	0,2015	0,1892	0,1743	0,1556	0,1133	$4^1/_2$
$p_1 = 5$	0,2788	0,2757	0,2710	0,2642	0,2543	0,2414	0,2305	0,2243	0,2134	0,2005	0,1847	0,1652	0,1210	5
$p_1 = 5^1/_2$	0,2930	0,2898	0,2848	0,2777	0,2674	0,2539	0,2425	0,2360	0,2245	0,2110	0,1945	0,1743	0,1281	$5^1/_2$
$p_1 = 6$	0,3065	0,3032	0,2980	0,2906	0,2798	0,2658	0,2538	0,2471	0,2351	0,2211	0,2039	0,1827	0,1350	6
$p_1 = 7$	0,3320	0,3283	0,3227	0,3147	0,3033	0,2881	0,2753	0,2678	0,2549	0,2400	0,2215	0,1988	0,1478	7
$p_1 = 8$	0,3556	0,3516	0,3457	0,3372	0,3249	0,3087	0,2949	0,2872	0,2735	0,2574	0,2379	0,2137	0,1595	8

*) Wenn ein Dampfhemd vorhanden, kann man $S_2 = 0{,}8\ GD$, bei Woolf'schen Masch. mit Dampfhemd am kl. Cyl. aber $S_2 = 0{,}6\ GD$ setzen.

Ersatz-Tab. III'c. Werthe von P

mit unterhalb angesetzten (eingeklammerten) Werthen von $\frac{1}{P}$.

für die Formel $Ons = \frac{M}{P} = M\left(\frac{1}{P}\right)$

bei den **Corliss-Maschinen** und dgl.

mit dem Minimum an schädlichem Raume ($m = 0{,}015$).

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07
Spannungs-Coëff. f =		0,596	0,524	0,442	0,394	0,344	0,274
Absolute Admissionsspannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).	$p_1 = 2$	0,838 (1,193)	0,694 (1,441)	0,530 (1,987)	0,434 (2,304)	0,334 (2,994)	0,194 (5,155)
	$p_1 = 2^1/_2$	1,136 (0,8803)	0,956 (1,046)	0,751 (1,332)	0,631 (1,585)	0,506 (1,976)	0,331 (3,021)
	$p_1 = 3$	1,434 (0,6974)	1,218 (0,8210)	0,972 (1,029)	0,828 (1,208)	0,678 (1,475)	0,468 (2,137)
	$p_1 = 3^1/_2$	1,732 (0,5774)	1,480 (0,6757)	1,193 (0,8382)	1,025 (0,9756)	0,850 (1,176)	0,605 (1,653)
	$p_1 = 4$	2,030 (0,4926)	1,742 (0,5741)	1,414 (0,7072)	1,222 (0,8183)	1,022 (0,9785)	0,742 (1,348)
	$p_1 = 4^1/_2$	2,328 (0,4296)	2,004 (0,4990)	1,635 (0,6116)	1,419 (0,7047)	1,194 (0,8375)	0,879 (1,138)
	$p_1 = 5$	2,626 (0,3808)	2,266 (0,4413)	1,856 (0,5388)	1,616 (0,6188)	1,366 (0,7321)	1,016 (0,9843)
	$p_1 = 5^1/_2$	2,924 (0,3420)	2,528 (0,3956)	2,077 (0,4815)	1,813 (0,5516)	1,538 (0,6502)	1,153 (0,8673)
	$p_1 = 6$	3,222 (0,3104)	2,790 (0,3584)	2,298 (0,4352)	2,010 (0,4975)	1,710 (0,5848)	1,290 (0,7752)
	$p_1 = 6^1/_2$	3,520 (0,2841)	3,052 (0,3277)	2,519 (0,3970)	2,207 (0,4531)	1,882 (0,5313)	1,427 (0,7008)
	$p_1 = 7$	3,818 (0,2619)	3,314 (0,3018)	2,740 (0,3650)	2,404 (0,4160)	2,054 (0,4869)	1,564 (0,6394)
	$p_1 = 8$	4,414 (0,2266)	3,838 (0,2606)	3,182 (0,3143)	2,798 (0,3574)	2,398 (0,4170)	1,838 (0,5441)
	$p_1 = 9$	5,010 (0,1996)	4,362 (0,2293)	3,624 (0,2759)	3,192 (0,3133)	2,742 (0,3647)	2,112 (0,4735)
	$p_1 = 10$	5,606 (0,1784)	4,886 (0,2047)	4,066 (0,2459)	3,586 (0,2789)	3,086 (0,3240)	2,386 (0,4191)

Bemerkung. Es ist $P = fp_1 - \alpha$, hiebei $\alpha = 0{,}354$ Atm. — giltig, so lange die Satzhöhe h der Kaltwasserpumpe die Grösse von 10 Meter nicht sehr übersteigt; wäre diess der Fall, so hätte man die Tabellenwerthe von P um 0,002 (h—10) zu vermindern.

Ersatz-Tab. IV'c. Werthe von F

zur Ermittlung von $S_1 = Ons.F$ bei den **Corliss-Maschinen** u. dgl.

mit dem Minimum an schädlichem Raume (m = 0,015).

a) Wenn die Dampfspannungen in „**alten**“ Atmosphären (à 1,0334 Kgr. pro □cm.) ausgedrückt werden.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07
Absolute Admissions-Spannung p_1 in „alten“ Atmosphären	$p_1 = 2$	0,00957	0,00771	0,00585	0,00492	0,00399	0,00287
	$p_1 = 2^1/_2$	0,01187	0,00958	0,00728	0,00614	0,00499	0,00361
	$p_1 = 3$	0,01415	0,01142	0,00870	0,00734	0,00598	0,00434
	$p_1 = 3^1/_2$	0,01640	0,01325	0,01010	0,00853	0,00696	0,00507
	$p_1 = 4$	0,01863	0,01506	0,01149	0,00971	0,00793	0,00579
	$p_1 = 4^1/_2$	0,02084	0,01686	0,01287	0,01088	0,00889	0,00650
	$p_1 = 5$	0,02304	0,01864	0,01424	0,01204	0,00984	0,00720
	$p_1 = 6$	0,02740	0,02218	0,01695	0,01434	0,01173	0,00860
	$p_1 = 7$	0,03171	0,02567	0,01964	0,01662	0,01361	0,00998
	$p_1 = 8$	0,03598	0,02914	0,02230	0,01888	0,01546	0,01136

b) Wenn die Dampfspannungen in „**neuen**“ Atmosphären (à 1 Kgr. pro □cm.) ausgedrückt werden.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07
Absolute Admissions-Spannung p_1 in „neuen“ Atmosphären	$p_1 = 2$	0,00902	0,00726	0,00551	0,00463	0,00376	0,00270
	$p_1 = 2^1/_2$	0,01118	0,00902	0,00686	0,00578	0,00470	0,00340
	$p_1 = 3$	0,01332	0,01076	0,00819	0,00691	0,00563	0,00409
	$p_1 = 3^1/_2$	0,01545	0,01248	0,00952	0,00803	0,00655	0,00477
	$p_1 = 4$	0,01755	0,01419	0,01083	0,00915	0,00747	0,00545
	$p_1 = 4^1/_2$	0,01963	0,01588	0,01212	0,01025	0,00837	0,00612
	$p_1 = 5$	0,02170	0,01756	0,01341	0,01134	0,00927	0,00678
	$p_1 = 6$	0,02581	0,02089	0,01597	0,01351	0,01105	0,00810
	$p_1 = 7$	0,02987	0,02419	0,01850	0,01566	0,01282	0,00941
	$p_1 = 8$	0,03390	0,02746	0,02101	0,01779	0,01457	0,01070

Ersatz-Tab. III's. Werthe von P

mit unterhalb angesetzten (eingeklammerten) Werthen von $\frac{1}{P}$

für die Formel $Ons = \frac{M}{P} = M\left(\frac{1}{P}\right)$

bei den Sulzer-Maschinen und dgl.

mit 3% schädlichem Raume ($m = 0{,}03$).

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		**0,25**	**0,20**	**0,15**	**0,125**	**0,10**	**0,07**
Spannungs-Coëff. f =		0,604	0,536	0,456	0,410	0,362	0,296
Absolute Admissionsspannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).	$p_1 = 2$	0,854 (1,171)	0,718 (1,393)	0,558 (1,792)	0,466 (2,146)	0,370 (2,703)	0,238 (4,202)
	$p_1 = 2^1/_2$	1,156 (0,8651)	0,986 (1,014)	0,786 (1,272)	0,671 (1,490)	0,551 (1,815)	0,386 (2,591)
	$p_1 = 3$	1,458 (0,6859)	1,254 (0,7974)	1,014 (0,9862)	0,876 (1,142)	0,732 (1,366)	0,534 (1,873)
	$p_1 = 3^1/_2$	1,760 (0,5682)	1,522 (0,6570)	1,242 (0,8052)	1,081 (0,9251)	0,913 (1,095)	0,682 (1,466)
	$p_1 = 4$	2,062 (0,4850)	1,790 (0,5587)	1,470 (0,6803)	1,286 (0,7776)	1,094 (0,9141)	0,830 (1,205)
	$p_1 = 4^1/_2$	2,364 (0,4230)	2,058 (0,4859)	1,698 (0,5889)	1,491 (0,6707)	1,275 (0,7843)	0,978 (1,022)
	$p_1 = 5$	2,666 (0,3751)	2,326 (0,4299)	1,926 (0,5192)	1,696 (0,5896)	1,456 (0,6868)	1,126 (0,8881)
	$p_1 = 5^1/_2$	2,968 (0,3369)	2,594 (0,3855)	2,154 (0,4643)	1,901 (0,5260)	1,637 (0,6109)	1,274 (0,7849)
	$p_1 = 6$	3,270 (0,3058)	2,862 (0,3494)	2,382 (0,4198)	2,106 (0,4748)	1,818 (0,5501)	1,422 (0,7032)
	$p_1 = 6^1/_2$	3,572 (0,2800)	3,130 (0,3195)	2,610 (0,3831)	2,311 (0,4327)	1,999 (0,5003)	1,570 (0,6369)
	$p_1 = 7$	3,874 (0,2581)	3,398 (0,2943)	2,838 (0,3524)	2,516 (0,3975)	2,180 (0,4587)	1,718 (0,5821)
	$p_1 = 8$	4,478 (0,2233)	3,934 (0,2542)	3,294 (0,3036)	2,926 (0,3418)	2,542 (0,3934)	2,014 (0,4965)
	$p_1 = 9$	5,082 (0,1968)	4,470 (0,2237)	3,750 (0,2667)	3,336 (0,2998)	2,904 (0,3444)	2,310 (0,4329)
	$p_1 = 10$	5,686 (0,1759)	5,006 (0,1998)	4,206 (0,2378)	3,746 (0,2670)	3,266 (0,3062)	2,606 (0,3837)

1. Bemerkung. Es ist $P = fp_1 - \alpha$, hiebei $\alpha = 0{,}354$ Atm. — giltig, so lan e die Satzhöhe h der Kaltwasserpumpe die Grösse von 10 Met. nicht se r übersteigt; wäre diess der Fall, so hätte man die Werthe von P u n 0,002 $(h - 10)$ zu vermindern.

Ersatz-Tab. IV's. Werthe von F

zur Ermittlung von $S_1 = Ons \,.\, F$ bei den **Sulzer-Maschinen** udgl.

mit 3% schädlichem Raume ($m = 0{,}03$).

a) Wenn die Dampfspannungen in „**alten**" Atmosphären (à 1,0334 Kgr. pr. □cm.) ausgedrückt werden.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07
Absolute Admissions-Spannung p_1 in „alten" Atmosphären	$p_1 = 2$	0,01005	0,00819	0,00633	0,00539	0,00446	0,00335
	$p_1 = 2^1/_2$	0,01248	0,01019	0,00789	0,00675	0,00560	0,00422
	$p_1 = 3$	0,01489	0,01216	0,00944	0,00808	0,00672	0,00508
	$p_1 = 3^1/_2$	0,01727	0,01412	0,01097	0,00940	0,00782	0,00593
	$p_1 = 4$	0,01963	0,01606	0,01249	0,01071	0,00892	0,00678
	$p_1 = 4^1/_2$	0,02196	0,01798	0,01399	0,01200	0,01001	0,00762
	$p_1 = 5$	0,02429	0,01989	0,01549	0,01329	0,01109	0,00845
	$p_1 = 6$	0,02889	0,02367	0,01845	0,01584	0,01322	0,01009
	$p_1 = 7$	0,03344	0,02741	0,02138	0,01836	0,01534	0,01172
	$p_1 = 8$	0,03796	0,03112	0,02428	0,02086	0,01744	0,01333

b) Wenn die Dampfspannungen in „**neuen**" Atmosphären (à 1 Kgr. pr. □cm.) ausgedrückt werden.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07
Absolute Admissions-Spannung p_1 in „neuen" Atmosphären	$p_1 = 2$	0,00947	0,00771	0,00596	0,00508	0,00421	0,00316
	$p_1 = 2^1/_2$	0,01176	0,00960	0,00743	0,00635	0,00527	0,00398
	$p_1 = 3$	0,01402	0,01146	0,00889	0,00761	0,00633	0,00479
	$p_1 = 3^1/_2$	0,01626	0,01330	0,01033	0,00885	0,00737	0,00559
	$p_1 = 4$	0,01849	0,01513	0,01176	0,01008	0,00840	0,00639
	$p_1 = 4^1/_2$	0,02069	0,01693	0,01318	0,01130	0,00942	0,00717
	$p_1 = 5$	0,02287	0,01873	0,01459	0,01251	0,01044	0,00796
	$p_1 = 6$	0,02721	0,02230	0,01738	0,01492	0,01246	0,00951
	$p_1 = 7$	0,03151	0,02582	0,02014	0,01730	0,01446	0,01104
	$p_1 = 8$	0,03577	0,02932	0,02288	0,01966	0,01643	0,01257

Ersatz-Tab. III'w (α). Werthe von P

mit unterhalb angesetzten (eingeklammerten) Werthen von $\frac{1}{P}$

für die Formel $Ons = \frac{M}{P} = M\left(\frac{1}{P}\right)$

bei den **Woolf'schen** Maschinen mit **langen** Dampfkanälen*) zwischen beiden Cylindern.

1. Wenn das Volumenverhältniss der Dampfcylinder von **1 : 4** nicht sehr verschieden ist.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		**0,25**	**0,20**	**0,15**	**0,125**	**0,10**	**0,07**	**0,05**
Spannungs-Coëff. f =		0,524	0,464	0,394	0,354	0,310	0,250	0,204
Absolute Admissionsspannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).	$p_1 = 2$	0,694 (1,441)	0,574 (1,742)	0,434 (2,309)	0,354 (2,825)	0,266 (3,759)	0,146 (6,849)	. .
	$p_1 = 2^1/_2$	0,956 (1,046)	0,806 (1,241)	0,631 (1,585)	0,531 (1,883)	0,421 (2,375)	0,271 (3,690)	0,156 (6,410)
	$p_1 = 3$	1,218 (0,8210)	1,038 (0,9634)	0,828 (1,208)	0,708 (1,412)	0,576 (1,736)	0,396 (2,525)	0,258 (3,876)
	$p_1 = 3^1/_2$	1,480 (0,6757)	1,270 (0,7874)	1,025 (0,9756)	0,885 (1,130)	0,731 (1,368)	0,521 (1,919)	0,360 (2,778)
	$p_1 = 4$	1,742 (0,5741)	1,502 (0,6658)	1,222 (0,8183)	1,062 (0,9416)	0,886 (1,129)	0,646 (1,548)	0,462 (2,164)
	$p_1 = 4^1/_2$	2,004 (0,4990)	1,734 (0,5767)	1,419 (0,7047)	1,239 (0,8071)	1,041 (0,9606)	0,771 (1,297)	0,564 (1,773)
	$p_1 = 5$	2,266 (0,4413)	1,966 (0,5086)	1,616 (0,6188)	1,416 (0,7062)	1,196 (0,8361)	0,896 (1,116)	0,666 (1,501)
	$p_1 = 5^1/_2$	2,528 (0,3956)	2,198 (0,4550)	1,813 (0,5516)	1,593 (0,6277)	1,351 (0,7402)	1,021 (0,9794)	0,768 (1,302)
	$p_1 = 6$	2,790 (0,3584)	2,430 (0,4115)	2,010 (0,4975)	1,770 (0,5650)	1,506 (0,6640)	1,146 (0,8726)	0,870 (1,149)
	$p_1 = 6^1/_2$	3,052 (0,3277)	2,662 (0,3757)	2,207 (0,4531)	1,947 (0,5136)	1,661 (0,6020)	1,271 (0,7868)	0,972 (1,029)
	$p_1 = 7$	3,314 (0,3018)	2,894 (0,3455)	2,404 (0,4160)	2,124 (0,4708)	1,816 (0,5507)	1,396 (0,7163)	1,074 (0,9311)
	$p_1 = 8$	3,838 (0,2606)	3,358 (0,2978)	2,798 (0,3574)	2,478 (0,4036)	2,126 (0,4704)	1,646 (0,6075)	1,278 (0,7825)
	$p_1 = 9$	4,362 (0,2293)	3,822 (0,2616)	3,192 (0,3133)	2,832 (0,3531)	2,436 (0,4105)	1,896 (0,5274)	1,482 (0,6748)
	$p_1 = 10$	4,886 (0,2047)	4,286 (0,2333)	3,586 (0,2789)	3,186 (0,3139)	2,746 (0,3642)	2,146 (0,4660)	1,68 (0,59)

1. Bemerkung. Es ist $P = f p_1 - \alpha$, hiebei $\alpha = 0{,}354$ Atm. — giltig, so lange die Satzhöhe h der Kaltwasserpumpe die Grösse von 10 Meter nicht sehr übersteigt; wäre diess der Fall, so hätte man die Tabellenwerthe von P um 0,002 $(h - 10)$ zu vermindern.

*) 2. Bemerkung. Unter den „langen Dampfkanälen" sind stets die als schädl. Räume fungirenden Kanäle gewöhnl. Woolf'scher Maschinen gemeint.

2. Wenn das Volumenverhältniss der Dampfcylinder von 1 : 3 nicht sehr verschieden ist.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05
Spannungs-Coëff. f =		0,542	0,480	0,408	0,368	0,322	0,262	0,216
Absolute Admissionsspannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).	$p_1 = 2$	0,730 (1,370)	0,606 (1,650)	0,462 (2,164)	0,382 (2,618)	0,290 (3,448)	0,170 (5,882)	
	$p_1 = 2^1/_2$	1,001 (0,9990)	0,846 (1,182)	0,666 (1,502)	0,566 (1,767)	0,451 (2,217)	0,301 (3,322)	0,186 (5,376)
	$p_1 = 3$	1,272 (0,7862)	1,086 (0,9208)	0,870 (1,149)	0,750 (1,333)	0,612 (1,634)	0,432 (2,315)	0,294 (3,401)
	$p_1 = 3^1/_2$	1,543 (0,6481)	1,326 (0,7541)	1,074 (0,9311)	0,934 (1,071)	0,773 (1,294)	0,563 (1,776)	0,402 (2,488)
	$p_1 = 4$	1,814 (0,5513)	1,566 (0,6386)	1,278 (0,7825)	1,118 (0,8945)	0,934 (1,071)	0,694 (1,441)	0,510 (1,961)
	$p_1 = 4^1/_2$	2,085 (0,4796)	1,806 (0,5537)	1,482 (0,6748)	1,302 (0,7680)	1,095 (0,9132)	0,825 (1,212)	0,618 (1,618)
	$p_1 = 5$	2,356 (0,4244)	2,046 (0,4888)	1,686 (0,5931)	1,486 (0,6729)	1,256 (0,7962)	0,956 (1,046)	0,726 (1,377)
	$p_1 = 5^1/_2$	2,627 (0,3807)	2,286 (0,4374)	1,890 (0,5291)	1,670 (0,5988)	1,417 (0,7057)	1,087 (0,9200)	0,834 (1,199)
	$p_1 = 6$	2,898 (0,3451)	2,526 (0,3959)	2,094 (0,4776)	1,854 (0,5394)	1,578 (0,6337)	1,218 (0,8210)	0,942 (1,062)
	$p_1 = 6^1/_2$	3,169 (0,3156)	2,766 (0,3615)	2,298 (0,4352)	2,038 (0,4907)	1,739 (0,5750)	1,349 (0,7413)	1,050 (0,9524)
	$p_1 = 7$	3,440 (0,2907)	3,006 (0,3327)	2,502 (0,3997)	2,222 (0,4500)	1,900 (0,5263)	1,480 (0,6757)	1,158 (0,8636)
	$p_1 = 8$	3,982 (0,2511)	3,486 (0,2869)	2,910 (0,3436)	2,590 (0,3861)	2,222 (0,4500)	1,742 (0,5741)	1,374 (0,7278)
	$p_1 = 9$	4,524 (0,2210)	3,966 (0,2521)	3,318 (0,3014)	2,958 (0,3381)	2,544 (0,3931)	2,004 (0,4990)	1,590 (0,6289)
	$p_1 = 10$	5,066 (0,1974)	4,446 (0,2249)	3,726 (0,2684)	3,326 (0,3007)	2,866 (0,3489)	2,266 (0,4413)	1,806 (0,5537)

Die linksseitigen Bemerkungen sind auch hier giltig.

Ersatz-Tab. III'w (β). Werthe von P

mit unterhalb angesetzten (eingeklammerten) Werthen von $\frac{1}{P}$

für die Formel $Ons = \frac{M}{P} = M\left(\frac{1}{P}\right)$

bei den **Woolf**'schen Maschinen mit **kurzen** Dampfkanälen zwischen beiden Cylindern.

1. Wenn das Volumenverhältniss der Dampfcylinder von **1 : 4** nicht sehr verschieden ist.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05
Spannungs-Coëff. f =		0,544	0,482	0,408	0,366	0,320	0,256	0,210
Absolute Admissions-Spannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).	$p_1 = 2$	0,734 (1,362)	0,610 (1,639)	0,462 (2,164)	0,378 (2,645)	0,286 (3,497)	0,158 (6,329)	
	$p_1 = 2^1/_2$	1,006 (0,9940)	0,851 (1,175)	0,666 (1,501)	0,561 (1,783)	0,446 (2,242)	0,286 (3,497)	0,171 (5,848)
	$p_1 = 3$	1,278 (0,7825)	1,092 (0,9158)	0,870 (1,149)	0,744 (1,344)	0,606 (1,650)	0,414 (2,415)	0,276 (3,623)
	$p_1 = 3^1/_2$	1,550 (0,6452)	1,333 (0,7502)	1,074 (0,9311)	0,927 (1,079)	0,766 (1,305)	0,542 (1,845)	0,331 (2,625)
	$p_1 = 4$	1,822 (0,5488)	1,574 (0,6353)	1,278 (0,7825)	1,110 (0,9009)	0,926 (1,080)	0,670 (1,493)	0,486 (2,058)
	$p_1 = 4^1/_2$	2,094 (0,4776)	1,815 (0,5510)	1,482 (0,6748)	1,293 (0,7734)	1,086 (0,9208)	0,798 (1,253)	0,591 (1,692)
	$p_1 = 5$	2,366 (0,4227)	2,056 (0,4864)	1,686 (0,5931)	1,476 (0,6775)	1,246 (0,8026)	0,926 (1,080)	0,696 (1,437)
	$p_1 = 5^1/_2$	2,638 (0,3790)	2,297 (0,4354)	1,890 (0,5291)	1,659 (0,6028)	1,406 (0,7112)	1,054 (0,9488)	0,801 (1,248)
	$p_1 = 6$	2,910 (0,3436)	2,538 (0,3940)	2,094 (0,4776)	1,842 (0,5429)	1,566 (0,6386)	1,182 (0,8460)	0,906 (1,104)
	$p_1 = 6^1/_2$	3,182 (0,3143)	2,779 (0,3598)	2,298 (0,4352)	2,025 (0,4938)	1,726 (0,5794)	1,310 (0,7634)	1,011 (0,9891)
	$p_1 = 7$	3,454 (0,2895)	3,020 (0,3311)	2,502 (0,3997)	2,208 (0,4529)	1,886 (0,5302)	1,438 (0,6954)	1,116 (0,8961)
	$p_1 = 8$	3,998 (0,2501)	3,502 (0,2856)	2,910 (0,3436)	2,574 (0,3885)	2,206 (0,4533)	1,694 (0,5903)	1,326 (0,7541)
	$p_1 = 9$	4,542 (0,2202)	3,984 (0,2510)	3,318 (0,3014)	2,940 (0,3401)	2,526 (0,3959)	1,950 (0,5128)	1,536 (0,6510)
	$p_1 = 10$	5,086 (0,1966)	4,466 (0,2239)	3,726 (0,2684)	3,306 (0,3025)	2,846 (0,3514)	2,206 (0,4533)	1,746 (0,5727)

1. Bemerkung. Es ist $P = fp_1 - \alpha$, hiebei $\alpha = 0{,}354$ Atm. — giltig, so lange die Satzhöhe h der Kaltwasserpumpe die Grösse von 10 Meter nicht sehr übersteigt; wäre diess der Fall, so hätte man die Tabellenwerthe von P um 0,002 $(h-10)$ zu vermindern.
2. Bemerkung. Diese Tabelle kann auch für die Dingler'schen u. dgl. zweicylindrige Maschinen in Anwendung kommen.

2. Wenn das Volumenverhältniss der Dampfcylinder von 1 : 3 nicht sehr verschieden ist.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05
Spannungs-Coëff. f =		0,556	0,492	0,418	0,376	0,328	0,266	0,220
Absolute Admissionsspannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).	$p_1 = 2$	0,758 (1,319)	0,630 (1,587)	0,482 (2,075)	0,398 (2,513)	0,302 (3,311)	0,178 (5,618)	.
	$p_1 = 2^1/_2$	1,036 (0,9653)	0,876 (1,142)	0,691 (1,447)	0,586 (1,706)	0,466 (2,146)	0,311 (3,215)	0,196 (5,102)
	$p_1 = 3$	1,314 (0,7610)	1,122 (0,8913)	0,900 (1,111)	0,774 (1,292)	0,630 (1,587)	0,444 (2,252)	0,306 (3,268)
	$p_1 = 3^1/_2$	1,592 (0,6281)	1,368 (0,7310)	1,109 (0,9017)	0,962 (1,039)	0,794 (1,259)	0,577 (1,733)	0,416 (2,404)
	$p_1 = 4$	1,870 (0,5348)	1,614 (0,6196)	1,318 (0,7587)	1,150 (0,8696)	0,958 (1,044)	0,710 (1,408)	0,526 (1,901)
	$p_1 = 4^1/_2$	2,148 (0,4655)	1,860 (0,5376)	1,527 (0,6549)	1,338 (0,7474)	1,122 (0,8913)	0,843 (1,186)	0,636 (1,572)
	$p_1 = 5$	2,426 (0,4122)	2,106 (0,4748)	1,736 (0,5760)	1,526 (0,6553)	1,286 (0,7776)	0,976 (1,025)	0,746 (1,340)
	$p_1 = 5^1/_2$	2,704 (0,3698)	2,352 (0,4252)	1,945 (0,5141)	1,714 (0,5834)	1,450 (0,6897)	1,109 (0,9017)	0,856 (1,168)
	$p_1 = 6$	2,982 (0,3353)	2,598 (0,3849)	2,154 (0,4643)	1,902 (0,5258)	1,614 (0,6196)	1,242 (0,8052)	0,966 (1,035)
	$p_1 = 6^1/_2$	3,260 (0,3067)	2,844 (0,3516)	2,363 (0,4232)	2,090 (0,4785)	1,778 (0,5624)	1,375 (0,7273)	1,076 (0,9294)
	$p_1 = 7$	3,538 (0,2826)	3,090 (0,3236)	2,572 (0,3888)	2,278 (0,4390)	1,942 (0,5149)	1,508 (0,6631)	1,186 (0,8432)
	$p_1 = 8$	4,094 (0,2443)	3,582 (0,2792)	2,990 (0,3344)	2,654 (0,3768)	2,270 (0,4405)	1,774 (0,5637)	1,406 (0,7112)
	$p_1 = 9$	4,650 (0,2151)	4,074 (0,2455)	3,408 (0,2934)	3,030 (0,3300)	2,598 (0,3849)	2,040 (0,4902)	1,626 (0,6150)
	$p_1 = 10$	5,206 (0,1921)	4,566 (0,2190)	3,826 (0,2614)	3,406 (0,2936)	2,926 (0,3418)	2,306 (0,4337)	1,846 (0,5417)

Die linksseitigen Bemerkungen sind auch hier giltig.

Ersatz-Tab. IV'w. a) Werthe von F

zur Ermittlung von $S_1 = Ons \,.\, F$

bei den **Woolf**'schen Maschinen, wenn die Dampfspannungen in „**alten**" Atmosphären (à 1,0334 Kgr. pro □cm.) ausgedrückt werden.

1. Wenn das Volumenverhältniss der Dampfcylinder von **1 : 4** nicht viel verschieden ist.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		**0,25**	**0,20**	**0,15**	**0,125**	**0,10**	**0,07**	**0,05**
Absolute Admissions-Spannung p_1 in „alten" Atmosphären	$p_1 = 2$	0,00955	0,00775	0,00595	0,00505	0,00415	0,00306	0,00234
	$p_1 = 2^1/_2$	0,01178	0,00956	0,00734	0,00622	0,00511	0,00378	0,00289
	$p_1 = 3$	0,01398	0,01134	0,00871	0,00739	0,00607	0,00448	0,00343
	$p_1 = 3^1/_2$	0,01616	0,01311	0,01006	0,00854	0,00701	0,00518	0,00396
	$p_1 = 4$	0,01832	0,01486	0,01141	0,00968	0,00795	0,00588	0,00449
	$p_1 = 4^1/_2$	0,02046	0,01660	0,01274	0,01081	0,00888	0,00656	0,00502
	$p_1 = 5$	0,02259	0,01833	0,01407	0,01193	0,00980	0,00705	0,00554
	$p_1 = 6$	0,02681	0,02175	0,01669	0,01416	0,01163	0,00860	0,00658
	$p_1 = 7$	0,03098	0,02513	0,01929	0,01637	0,01344	0,00994	0,00760
	$p_1 = 8$	0,03512	0,02849	0,02186	0,01855	0,01524	0,01126	0,00861

2. Wenn das Volumenverhältniss der Dampfcylinder von **1 : 3** nicht viel verschieden ist.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		**0,25**	**0,20**	**0,15**	**0,125**	**0,10**	**0,07**	**0,05**
Absolute Admissions-Spannung p_1 in „alten" Atmosphären	$p_1 = 2$	0,00973	0,00793	0,00613	0,00523	0,00433	0,00324	0,00252
	$p_1 = 2^1/_2$	0,01201	0,00978	0,00756	0,00645	0,00534	0,00400	0,00311
	$p_1 = 3$	0,01425	0,01161	0,00897	0,00765	0,00633	0,00475	0,00369
	$p_1 = 3^1/_2$	0,01647	0,01342	0,01037	0,00884	0,00732	0,00549	0,00427
	$p_1 = 4$	0,01867	0,01521	0,01175	0,01003	0,00830	0,00622	0,00484
	$p_1 = 4^1/_2$	0,02085	0,01699	0,01313	0,01120	0,00927	0,00695	0,00541
	$p_1 = 5$	0,02302	0,01875	0,01449	0,01236	0,01023	0,00767	0,00597
	$p_1 = 6$	0,02731	0,02225	0,01720	0,01467	0,01214	0,00910	0,00708
	$p_1 = 7$	0,03156	0,02572	0,01987	0,01695	0,01403	0,01052	0,00818
	$p_1 = 8$	0,03578	0,02915	0,02253	0,01921	0,01590	0,01193	0,00928

Ersatz-Tab. IV'w. b) Werthe von F

zur Ermittlung von $S_1 = Ons \cdot F$

bei den **Woolf**'schen Maschinen, wenn die Dampfspannungen in „**neuen**" Atmosphären (à 1 Kgr. pro □cm.) ausgedrückt werden.

1. Wenn das Volumenverhältniss der Dampfcylinder von **1 : 4** nicht viel verschieden ist.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		**0,25**	**0,20**	**0,15**	**0,125**	**0,10**	**0,07**	**0,05**
Absolute Admissions-Spannung p_1 in „**neuen**" Atmosphären	$p_1 = \mathbf{2}$	0,00878	0,00712	0,00547	0,00461	0,00381	0,00282	0,00215
	$p_1 = 2^1/_2$	0,01110	0,00900	0,00691	0,00586	0,00482	0,00356	0,00272
	$p_1 = \mathbf{3}$	0,01317	0,01068	0,00820	0,00696	0,00571	0,00422	0,00323
	$p_1 = 3^1/_2$	0,01522	0,01235	0,00948	0,00804	0,00661	0,00488	0,00373
	$p_1 = \mathbf{4}$	0,01726	0,01400	0,01075	0,00912	0,00749	0,00554	0,00423
	$p_1 = 4^1/_2$	0,01927	0,01564	0,01200	0,01018	0,00836	0,00618	0,00473
	$p_1 = \mathbf{5}$	0,02128	0,01726	0,01325	0,01124	0,00923	0,00682	0,00522
	$p_1 = \mathbf{6}$	0,02525	0,02049	0,01572	0,01334	0,01096	0,00810	0,00619
	$p_1 = \mathbf{7}$	0,02919	0,02368	0,01817	0,01542	0,01267	0,00936	0,00716
	$p_1 = \mathbf{8}$	0,03309	0,02685	0,02060	0,01748	0,01436	0,01061	0,00812

2. Wenn das Volumenverhältniss der Dampfcylinder von **1 : 3** nicht viel verschieden ist.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		**0,25**	**0,20**	**0,15**	**0,125**	**0,10**	**0,07**	**0,05**
Absolute Admissions-Spannung p_1 in „**neuen**" Atmosphären	$p_1 = \mathbf{2}$	0,00895	0,00729	0,00563	0,00481	0,00398	0,00298	0,00232
	$p_1 = 2^1/_2$	0,01131	0,00921	0,00712	0,00607	0,00503	0,00377	0,00293
	$p_1 = \mathbf{3}$	0,01342	0,01093	0,00845	0,00721	0,00596	0,00447	0,00348
	$p_1 = 3^1/_2$	0,01551	0,01264	0,00977	0,00833	0,00689	0,00517	0,00402
	$p_1 = \mathbf{4}$	0,01759	0,01433	0,01107	0,00944	0,00782	0,00586	0,00456
	$p_1 = 4^1/_2$	0,01964	0,01600	0,01236	0,01055	0,00873	0,00655	0,00509
	$p_1 = \mathbf{5}$	0,02168	0,01766	0,01365	0,01161	0,00963	0,00723	0,00562
	$p_1 = \mathbf{6}$	0,02573	0,02096	0,01620	0,01382	0,01144	0,00858	0,00667
	$p_1 = \mathbf{7}$	0,02974	0,02423	0,01872	0,01597	0,01322	0,00991	0,00771
	$p_1 = \mathbf{8}$	0,03371	0,02747	0,02123	0,01811	0,01498	0,01124	0,00874

Tab. VI. Werthe der indicirten oder Brutto-Spannung p_b

nach dem modif. Poisson'schen Gesetze

mit unterhalb (in kleineren Lettern) angesetzten Werthen derselben Grösse nach dem einfachen Mariotte'schen Gesetze

bei Maschinen **mit Auspuff**

(beziehungsweise ohne und mit Dampfhemd).

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4
Spannungs-Coëff. f =		0,975 0,976	0,954 0,956	0,923 0,928	0,879 0,886	0,818 0,828	0,741 0,754
Absolute Admissions-Spannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).	$p_1 = 2$	0,850 0,852	0,808 0,812	0,746 0,756	0,658 0,672	0,536 0,556	0,382 0,408
	$p_1 = 2^1/_4$	1,094 1,096	1,047 1,051	0,977 0,988	0,878 0,894	0,741 0,763	0,567 0,597
	$p_1 = 2^1/_2$	1,338 1,340	1,285 1,290	1,208 1,220	1,098 1,115	0,945 0,970	0,753 0,785
	$p_1 = 2^3/_4$	1,581 1,584	1,524 1,529	1,438 1,452	1,317 1,337	1,150 1,177	0,938 0,974
	$p_1 = 3$	1,825 1,828	1,762 1,768	1,669 1,684	1,537 1,558	1,354 1,384	1,123 1,162
	$p_1 = 3^1/_4$	2,069 2,072	2,001 2,007	1,900 1,916	1,757 1,780	1,559 1,591	1,308 1,351
	$p_1 = 3^1/_2$	2,313 2,316	2,239 2,246	2,131 2,148	1,977 2,001	1,763 1,798	1,494 1,539
	$p_1 = 3^3/_4$	2,556 2,560	2,478 2,485	2,361 2,380	2,196 2,223	1,968 2,005	1,679 1,728
	$p_1 = 4$	2,800 2,804	2,716 2,724	2,592 2,612	2,416 2,444	2,172 2,212	1,864 1,916
	$p_1 = 4^1/_2$	3,288 3,292	3,193 3,202	3,054 3,076	2,856 2,887	2,581 2,626	2,235 2,293
	$p_1 = 5$	3,775 3,780	3,670 3,680	3,515 3,540	3,295 3,330	2,990 3,040	2,605 2,670
	$p_1 = 5^1/_2$	4,263 4,268	4,147 4,158	3,977 4,004	3,735 3,773	3,399 3,454	2,976 3,047
	$p_1 = 6$	4,750 4,756	4,624 4,636	4,438 4,468	4,174 4,216	3,808 3,868	3,346 3,424
	$p_1 = 6^1/_2$	5,238 5,244	5,101 5,114	4,900 4,932	4,614 4,659	4,217 4,282	3,717 3,801
	$p_1 = 7$	5,725 5,732	5,578 5,592	5,361 5,396	5,053 5,102	4,626 4,696	4,087 4,178
	$p_1 = 8$	6,700 6,708	6,532 6,548	6,284 6,324	5,932 5,988	5,444 5,524	4,828 4,932
	$p_1 = 9$	7,675 7,684	7,486 7,504	7,207 7,252	6,811 6,874	6,262 6,352	5,569 5,686
	$p_1 = 10$	8,650 8,660	8,440 8,460	8,130 8,180	7,690 7,760	7,080 7,180	6,310 6,440

1. Bemerkung. Die indicirte oder Brutto-Spannung als Differenz der mittleren (aus dem Indicator-Diagramm zu entnehmenden) Spannung hinter und vor dem Kolben $p_b = fp_1 - p_4$ Atm.; hiebei ist die mittlere Vorderdampfspannung $p_4 = 1{,}1$ Atm bei dem freien Auspuff.

Fortsetzung.

0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,125	0,1	= Füllung $\frac{s_1}{s}$	
0,679 0,694	0,645 0,660	0,587 0,602	0,523 0,536	0,450 0,462	0,410 0,420	0,368 0,374	= Spannungs-Coëff. f	
0,258 0,288	0,190 0,220	.	.	.	.	.	$p_1 = 2$	Absolute Admissions-Spannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).
0,428 0,462	0,351 0,385	0,221 0,255	.	.	.	.	$p_1 = 2^1/_4$	
0,598 0,635	0,513 0,550	0,368 0,405	0,208 0,240	.	.	.	$p_1 = 2^1/_2$	
0,767 0,809	0,674 0,715	0,514 0,556	0,338 0,374	.	.	.	$p_1 = 2^3/_4$	
0,937 0,982	0,835 0,880	0,661 0,706	0,469 0,508	0,250 0,286	.	.	$p_1 = 3$	
1,107 1,156	0,996 1,045	0,808 0,857	0,600 0,642	0,363 0,402	.	.	$p_1 = 3^1/_4$	
1,277 1,329	1,158 1,210	0,955 1,007	0,731 0,776	0,475 0,517	0,335 0,370	0,188 0,209	$p_1 = 3^1/_2$	
1,446 1,503	1,319 1,375	1,101 1,158	0,861 0,910	0,588 0,633	0,438 0,475	0,280 0,303	$p_1 = 3^3/_4$	
1,616 1,676	1,480 1,540	1,248 1,308	0,992 1,044	0,700 0,748	0,540 0,580	0,372 0,396	$p_1 = 4$	
1,956 2,023	1,803 1,870	1,542 1,609	1,254 1,312	0,925 0,979	0,745 0,790	0,556 0,583	$p_1 = 4^1/_2$	
2,295 2,370	2,125 2,200	1,835 1,910	1,515 1,580	1,150 1,210	0,950 1,000	0,740 0,770	$p_1 = 5$	
2,635 2,717	2,448 2,530	2,129 2,211	1,777 1,848	1,375 1,441	1,155 1,210	0,924 0,957	$p_1 = 5^1/_2$	
2,974 3,064	2,770 2,860	2,422 2,512	2,038 2,116	1,600 1,672	1,360 1,420	1,108 1,144	$p_1 = 6$	
3,314 3,411	3,093 3,190	2,716 2,813	2,300 2,384	2,275 1,903	1,565 1,630	1,292 1,331	$p_1 = 6^1/_2$	
3,653 3,758	3,415 3,520	3,009 3,114	2,561 2,652	2,050 2,134	1,770 1,840	1,476 1,518	$p_1 = 7$	
4,332 4,452	4,060 4,180	3,596 3,716	3,084 3,188	2,500 2,596	2,180 2,260	1,844 1,892	$p_1 = 8$	
5,011 5,146	4,705 4,840	4,183 4,318	3,607 3,724	2,950 3,058	2,590 2,680	2,212 2,266	$p_1 = 9$	
5,690 5,840	5,350 5,500	4,770 4,920	4,130 4,260	3,400 3,520	3,000 3,100	2,580 2,640	$p_1 = 10$	

2. Bemerkung. Bei belastetem Auspuff sind die Tabellenwerthe um den Mehrbetrag der in Atmosphären ausgedrückten Vorderdampfspannung (entgegen 1,1 Atm. des freien Auspuffes) zu verkleinern, bei Locomotiven um 0,2.

Tab. VI'. Werthe der indicirten oder Brutto-Spannung p_b

nach dem modif. Poisson'schen Gesetze

mit unterhalb (in kleineren Lettern) angesetzten Werthen derselben Grösse nach dem einfachen Mariotte'schen Gesetze

bei (eincylindrigen) Maschinen **mit Condensation**

(beziehungsweise ohne und mit Dampfhemd).

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		**0,91**	**0,8**	**0,7**	**0,6**	**0,5**	**0,4**
Spannungs-Coëff. f =		0,975 0,976	0,954 0,956	0,923 0,928	0,879 0,886	0,818 0,828	0,741 0,754
Absolute Admissions-Spannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).	$p_1 = 1^1/_2$	1,263 1,264	1,231 1,234	1,185 1,192	1,119 1,129	1,027 1,042	0,912 0,931
	$p_1 = 1^3/_4$	1,506 1,508	1,470 1,473	1,415 1,424	1,338 1,351	1,232 1,249	1,097 1,120
	$p_1 = 2$	1,750 1,752	1,708 1,712	1,646 1,656	1,558 1,572	1,436 1,456	1,282 1,308
	$p_1 = 2^1/_4$	1,994 1,996	1,947 1,951	1,877 1,888	1,778 1,794	1,641 1,663	1,467 1,497
	$p_1 = 2^1/_2$	2,238 2,240	2,185 2,190	2,108 2,120	1,998 2,015	1,845 1,870	1,653 1,685
	$p_1 = 2^3/_4$	2,481 2,484	2,424 2,429	2,338 2,352	2,217 2,237	2,050 2,077	1,838 1,874
	$p_1 = 3$	2,725 2,728	2,662 2,668	2,569 2,584	2,437 2,458	2,254 2,284	2,023 2,062
	$p_1 = 3^1/_4$	2,969 2,972	2,901 2,907	2,800 2,816	2,657 2,680	2,459 2,491	2,208 2,251
	$p_1 = 3^1/_2$	3,213 3,216	3,139 3,146	3,031 3,048	2,877 2,901	2,663 2,698	2,394 2,439
	$p_1 = 3^3/_4$	3,456 3,460	3,378 3,385	3,261 3,280	3,096 3,123	2,868 2,905	2,579 2,628
	$p_1 = 4$	3,700 3,704	3,616 3,624	3,492 3,512	3,316 3,344	3,072 3,112	2,764 2,816
	$p_1 = 4^1/_2$	4,188 4,192	4,093 4,102	3,954 3,976	3,756 3,787	3,481 3,526	3,135 3,193
	$p_1 = 5$	4,675 4,680	4,570 4,580	4,415 4,440	4,195 4,230	3,890 3,940	3,505 3,570
	$p_1 = 5^1/_2$	5,163 5,168	5,047 5,058	4,877 4,904	4,635 4,673	4,299 4,354	3,876 3,947
	$p_1 = 6$	5,650 5,656	5,524 5,536	5,338 5,368	5,074 5,116	4,708 4,768	4,246 4,324
	$p_1 = 6^1/_2$	6,138 6,144	6,001 6,014	5,800 5,832	5,514 5,559	5,117 5,182	4,617 4,701
	$p_1 = 7$	6,625 6,632	6,478 6,492	6,261 6,296	5,953 6,002	5,526 5,596	4,987 4,078
	$p_1 = 8$	7,600 7,608	7,432 7,448	7,184 7,224	6,832 6,888	6,344 6,424	5,728 5,832

Bemerkung. Die indicirte oder Brutto-Spannung als Differenz der mittleren (aus dem Indicator-Diagramm zu entnehmenden) Spannung hinter und vor dem Kolben $p_b = fp_1 - p_4$ Atm.; hiebei ist die mittlere Vorderdampfspannung $p_4 = 0{,}2$ Atm. — ent-

Fortsetzung.

0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,125	0,1	= Füllung $\frac{s_1}{s}$	
0,679 0,694	0,645 0,660	0,587 0,602	0,523 0,536	0,450 0,462	0,410 0,420	0,368 0,374	= Spannungs-Coëff. f	
0,819 0,841	0,768 0,790	0,681 0,703	0,585 0,604	0,475 0,493	0,415 0,430	0,352 0,361	$p_1 = 1^1/_2$	Absolute Admissions-Spannung p_1 in Atmosphären (alt oder neu).
0,988 1,015	0,929 0,955	0,827 0,854	0,715 0,738	0,588 0,609	0,518 0,535	0,444 0,455	$p_1 = 1^3/_4$	
1,158 1,188	1,090 1,120	0,974 1,004	0,846 0,872	0,700 0,724	0,620 0,640	0,536 0,548	$p_1 = 2$	
1,328 1,362	1,251 1,285	1,121 1,155	0,977 1,006	0,813 0,840	0,723 0,745	0,628 0,642	$p_1 = 2^1/_4$	
1,498 1,535	1,413 1,450	1,268 1,305	1,108 1,140	0,925 0,955	0,825 0,850	0,720 0,735	$p_1 = 2^1/_2$	
1,667 1,709	1,574 1,615	1,414 1,456	1,238 1,274	1,038 1,071	0,928 0,955	0,812 0,829	$p_1 = 2^3/_4$	
1,837 1,882	1,735 1,780	1,561 1,606	1,369 1,408	1,150 1,186	1,030 1,060	0,904 0,922	$p_1 = 3$	
2,007 2,056	1,896 1,945	1,708 1,757	1,500 1,542	1,263 1,302	1,132 1,165	0,996 1,016	$p_1 = 3^1/_4$	
2,177 2,229	2,058 2,110	1,855 1,907	1,631 1,676	1,375 1,417	1,235 1,270	1,088 1,109	$p_1 = 3^1/_2$	
2,346 2,403	2,219 2,275	2,001 2,058	1,761 1,810	1,488 1,533	1,338 1,375	1,180 1,203	$p_1 = 3^3/_4$	
2,516 2,576	2,380 2,440	2,148 2,208	1,892 1,944	1,600 1,648	1,440 1,480	1,272 1,296	$p_1 = 4$	
2,856 2,923	2,703 2,770	2,442 2,509	2,154 2,212	1,825 1,879	1,645 1,690	1,456 1,483	$p_1 = 4^1/_2$	
3,195 3,270	3,025 3,100	2,735 2,810	2,415 2,480	2,050 2,110	1,850 1,900	1,640 1,670	$p_1 = 5$	
3,535 3,617	3,348 3,430	3,029 3,111	2,677 2,748	2,275 2,341	2,055 2,110	1,824 1,857	$p_1 = 5^1/_2$	
3,874 3,964	3,670 3,760	3,322 3,412	2,938 3,016	2,500 2,572	2,260 2,320	2,008 2,044	$p_1 = 6$	
4,214 4,311	3,993 4,090	3,616 3,713	3,200 3,284	2,725 2,803	2,465 2,530	2,192 2,231	$p_1 = 6^1/_2$	
4,553 4,658	4,315 4,420	3,909 4,014	3,461 3,552	2,950 3,034	2,670 2,740	2,376 2,418	$p_1 = 7$	
5,232 5,352	4,960 5,080	4,496 4,616	3,984 4,088	3,400 3,496	3,080 3,160	2,744 2,792	$p_1 = 8$	

sprechend einem Vacuum von 60 Centim. Quecksilbersäule bezogen auf die „alte“ Atmosphäre, oder von 58 Centim. bezogen auf die „neue“ Atmosphäre.

ad VI. Vergleichende Tabelle

der indicirten oder Brutto-Spannung p_b

der Reihe nach angegeben

{ nach dem modific. Poisson'schen Gesetze,
nach dem einfachen Mariotte'schen Gesetze,
nach Grashof,

für Maschinen mit Auspuff.

Note. Diese Tabelle hat hauptsächlich den Zweck, das für die Dampfmaschinenberechnung massgebende theoretische Hauptresultat der drei angegebenen Behandlungsweisen behufs Vergleichung deutlich vor die Augen zu führen.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =		0,91	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4
Absolute Admissions-Spannung p_1 in Atmosphären (alt od. neu).	$p_1 = 3$	1,825	1,762	1,669	1,537	1,354	1,123
		1,828	1,768	1,684	1,558	1,384	1,162
		1,848	1,780	1,683	1,545	1,361	1,126
	$p_1 = 4$	2,800	2,716	2,592	2,416	2,172	1,864
		2,804	2,724	2,612	2,444	2,212	1,916
		2,833	2,744	2,613	2,429	2,184	1,870
	$p_1 = 5$	3,775	3,670	3,515	3,295	2,990	2,605
		3,780	3,680	3,540	3,330	3,040	2,670
		3,819	3,707	3,544	3,314	3,008	2,615
	$p_1 = 6$	4,750	4,624	4,438	4,174	3,808	3,346
		4,756	4,636	4,468	4,216	3,868	3,424
		4,804	4,670	4,474	4,198	3,831	3,360
	$p_1 = 7$	5,725	5,578	5,361	5,053	4,626	4,087
		5,732	5,592	5,396	5,102	4,696	4,178
		5,790	5,633	5,405	5,083	4,654	4,105
	$p_1 = 8$	6,700	6,532	6,284	5,932	5,444	4,828
		6,708	6,548	6,324	5,988	5,524	4,932
		6,775	6,596	6,335	5,967	5,478	4,850
	$p_1 = 9$	7,675	7,486	7,207	6,811	6,262	5,569
		7,684	7,504	7,252	6,874	6,352	5,686
		7,761	7,559	7,266	6,852	6,301	5,594

Bemerkung. Die indicirte oder Brutto-Spannung p_b ist die Differenz zwischen der mittleren, aus dem Indicator-Diagramme zu entnehmenden (förderlichen) Hinterdampfspannung p_m und der mittleren, gleichfalls aus dem Indicator-Diagramme zu entnehmenden (hinderlichen) Vorderdampfspannung p_4, d. h. es ist

$$p_b = p_m - p_4$$

Fortsetzung.

0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,125	0,1	= Füllung $\frac{s_1}{s}$	Absolute Admissions-Spannung p_1 in Atmosphären (alt od. neu).
0,937	0,835	0,661	0,469	0,250				
0,982	0,880	0,706	0,508	0,286	0,160		$p_1 = 3$	
.	.	.	.	.	.	.		
1,616	1,480	1,248	0,992	0,700	0,540	0,372		
1,676	1,540	1,308	1,044	0,748	0,580	0,396	$p_1 = 4$	
.	1,472	.	.	.	.	.		
2,295	2,125	1,835	1,515	1,150	0,950	0,740		
2,370	2,200	1,910	1,580	1,210	1,000	0,770	$p_1 = 5$	
.	2,118	1,825	.	.	.	.		
2,974	2,770	2,422	2,038	1,600	1,360	1,108		
3,064	2,860	2,512	2,116	1,672	1,420	1,144	$p_1 = 6$	
.	2,763	2,411	2,015	.	.	.		
3,653	3,415	3,009	2,561	2,050	1,770	1,476		
3,758	3,520	3,114	2,652	2,134	1,840	1,518	$p_1 = 7$	
.	3,408	2,998	2,535	2,014	.	.		
4,332	4,060	3,596	3,084	2,500	2,180	1,844		
4,452	4,180	3,716	3,188	2,596	2,260	1,892	$p_1 = 8$	
.	4,054	3,585	3,056	2,460	.	.		
5,011	4,705	4,183	3,607	2,950	2,590	2,212		
5,146	4,840	4,318	3,724	3,058	2,680	2,266	$p_1 = 9$	
.	4,699	4,171	3,577	2,906	.	2,145		

Für p_m ist die obere (Einströmungs-), für p_4 die untere (Ausströmungs-) Curve des Diagrammes massgebend. In der Tabelle ist $p_4 = 1{,}1$ Atm. angenommen, giltig für den freien Auspuff. Wegen $p_m = p_b + p_4$ ergibt sich p_m, indem man den betreffenden Tabellenwerth um 1,1 Atm. vergrössert.

ad VI'. Vergleichende Tabelle

der indicirten oder Brutto-Spannung p_b

der Reihe nach angegeben

{ nach dem modific. Poisson'schen Gesetze,
nach dem einfachen Mariotte'schen Gesetze,
nach Grashof,

für (eincylindrige) Maschinen **mit Condensation.**

Note. Diese Tabelle hat hauptsächlich den Zweck, das für die Dampfmaschinenberechnung massgebende theoretische Hauptresultat der drei angegebenen Behandlungsweisen behufs Vergleichung deutlich vor die Augen zu führen.

Füllung $\frac{s_1}{s}$ =	0,91	0,8	0,7	**0,6**	0,5	0,4
Absolute Admissions-Spannung p_1 in Atmosphären (alt od. neu).						
$p_1 = 1^1/_2$	1,262	1,231	1,184	1,118	1,027	0,911
	1,264	1,234	1,192	1,129	1,042	0,931
	1,277	1,243	1,194	1,125	1,033	0,916
$p_1 = \mathbf{2}$	1,750	1,708	1,646	1,558	1,436	1,282
	1,752	1,712	1,656	1,572	1,456	1,308
	1,769	1,725	1,659	1,567	1,445	1,288
$p_1 = 2^1/_2$	2,237	2,185	2,107	1,998	1,845	1,653
	2,240	2,190	2,120	2,015	1,870	1,685
	2,262	2,206	2,125	2,010	1,857	1,660
$p_1 = \mathbf{3}$	2,725	2,662	2,569	2,437	2,254	2,023
	2,728	2,668	2,584	2,458	2,284	2,062
	2,755	2,688	2,590	2,452	2,268	2,033
$p_1 = \mathbf{4}$	3,700	3,616	3,492	3,316	3,072	2,764
	3,704	3,624	3,512	3,344	3,112	2,816
	3,740	3,651	3,520	3,336	3,092	2,778
$p_1 = \mathbf{5}$	4,675	4,570	4,415	4,195	3,890	3,505
	4,680	4,580	4,440	4,230	3,940	3,570
	4,726	4,614	4,451	4,221	3,915	3,522
$p_1 = \mathbf{6}$	5,650	5,524	5,338	5,074	4,708	4,246
	5,656	5,536	5,368	5,116	4,768	4,324
	5,711	5,577	5,381	5,105	4,738	4,267

Bemerkung. Die indicirte oder Brutto-Spannung p_b ist die Differenz zwischen der mittleren, aus dem Indicator-Diagramme zu entnehmenden (förderlichen) Hinterdampfspannung p_m und der mittleren, gleichfalls aus dem Indicatordiagramme zu entnehmenden (hinderlichen) Vorderdampfspannung p_4, d. h. es ist:

$$p_b = p_m - p_4$$

Fortsetzung.

0,333	0,3	0,25	0,2	0,15	0,125	0,1	= Füllung $\frac{s_1}{s}$	Absolute Admissions-Spannung p_1 in Atmosphären (alt od. neu).
0,818	0,767	0,680	0,584	0,475	0,415	0,352	$p_1 = 1^1/_2$	
0,841	0,790	0,703	0,604	0,493	0,430	0,361		
.	0,766	0,678	0,579	0,468	.	.		
1,158	1,090	0,974	0,846	0,700	0,620	0,536	$p_1 = 2$	
1,188	1,120	1,004	0,872	0,724	0,640	0,548		
.	1,089	0,972	0,840	0,691	.	0,521		
1,497	1,412	1,267	1,107	0,925	0,825	0,720	$p_1 = 2^1/_2$	
1,535	1,450	1,305	1,140	0,955	0,850	0,735		
.	1,412	1,265	1,100	0,914	.	0,702		
1,837	1,735	1,561	1,369	1,150	1,030	0,904	$p_1 = 3$	
1,882	1,780	1,606	1,408	1,186	1,060	0,922		
.	1,734	1,558	1,360	1,137	.	0,883		
2,516	2,380	2,148	1,892	1,600	1,440	1,272	$p_1 = 4$	
2,576	2,440	2,208	1,944	1,648	1,480	1,296		
.	2,380	2,145	1,881	1,583	.	1,244		
3,195	3,025	2,735	2,415	2,050	1,850	1,640	$p_1 = 5$	
3,270	3,100	2,810	2,480	2,110	1,900	1,670		
.	3,025	2,732	2,401	2,029	.	1,606		
3,874	3,670	3,322	2,938	2,500	2,260	2,008	$p_1 = 6$	
3,964	3,760	3,412	3,016	2,572	2,320	2,044		
.	3,670	3,319	2,922	2,475	.	1,967		

Für p_m ist die obere (Einströmungs-), für p_4 die untere (Ausströmungs-) Curve des Diagrammes massgebend. In der Tabelle ist $p_4 = 0{,}2$ Atm. angenommen, entsprechend einem Vacuum von 60 Centim. Quecksilbersäule, bezogen auf die „alte" Atmosphäre, oder von 58 Centim., bezogen auf die „neue" Atmosphäre. Wegen $p_m = p_b + p_4$ ergibt sich p_m, indem man den betreffenden Tabellenwerth um 0,2 Atm. vergrössert.

Tab. VII.

Werthe der „reducirten" Wirkungsgrade η'

zur Ermittlung der „eigentlichen" Wirkungsgrade η, welche den vorangehenden Tab. II*a* S. 6 und II*b* S. 8 zu Grunde liegen.

N Pfdk.	η'	η'_o	η'_w
1	0,545	0,600	0,500
2	0,583	0,636	0,533
3	0,615	0,667	0,563
4	0,643	0,692	0,588
5	0,667	0,714	0,610
6	0,675	0,722	0,617
7	0,683	0,730	0,623
8	0,691	0,737	0,629
9	0,699	0,744	0,635
10	0,706	0,750	0,641
11	0,713	0,756	0,646
12	0,719	0,762	0,651
13	0,725	0,767	0,657
14	0,731	0,773	0,662
15	0,737	0,778	0,667
16	0,742	0,783	0,671
17	0,747	0,787	0,676
18	0,752	0,792	0,681
19	0,757	0,796	0,685
20	0,762	0,800	0,689
22	0,771	0,808	0,697
24	0,779	0,815	0,705
26	0,786	0,821	0,712
28	0,793	0,828	0,720
30	0,800	0,833	0,726
32	0,806	0,839	0,733
34	0,812	0,844	0,739
36	0,818	0,848	0,744
38	0,823	0,853	0,750
40	0,828	0,857	0,755
42	0,832	0,861	0,760
44	0,837	0,865	0,765
46	0,840	0,868	0,770
48	0,841	0,872	0,775
50	0,841	0,875	0,779
55	0,843	0,879	0,789
60	0,845	0,881	0,798
65	0,847	0,883	0,806
70	0,849	0,885	0,807
75	0,850	0,887	0,808
80	0,852	0,889	0,810
85	0,854	0,891	0,811
90	0,855	0,892	0,812
95	0,857	0,894	0,813
100	0,858	0,896	0,815
110	0,861	.	0,817
120	0,864	.	0,819
130	0,867	.	0,822
140	0,870	.	0,824
150	0,872	.	0,826
160	0,875	.	0,828
170	0,877	.	0,830
180	0,879	.	0,832
190	0,881	.	0,834
200	0,883	.	0,836
weiterhin	0,883	.	0,836

Bemerkung. Es ist der eigentliche Wirkungsgrad (Verhältniss der Nutzleistung zur indicirten oder Brutto-Leistung)

$$\eta = \eta' \frac{P}{P + 0{,}05} \text{ bei Auspuffmaschinen,}$$

$$\eta = \eta' \frac{P}{P + 0{,}154} \text{ bei Condensationsmaschinen,}$$

wobei der Werth von P aus Tab. III oder III′ (beziehungsweise aus ihren Alternativ- oder Ersatz-Tabellen) entnommen wird. In der vorstehenden Tabelle entsprechen die Werthe η', η'_o und η'_w beziehungsweise den Werthen M, M_o und M_w der Tab. II*a* oder II*b* S. 6—9.

Tab. VIII. Werthe von α und β

für die Formel $r_o = \alpha\, G + \beta$. *)

(Zur Controlirung der Dampfmaschinenberechnung nach der Völckers'schen Regel für die Widerstände.)

D Met.	α	β
0,08	0,0007187	0,3125
0,10	0,0004600	0,2500
0,12	3194	0,2083
0,14	2347	0,1786
0,16	1797	0,1562
0,18	1419	0,1389
0,20	0,0001150	0,1250
0,22	0,00009504	0,1136
0,24	7986	0,1042
0,26	6804	0,0961
0,28	5867	0,0893
0,30	0,00005111	0,0833
0,32	4492	0,0781
0,34	3979	0,0735
0,36	3549	0,0695
0,38	3186	0,0658
0,40	0,00002875	0,0625
0,42	2608	0,0595
0,44	2376	0,0568
0,46	2174	0,0543
0,48	1997	0,0521
0,50	0,00001840	0,0500
0,52	1701	0,0481
0,54	1578	0,0463
0,56	1467	0,0446
0,58	1367	0,0431
0,60	0,00001278	0,0417

D Met.	α	β
0,60	0,00001278	0,0417
0,62	1197	0,0403
0,64	1123	0,0391
0,66	1056	0,0379
0,68	0995	0,0368
0,70	0,00000939	0,0357
0,72	0887	0,0347
0,74	0840	0,0338
0,76	0796	0,0329
0,78	0756	0,0321
0,80	0,00000719	0,0313
0,82	0684	0,0305
0,84	0652	0,0298
0,86	0622	0,0291
0,88	0594	0,0284
0,90	0,00000568	0,0278
0,92	0543	0,0272
0,94	0521	0,0266
0,96	0499	0,0260
0,98	0479	0,0255
1,00	0,00000460	0,0250
1,05	0417	0,0238
1,10	0380	0,0227
1,15	0348	0,0217
1,20	0319	0,0208
1,25	0,00000294	0,0200

*) Bemerkung. Es ist die dem Leergangswiderstande einer Dampfmaschine vom Durchmesser D (Met.) und von dem Schwungradgewichte G (Kilogr.) entsprechende (auf den Maschinenkolben reducirte) Spannung in Atmosphären nach der Völckers'schen Regel

$$r_o = 0{,}000\,0046\,\frac{G}{D^2} + \frac{0{,}025}{D}$$

Dieser Ausdruck wird durch den obigen einfacheren

$$r_o = \alpha\, G + \beta$$

ersetzt, wenn man die Werthe von α und β aus dieser Tabelle entnimmt; es ist nämlich:

$$\alpha = \frac{0{,}000\,0046}{D^2} \text{ und } \beta = \frac{0{,}025}{D}.$$

IX. Hilfstabelle für $\frac{D^2 \pi}{4}$

zur Bestimmung der Kolbenfläche aus dem Durchmesser D und umgekehrt.

D	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
,10	,0079	,0080	,0082	,0083	,0085	,0087	,0088	,0090	,0092	,0093
,11	,0095	,0097	,0099	,0100	,0102	,0104	,0106	,0108	,0109	,0111
,12	,0113	,0115	,0117	,0119	,0121	,0123	,0125	,0127	,0129	,0131
,13	,0133	,0135	,0137	,0139	,0141	,0143	,0145	,0147	,0150	,0152
,14	,0154	,0156	,0158	,0161	,0163	,0165	,0167	,0170	,0172	,0174
,15	,0177	,0179	,0181	,0184	,0186	,0189	,0191	,0194	,0196	,0199
,16	,0201	,0204	,0206	,0209	,0211	,0214	,0216	,0219	,0222	,0224
,17	,0227	,0230	,0232	,0235	,0238	,0241	,0243	,0246	,0249	,0252
,18	,0254	,0257	,0260	,0263	,0266	,0269	,0272	,0275	,0278	,0281
,19	,0284	,0287	,0290	,0293	,0296	,0299	,0302	,0305	,0308	,0311
,20	,0314	,0317	,0320	,0324	,0327	,0330	,0333	,0337	,0340	,0343
,21	,0346	,0350	,0353	,0356	,0360	,0363	,0366	,0370	,0373	,0377
,22	,0380	,0384	,0387	,0391	,0394	,0398	,0401	,0405	,0408	,0412
,23	,0415	,0419	,0423	,0426	,0430	,0434	,0437	,0441	,0445	,0449
,24	,0452	,0456	,0460	,0464	,0468	,0471	,0475	,0479	,0483	,0487
,25	,0491	,0495	,0499	,0503	,0507	,0511	,0515	,0519	,0523	,0527
,26	,0531	,0535	,0539	,0543	,0547	,0552	,0556	,0560	,0564	,0568
,27	,0573	,0577	,0581	,0585	,0590	,0594	,0598	,0603	,0607	,0611
,28	,0616	,0620	,0625	,0629	,0633	,0638	,0642	,0647	,0651	,0656
,29	,0661	,0665	,0670	,0674	,0679	,0683	,0688	,0693	,0697	,0702
,30	,0707	,0712	,0716	,0721	,0726	,0731	,0735	,0740	,0745	,0750
,31	,0755	,0760	,0765	,0769	,0774	,0779	,0784	,0789	,0794	,0799
,32	,0804	,0809	,0814	,0819	,0824	,0830	,0835	,0840	,0845	,0850
,33	,0855	,0860	,0866	,0871	,0876	,0881	,0887	,0892	,0897	,0903
,34	,0908	,0913	,0919	,0924	,0929	,0935	,0940	,0946	,0951	,0957
,35	,0962	,0968	,0973	,0979	,0984	,0990	,0995	,1000	,1007	,1012
,36	,1018	,1024	,1029	,1035	,1041	,1046	,1052	,1058	,1064	,1069
,37	,1075	,1081	,1087	,1093	,1099	,1104	,1110	,1116	,1122	,1128
,38	,1134	,1140	,1146	,1152	,1158	,1164	,1170	,1176	,1182	,1188
,39	,1195	,1201	,1207	,1213	,1219	,1225	,1232	,1238	,1244	,1250
,40	,1257	,1263	,1269	,1276	,1282	,1288	,1295	,1301	,1307	,1314

IX. Hilfstabelle für $\frac{D^2\pi}{4}$.

(Fortsetzung.)

D	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
,40	,1257	,1263	,1269	,1276	,1282	,1288	,1295	,1301	,1307	,1314
,41	,1320	,1327	,1333	,1340	,1346	,1353	,1359	,1366	,1372	,1379
,42	,1385	,1392	,1399	,1405	,1412	,1419	,1425	,1432	,1439	,1445
,43	,1452	,1459	,1466	,1473	,1479	,1486	,1493	,1500	,1507	,1514
,44	,1521	,1527	,1534	,1541	,1548	,1555	,1562	,1569	,1576	,1583
,45	,1590	,1598	,1605	,1612	,1619	,1626	,1633	,1640	,1647	,1655
,46	,1662	,1669	,1676	,1684	,1691	,1698	,1706	,1713	,1720	,1728
,47	,1735	,1742	,1750	,1757	,1765	,1772	,1780	,1787	,1795	,1802
,48	,1810	,1817	,1825	,1832	,1840	,1847	,1855	,1863	,1870	,1878
,49	,1886	,1893	,1901	,1909	,1917	,1924	,1932	,1940	,1948	,1956
,50	,1963	,1971	,1979	,1987	,1995	,2003	,2011	,2019	,2027	,2035
,51	,2043	,2051	,2059	,2067	,2075	,2083	,2091	,2099	,2107	,2116
,52	,2124	,2132	,2140	,2148	,2157	,2165	,2173	,2181	,2190	,2198
,53	,2206	,2215	,2223	,2231	,2240	,2248	,2256	,2265	,2273	,2282
,54	,2290	,2299	,2307	,2316	,2324	,2333	,2341	,2350	,2359	,2367
,55	,2376	,2384	,2393	,2402	,2411	,2419	,2428	,2437	,2445	,2454
,56	,2463	,2472	,2481	,2489	,2498	,2507	,2516	,2525	,2534	,2543
,57	,2552	,2561	,2570	,2579	,2588	,2597	,2606	,2615	,2624	,2633
,58	,2642	,2651	,2660	,2669	,2679	,2688	,2697	,2706	,2715	,2725
,59	,2734	,2743	,2753	,2762	,2771	,2781	,2790	,2799	,2809	,2818
,60	,2827	,2837	,2846	,2856	,2865	,2875	,2884	,2894	,2903	,2913
,61	,2922	,2932	,2942	,2951	,2961	,2971	,2980	,2990	,3000	,3009
,62	,3019	,3029	,3039	,3048	,3058	,3068	,3078	,3088	,3097	,3107
,63	,3117	,3127	,3137	,3147	,3157	,3167	,3177	,3187	,3197	,3207
,64	,3217	,3227	,3237	,3247	,3257	,3267	,3278	,3288	,3298	,3308
,65	,3318	,3329	,3339	,3349	,3359	,3370	,3380	,3390	,3400	,3411
,66	,3421	,3432	,3442	,3452	,3463	,3473	,3484	,3494	,3505	,3515
,67	,3526	,3536	,3547	,3557	,3568	,3578	,3589	,3600	,3610	,3621
,68	,3632	,3642	,3653	,3664	,3675	,3685	,3696	,3707	,3718	,3728
,69	,3739	,3750	,3761	,3772	,3783	,3794	,3805	,3816	,3826	,3837
,70	,3848	,3859	,3870	,3882	,3893	,3904	,3915	,3926	,3937	,3948

IX. Hilfstabelle für $\frac{D^2\pi}{4}$.

(Schluss.)

D	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
,71	,3959	,3970	,3982	,3993	,4004	,4015	,4026	,4038	,4049	,4060
,72	,4072	,4083	,4094	,4106	,4117	,4128	,4140	,4151	,4162	,4174
,73	,4185	,4197	,4208	,4220	,4231	,4243	,4254	,4266	,4278	,4289
,74	,4301	,4312	,4324	,4336	,4347	,4359	,4371	,4383	,4394	,4406
,75	,4418	,4430	,4441	,4453	,4465	,4477	,4489	,4501	,4513	,4525
,76	,4536	,4548	,4560	,4572	,4584	,4596	,4608	,4620	,4632	,4645
,77	,4657	,4669	,4681	,4693	,4705	,4717	,4729	,4742	,4754	,4766
,78	,4778	,4791	,4803	,4815	,4827	,4840	,4852	,4865	,4877	,4839
,79	,4902	,4914	,4927	,4939	,4951	,4964	,4976	,4989	,5001	,5014
,80	,5027	,5039	,5052	,5064	,5077	,5090	,5102	,5115	,5128	,5140
,81	,5153	,5166	,5178	,5191	,5204	,5217	,5230	,5242	,5255	,5268
,82	,5281	,5294	,5307	,5320	,5333	,5346	,5359	,5372	,5385	,5398
,83	,5411	,5424	,5437	,5450	,5463	,5476	,5489	,5502	,5515	,5529
,84	,5542	,5555	,5568	,5581	,5595	,5608	,5621	,5635	,5648	,5661
,85	,5675	,5688	,5701	,5715	,5728	,5741	,5755	,5768	,5782	,5795
,86	,5809	,5822	,5836	,5849	,5863	,5877	,5890	,5904	,5917	,5931
,87	,5945	,5958	,5972	,5986	,5999	,6013	,6027	,6041	,6055	,6068
,88	,6082	,6096	,6110	,6124	,6138	,6151	,6165	,6179	,6193	,6207
,89	,6221	,6235	,6249	,6263	,6277	,6291	,6305	,6319	,6333	,6348
,90	,6362	,6376	,6390	,6404	,6418	,6433	,6447	,6461	,6475	,6490
,91	,6504	,6518	,6533	,6547	,6561	,6576	,6590	,6604	,6619	,6633
,92	,6648	,6662	,6677	,6691	,6706	,6720	,6735	,6749	,6764	,6778
,93	,6793	,6808	,6822	,6837	,6851	,6866	,6881	,6896	,6910	,6925
,94	,6940	,6955	,6969	,6984	,6999	,7014	,7029	,7044	,7058	,7073
,95	,7088	,7103	,7118	,7133	,7148	,7163	,7178	,7193	,7208	,7223
,96	,7238	,7253	,7268	,7284	,7299	,7314	,7329	,7344	,7359	,7375
,97	,7390	,7405	,7420	,7436	,7451	,7466	,7482	,7497	,7512	,7528
,98	,7543	,7558	,7574	,7589	,7605	,7620	,7636	,7651	,7667	,7682
,99	,7698	,7713	,7729	,7744	,7760	,7776	,7791	,7807	,7823	,7838
1,0	,7854	,8012	,8171	,8332	,8495	,8659	,8825	,8992	,9161	,9331
1,1	,9503	,9677	,9852							

SPECIAL-TABELLEN

FÜR

GEWÖHNLICHE EINCYLINDRIGE DAMPFMASCHINEN.

A. MASCHINEN MIT AUSPUFF.

Maschinen mit **Auspuff**, $p_1 = 3$ Atm. (alt)

Durchmesser.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						$ns = 30c$	c
	0,91	0,7	0,5	0,333	0,25	0,2		
	Durchmesser in Centimeter						Meter	
4	17,8	18,6	20,7	25,2	30,3	36,6	31	1,03
5	19,4	20,3	22,7	27,5	33,1	40,0	32	1,07
6	21,1	22,1	24,7	29,9	36,1	43,5	32	1,07
7	22,3	23,4	26,1	31,6	38,1	46,0	33	1,10
8	23,8	24,9	27,7	33,6	40,5	48,9	33	1,10
9	24,7	25,9	28,8	34,9	42,1	50,8	34	1,13
10	25,5	26,7	29,8	36,1	43,5	52,5	35	1,17
12	27,3	28,6	31,9	38,6	46,4	56,2	36	1,20
14	28,9	30,2	33,7	40,8	49,2	59,4	37	1,23
16	30,2	31,6	35,3	42,7	51,5	62,2	38	1,27
18	31,5	32,9	36,5	44,5	53,6	64,7	39	1,30
20	32,5	34,0	37,9	46,0	55,4	66,9	40	1,33
25	35,4	37,1	41,3	50,1	60,4	72,9	41	1,37
30	37,9	39,7	44,3	53,6	64,6	78,0	42	1,40
35	40,1	42,0	46,8	56,7	68,4	82,5	43	1,43
40	42,0	44,0	49,1	59,5	71,7	86,6	44	1,47
45	43,8	45,9	51,1	62,0	74,7	90,2	45	1,50
50	45,6	47,8	53,2	64,5	77,7	93,9	46	1,53
60	48,8	51,1	57,0	69,0	83,2	100	48	1,60
70	52,1	54,5	60,7	73,7	88,8	107	49	1,63
80	55,0	57,6	64,2	77,8	93,7	113	50	1,67
90	57,6	60,4	67,3	81,6	98,3	119	51	1,70
100	60,1	62,9	70,1	85,0	102	123	52	1,73
120	65,0	68,0	75,8	91,9	111	134	53	1,77
140	69,3	72,6	80,9	98,0	118	143	54	1,80
160	73,2	76,6	85,4	103	125	151	55	1,83
180	76,8	80,4	89,5	109	131	158	56	1,87
200	79,9	83,7	93,3	113	136	176	57	1,90

Maschinen mit **Auspuff**, $p_1 = 3$ Atm. (alt)

Dampfverbrauch.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						Dampfverlust pr. 1 Sec. in Kilogr.
	0,91	0,7	0,5	0,333	0,25	0,2	
	Nutzbarer Dampfverbr. pro 1 Sec. in Kilogr.						
4	0,0374	0,0315	0,0279	0,0275	0,0300	0,0352	0,0309
5	0,0460	0,0390	0,0344	0,0338	0,0370	0,0433	0,0341
6	0,0545	0,0459	0,0408	0,0401	0,0439	0,0514	0,0363
7	0,0628	0,0529	0,0470	0,0463	0,0506	0,0593	0,0384
8	0,0711	0,0599	0,0532	0,0524	0,0572	0,0671	0,0404
9	0,0791	0,0666	0,0593	0,0583	0,0637	0,0797	0,0422
10	0,0870	0,0733	0,0653	0,0641	0,0702	0,0822	0,0439
12	0,1024	0,0863	0,0768	0,0754	0,0826	0,0968	0,0471
14	0,1174	0,0989	0,0880	0,0864	0,0946	0,1109	0,0501
16	0,1323	0,1114	0,0992	0,0974	0,1066	0,1249	0,0529
18	0,1469	0,1237	0,1101	0,1082	0,1183	0,1387	0,0554
20	0,1614	0,1360	0,1209	0,1189	0,1300	0,1524	0,0579
25	0,1960	0,1652	0,1469	0,1444	0,1579	0,1851	0,0625
30	0,2306	0,1943	0,1728	0,1699	0,1858	0,2177	0,0661
35	0,2639	0,2224	0,1977	0,1945	0,2127	0,2517	0,0703
40	0,2971	0,2504	0,2226	0,2190	0,2395	0,2856	0,0737
45	0,3297	0,2778	0,2469	0,2430	0,2657	0,3138	0,0770
50	0,364	0,307	0,273	0,268	0,293	0,343	0,0801
60	0,436	0,368	0,327	0,322	0,352	0,411	0,0858
70	0,506	0,427	0,380	0,373	0,408	0,477	0,0911
80	0,576	0,485	0,431	0,425	0,464	0,544	0,0960
90	0,646	0,544	0,484	0,476	0,520	0,610	0,1006
100	0,716	0,603	0,536	0,528	0,577	0,676	0,1050
120	0,853	0,719	0,639	0,628	0,687	0,805	0,1131
140	0,990	0,834	0,742	0,729	0,798	0,935	0,1205
160	1,124	0,946	0,843	0,827	0,906	1,061	0,1275
180	1,259	1,060	0,943	0,927	1,014	1,189	0,1341
200	1,391	1,171	1,042	1,024	1,121	1,314	0,1402

Maschinen mit **Auspuff**, $p_1 = 3.5$ Atm. (alt)

Durchmesser.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						$ns = 30c$	c
	0,91	0,7	0,5	0,333	0,25	0,2		
	Durchmesser in Centimeter						Meter	
4	15,7	16,4	18,1	21,4	25,2	28,7	31	1,03
5	17,2	18,0	19,8	23,4	27,2	31,4	32	1,07
6	18,8	19,5	21,5	25,4	29,6	34,1	32	1,07
7	19,8	20,6	22,7	26,9	31,3	36,1	33	1,10
8	21,0	22,0	24,2	28,6	33,3	38,4	33	1,10
9	21,9	22,8	25,1	29,7	34,6	39,9	34	1,13
10	22,6	23,6	26,0	30,7	35,8	41,2	35	1,17
12	24,2	25,2	27,8	32,9	38,3	44,1	36	1,20
14	25,6	26,7	29,4	34,7	40,4	46,6	37	1,23
16	26,8	27,9	30,8	36,4	42,3	48,8	38	1,27
18	27,8	29,0	32,0	37,8	44,1	50,8	39	1,30
20	28,8	30,0	33,1	39,2	45,5	52,6	40	1,33
25	31,4	32,7	36,1	42,6	49,6	57,2	41	1,37
30	33,6	35,0	38,6	45,6	53,1	61,2	42	1,40
35	35,5	37,0	40,8	48,2	56,2	64,8	43	1,43
40	37,3	38,8	42,8	50,6	58,9	67,9	44	1,47
45	38,8	40,5	44,6	52,7	61,4	70,8	45	1,50
50	40,4	42,1	46,4	54,9	63,9	73,7	46	1,53
60	43,2	45,1	49,7	58,7	68,4	78,8	48	1,60
70	46,1	48,1	53,0	62,7	72,9	84,1	49	1,63
80	48,7	50,8	56,0	66,2	77,1	88,8	50	1,67
90	51,1	53,3	58,7	69,3	80,8	93,1	51	1,70
100	53,2	55,5	61,2	72,3	84,2	97,0	52	1,73
120	57,5	60,0	66,1	78,1	91,0	105	53	1,77
140	61,4	63,8	67,2	83,1	96,7	112	54	1,80
160	64,8	67,6	74,5	88,0	103	118	55	1,83
180	68,0	70,9	78,1	92,3	108	124	56	1,87
200	70,9	73,9	81,4	96,2	112	129	57	1,90

Maschinen mit **Auspuff**, $p_1 = 3.5$ Atm. (alt)

Dampfverbrauch.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						Dampfverlust pr. 1 Sec. in Kilogr.
	0,91	0,7	0,5	0,333	0,25	0,2	
	Nutzbarer Dampfverbr. pro 1 Sec. in Kilogr.						
4	0,0341	0,0286	0,0249	0,0234	0,0242	0,0260	0,0309
5	0,0420	0,0352	0,0306	0,0288	0,0297	0,0320	0,0341
6	0,0498	0,0417	0,0363	0,0342	0,0352	0,0379	0,0363
7	0,0574	0,0480	0,0419	0,0394	0,0406	0,0436	0,0384
8	0,0649	0,0543	0,0474	0,0446	0,0459	0,0493	0,0404
9	0,0722	0,0605	0,0527	0,0496	0,0510	0,0548	0,0422
10	0,0795	0,0666	0,0580	0,0546	0,0561	0,0603	0,0439
12	0,0936	0,0783	0,0684	0,0643	0,0661	0,0711	0,0471
14	0,1072	0,0897	0,0784	0,0737	0,0757	0,0814	0,0501
16	0,1207	0,1011	0,0883	0,0830	0,0854	0,0917	0,0529
18	0,1391	0,1123	0,0980	0,0922	0,0948	0,1018	0,0554
20	0,1574	0,1234	0,1077	0,1013	0,1041	0,1119	0,0579
25	0,1841	0,1499	0,1308	0,1231	0,1265	0,1359	0,0625
30	0,2107	0,1764	0,1539	0,1448	0,1488	0,1598	0,0661
35	0,2411	0,2018	0,1761	0,1657	0,1703	0,1829	0,0703
40	0,2715	0,2272	0,1982	0,1866	0,1917	0,2060	0,0737
45	0,3012	0,2520	0,2199	0,2071	0,2128	0,2286	0,0770
50	0,333	0,279	0,243	0,228	0,235	0,253	0,0801
60	0,399	0,334	0,290	0,274	0,281	0,303	0,0858
70	0,463	0,388	0,337	0,317	0,326	0,351	0,0911
80	0,526	0,440	0,384	0,362	0,372	0,400	0,0960
90	0,590	0,494	0,430	0,404	0,416	0,447	0,1006
100	0,654	0,547	0,477	0,450	0,462	0,497	0,1050
120	0,779	0,652	0,570	0,536	0,551	0,592	0,1131
140	0,905	0,757	0,661	0,623	0,639	0,687	0,1205
160	1,026	0,859	0,749	0,706	0,725	0,779	0,1275
180	1,149	0,962	0,839	0,790	0,812	0,871	0,1341
200	1,270	1,063	0,928	0,874	0,898	0,965	0,1402

Maschinen mit **Auspuff**, $p_1 = 4$ Atm. (alt)

Durchmesser.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						$ns = 30c$	c
	0,91	0,7	0,5	0,333	0,25	0,2		
	Durchmesser in Centimeter						Meter	
4	14,3	14,9	16,3	18,6	21,7	24,4	31	1,03
5	15,6	16,2	17,8	20,7	23,7	26,7	32	1,07
6	17,0	17,7	19,4	22,5	25,7	29,0	32	1,07
7	18,0	18,7	20,5	23,8	27,2	30,7	33	1,10
8	19,1	19,8	21,5	25,3	28,9	32,6	33	1,10
9	19,8	20,6	22,6	26,3	29,6	33,7	34	1,13
10	20,5	21,3	23,4	27,2	31,1	35,0	35	1,17
12	21,9	22,8	25,0	28,9	33,3	37,5	36	1,20
14	23,2	24,1	26,5	30,7	35,1	39,6	37	1,23
16	24,5	25,3	27,7	32,2	36,8	41,5	38	1,27
18	25,2	26,3	28,8	33,5	38,2	43,1	39	1,30
20	26,1	27,2	29,8	34,6	39,6	44,6	40	1,33
25	28,5	29,6	32,5	37,7	43,1	48,6	41	1,37
30	30,4	31,7	34,8	40,4	46,2	52,1	42	1,40
35	32,2	33,5	36,8	42,7	48,8	55,0	43	1,43
40	33,7	35,1	38,6	44,8	51,2	57,7	44	1,47
45	35,2	36,6	40,1	46,6	53,3	60,1	45	1,50
50	36,6	38,1	41,7	48,6	55,5	62,6	46	1,53
60	38,2	40,8	44,6	52,0	59,4	67,0	48	1,60
70	41,8	43,5	47,6	55,4	63,4	71,5	49	1,63
80	44,2	45,9	50,3	58,6	66,9	75,5	50	1,67
90	46,3	48,2	52,7	61,4	70,2	79,1	51	1,70
100	48,3	50,2	55,0	64,0	73,1	82,5	52	1,73
120	52,2	54,3	59,4	69,1	78,2	89,2	53	1,77
140	55,7	57,9	63,4	73,8	84,3	95,1	54	1,80
160	58,8	61,2	66,9	77,9	89,1	100	55	1,83
180	61,7	64,2	70,2	81,7	93,4	105	56	1,87
200	64,3	66,9	73,2	85,2	97,4	110	57	1,90

Maschinen mit **Auspuff**, $p_1 = 4$ Atm. (alt)

Dampfverbrauch.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						Dampfverlust pr. 1 Sec. in Kilogr.
	0,91	0,7	0,5	0,333	0,25	0,2	
	Nutzbarer Dampfverbr. pro 1 Sec. in Kilogr.						
4	0,0319	0,0267	0,0231	0,0211	0,0210	0,0217	0,0309
5	0,0393	0,0329	0,0285	0,0260	0,0259	0,0267	0,0341
6	0,0466	0,0390	0,0338	0,0308	0,0307	0,0317	0,0363
7	0,0538	0,0449	0,0389	0,0355	0,0353	0,0365	0,0384
8	0,0609	0,0508	0,0439	0,0402	0,0399	0,0412	0,0404
9	0,0677	0,0566	0,0489	0,0447	0,0444	0,0459	0,0422
10	0,0745	0,0623	0,0539	0,0491	0,0489	0,0505	0,0439
12	0,0877	0,0733	0,0634	0,0579	0,0577	0,0595	0,0471
14	0,1006	0,0840	0,0727	0,0663	0,0661	0,0682	0,0501
16	0,1134	0,0946	0,0819	0,0747	0,0745	0,0768	0,0529
18	0,1258	0,1050	0,0909	0,0829	0,0827	0,0852	0,0554
20	0,1382	0,1153	0,0999	0,0911	0,0908	0,0936	0,0579
25	0,1678	0,1401	0,1214	0,1107	0,1103	0,1137	0,0625
30	0,1974	0,1648	0,1428	0,1302	0,1298	0,1338	0,0661
35	0,2259	0,1886	0,1634	0,1491	0,1485	0,1532	0,0703
40	0,2544	0,2124	0,1840	0,1679	0,1672	0,1725	0,0737
45	0,2823	0,2356	0,2042	0,1863	0,1860	0,1913	0,0770
50	0,312	0,261	0,225	0,206	0,206	0,212	0,0801
60	0,374	0,313	0,269	0,246	0,245	0,253	0,0858
70	0,434	0,363	0,311	0,285	0,285	0,293	0,0911
80	0,494	0,412	0,356	0,326	0,324	0,334	0,0960
90	0,554	0,462	0,398	0,365	0,363	0,374	0,1006
100	0,614	0,512	0,442	0,405	0,402	0,415	0,1050
120	0,730	0,610	0,526	0,482	0,480	0,495	0,1131
140	0,847	0,708	0,611	0,560	0,557	0,575	0,1205
160	0,962	0,804	0,693	0,634	0,631	0,652	0,1275
180	1,077	0,899	0,775	0,710	0,707	0,730	0,1341
200	1,191	0,994	0,858	0,786	0,783	0,808	0,1402

Maschinen mit **Auspuff**, $p_1 = 5$ Atm. (alt)

Durchmesser.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						$ns = 30c$	c
	0,91	0,7	0,5	0,333	0,25	0,2		
	Durchmesser in Centimeter						Meter	
4	12,3	12,7	13,8	15,8	17,7	19,6	31	1,03
5	13,4	13,9	15,1	17,3	19,4	21,4	32	1,07
6	14,6	15,1	16,4	18,8	21,1	23,3	32	1,07
7	15,4	16,0	17,4	19,9	22,0	24,6	33	1,10
8	16,4	17,1	18,5	21,1	23,7	26,1	33	1,10
9	17,1	17,7	19,2	22,0	24,6	27,2	34	1,13
10	17,6	18,3	19,8	22,7	25,5	28,1	35	1,17
12	18,9	19,6	21,2	24,3	27,2	30,1	36	1,20
14	19,9	20,7	22,4	25,7	28,8	31,8	37	1,23
16	20,8	21,6	23,5	26,9	30,1	33,3	38	1,27
18	21,7	22,5	24,4	27,9	31,3	34,6	39	1,30
20	22,4	23,3	25,3	28,9	32,4	35,8	40	1,33
25	24,5	25,3	27,5	31,5	35,3	39,0	41	1,37
30	26,1	27,1	29,5	33,7	37,8	41,6	42	1,40
35	27,7	28,7	31,2	35,7	40,0	44,1	43	1,43
40	29,0	30,1	32,7	37,4	41,9	46,3	44	1,47
45	30,2	31,3	34,0	39,0	43,7	48,2	45	1,50
50	31,5	32,6	35,5	40,6	4,55	50,2	46	1,53
60	33,7	34,9	37,9	43,4	48,7	53,7	48	1,60
70	35,9	35,3	40,4	46,3	51,9	57,3	49	1,63
80	38,0	39,3	42,7	48,9	54,9	60,5	50	1,67
90	39,8	41,2	44,8	51,3	57,5	63,5	51	1,70
100	41,5	43,0	46,7	53,4	59,9	66,1	52	1,73
120	44,8	46,5	50,5	57,7	64,8	71,5	53	1,77
140	47,8	49,6	53,8	61,6	69,1	76,3	54	1,80
160	50,5	52,4	56,8	65,1	73,0	80,5	55	1,83
180	53,0	54,9	59,6	68,2	76,5	84,5	56	1,87
200	55,2	57,2	62,1	71,1	79,7	88,0	57	1,90

Maschinen mit **Auspuff**, $p_1 = 5$ Atm. (alt)

Dampfverbrauch.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						Dampfverlust pr. 1 Sec. in Kilogr.
	0,91	0,7	0,5	0,333	0,25	0,2	
	Nutzbarer Dampfverbr. pro 1 Sec. in Kilogr.						
4	0,0292	0,0244	0,0208	0,0186	0,0179	0,0178	0,0309
5	0,0360	0,0300	0,0256	0,0228	0,0220	0,0219	0,0341
6	0,0428	0,0355	0,0303	0,0270	0,0261	0,0259	0,0363
7	0,0493	0,0410	0,0349	0,0311	0,0300	0,0299	0,0384
8	0,0558	0,0464	0,0394	0,0352	0,0339	0,0338	0,0404
9	0,0621	0,0516	0,0439	0,0391	0,0377	0,0376	0,0422
10	0,0684	0,0567	0,0483	0,0430	0,0415	0,0413	0,0439
12	0,0805	0,0668	0,0570	0,0507	0,0489	0,0487	0,0471
14	0,0922	0,0766	0,0653	0,0581	0,0560	0,0558	0,0501
16	0,1039	0,0863	0,0736	0,0655	0,0631	0,0629	0,0529
18	0,1158	0,0958	0,0816	0,0727	0,0701	0,0698	0,0554
20	0,1267	0,1052	0,0896	0,0799	0,0770	0,0766	0,0579
25	0,1538	0,1278	0,1089	0,0971	0,0935	0,0930	0,0625
30	0,1809	0,1503	0,1282	0,1142	0,1100	0,1094	0,0661
35	0,2071	0,1720	0,1467	0,1307	0,1259	0,1253	0,0703
40	0,2333	0,1937	0,1651	0,1472	0,1418	0,1411	0,0737
45	0,2588	0,2149	0,1832	0,1633	0,1573	0,1565	0,0770
50	0,286	0,238	0,203	0,181	0,175	0,174	0,0801
60	0,343	0,284	0,242	0,216	0,208	0,207	0,0858
70	0,398	0,329	0,281	0,250	0,242	0,240	0,0911
80	0,453	0,376	0,320	0,285	0,275	0,274	0,0960
90	0,508	0,421	0,358	0,319	0,308	0,307	0,1006
100	0,563	0,467	0,397	0,354	0,341	0,340	0,1050
120	0,669	0,557	0,474	0,423	0,408	0,406	0,1131
140	0,777	0,646	0,550	0,490	0,472	0,470	0,1205
160	0,883	0,732	0,623	0,555	0,536	0,533	0,1275
180	0,987	0,821	0,699	0,623	0,600	0,598	0,1341
200	1,092	0,907	0,773	0,687	0,664	0,661	0,1402

Maschinen mit **Auspuff**, $p_1 = 6$ Atm. (alt)

Durchmesser.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						$ns = 30\,c$	c
	0,91	0,7	0,5	0,333	0,25	0,2		
	Durchmesser in Centimeter						Meter	
4	10,9	11,3	12,2	13,8	15,4	16,8	31	1,03
5	11,9	12,4	13,4	15,1	16,8	18,4	32	1,07
6	13,0	13,4	14,5	16,5	18,3	20,0	32	1,07
7	13,7	14,2	15,4	17,4	19,3	21,1	33	1,10
8	14,6	15,1	16,3	18,5	20,6	22,4	33	1,10
9	15,2	15,7	17,0	19,3	21,4	23,3	34	1,13
10	15,7	16,2	17,5	19,9	22,1	24,1	35	1,17
12	16,8	17,4	18,7	21,3	23,6	25,8	36	1,20
14	17,7	18,3	19,8	22,5	25,0	27,3	37	1,23
16	18,6	19,2	20,7	23,5	26,1	28,6	38	1,27
18	19,3	19,9	21,6	24,5	27,2	29,7	39	1,30
20	20,0	20,7	22,3	25,3	28,1	30,7	40	1,33
25	21,7	22,5	24,3	27,6	30,7	33,9	41	1,37
30	23,3	24,1	26,1	29,6	32,8	35,8	42	1,40
35	24,6	25,5	27,5	31,3	34,7	37,9	43	1,43
40	25,9	26,7	28,9	32,8	35,9	39,8	44	1,47
45	26,9	27,8	30,1	34,1	37,9	41,4	45	1,50
50	28,0	29,0	31,3	35,6	39,4	43,1	46	1,53
60	30,0	31,0	33,5	38,0	42,2	46,1	48	1,60
70	32,0	33,1	35,8	40,6	45,0	49,2	49	1,63
80	33,8	35,0	37,8	42,8	47,5	52,0	50	1,67
90	35,4	36,7	39,6	44,9	49,9	54,5	51	1,70
100	36,9	38,2	41,3	46,8	52,0	56,8	52	1,73
120	39,9	41,3	44,6	50,6	56,2	61,4	53	1,77
140	42,6	44,1	47,6	54,0	60,0	65,5	54	1,80
160	45,0	46,5	50,3	57,0	63,3	69,1	55	1,83
180	47,1	48,8	52,7	59,8	66,4	72,5	56	1,87
200	49,1	50,9	55,0	62,3	69,2	75,6	57	1,90

Maschinen mit **Auspuff**, $p_1 = 6$ Atm. (alt)

Dampfverbrauch.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						Dampfverlust pr. 1 Sec. in Kilogr.
	0,91	0,7	0,5	0,333	0,25	0,2	
	Nutzbarer Dampfverbr. pro 1 Sec. in Kilogr.						
4	0,0277	0,0229	0,0195	0,0170	0,0162	0,0159	0,0309
5	0,0341	0,0282	0,0239	0,0210	0,0201	0,0190	0,0341
6	0,0404	0,0335	0,0283	0,0249	0,0240	0,0221	0,0363
7	0,0466	0,0386	0,0326	0,0287	0,0274	0,0261	0,0384
8	0,0527	0,0437	0,0369	0,0324	0,0307	0,0301	0,0404
9	0,0586	0,0486	0,0411	0,0361	0,0343	0,0335	0,0422
10	0,0645	0,0535	0,0452	0,0398	0,0378	0,0369	0,0439
12	0,0759	0,0630	0,0533	0,0469	0,0445	0,0434	0,0471
14	0,0870	0,0722	0,0611	0,0537	0,0510	0,0497	0,0501
16	0,0980	0,0813	0,0689	0,0605	0,0574	0,0560	0,0529
18	0,1088	0,0902	0,0764	0,0671	0,0636	0,0622	0,0554
20	0,1196	0,0991	0,0839	0,0737	0,0698	0,0683	0,0579
25	0,1453	0,1204	0,1020	0,0895	0,0849	0,0830	0,0625
30	0,1709	0,1416	0,1200	0,1053	0,0999	0,0977	0,0661
35	0,1956	0,1621	0,1373	0,1206	0,1144	0,1118	0,0703
40	0,2203	0,1826	0,1545	0,1358	0,1288	0,1259	0,0737
45	0,2444	0,2026	0,1715	0,1507	0,1429	0,1397	0,0770
50	0,270	0,224	0,190	0,167	0,158	0,155	0,0801
60	0,324	0,268	0,227	0,199	0,189	0,185	0,0858
70	0,375	0,310	0,263	0,231	0,219	0,214	0,0911
80	0,427	0,355	0,300	0,264	0,250	0,244	0,0960
90	0,479	0,397	0,335	0,295	0,279	0,273	0,1006
100	0,531	0,441	0,372	0,327	0,310	0,303	0,1050
120	0,632	0,524	0,444	0,390	0,370	0,362	0,1131
140	0,734	0,609	0,514	0,452	0,429	0,420	0,1205
160	0,833	0,691	0,583	0,513	0,488	0,476	0,1275
180	0,933	0,772	0,653	0,574	0,545	0,533	0,1341
200	1,031	0,855	0,723	0,636	0,604	0,589	0,1402

SPECIAL-TABELLEN

FÜR

GEWÖHNLICHE EINCYLINDRIGE DAMPFMASCHINEN.

B. MASCHINEN MIT CONDENSATION.

Maschinen mit **Condensation**, $p_1 = 2$ Atm. (alt)

Durchmesser.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						$ns = 30\,c$	c
	0,5	0,333	0,25	0,2	0,15	0,1		
	Durchmesser in Centimeter						Meter	
5	22,9	25,8	28,6	31,1	35,0	41,9	32	1,07
6	24,9	28,1	31,1	33,9	38,1	45,6	32	1,07
7	26,3	29,7	32,9	35,8	40,3	48,2	33	1,10
8	28,0	31,6	35,0	38,1	42,9	51,2	33	1,10
9	29,1	32,9	36,4	39,6	44,6	53,3	34	1,13
10	30,0	35,2	37,5	40,9	46,0	55,0	35	1,17
12	32,1	36,3	40,2	43,8	49,2	58,9	36	1,20
14	34,0	38,4	42,5	46,2	52,0	62,2	37	1,23
16	35,6	40,2	44,5	48,4	54,5	65,1	38	1,27
18	37,0	41,8	46,2	50,3	56,6	67,7	39	1,30
20	38,3	43,1	47,8	52,1	58,6	70,1	40	1,33
22	39,9	45,1	49,9	54,3	61,1	73,1	40	1,33
24	41,0	46,3	51,2	55,7	62,7	75,0	41	1,37
26	42,4	47,9	53,0	57,7	65,0	77,7	41	1,37
28	43,3	48,9	54,1	58,9	66,3	79,3	42	1,40
30	44,6	50,4	55,8	60,7	68,4	81,8	42	1,40
35	47,2	53,3	59,1	64,2	72,3	86,4	43	1,43
40	49,5	55,9	61,9	67,4	75,8	90,7	44	1,47
45	51,5	58,3	64,5	70,2	79,0	94,5	45	1,50
50	53,7	60,6	67,1	73,1	82,2	98,3	46	1,53
55	55,6	62,9	69,6	75,7	85,3	102	47	1,57
60	57,4	64,9	71,8	78,1	88,0	105	48	1,60
70	61,3	69,2	76,6	83,4	93,9	112	49	1,63
80	64,7	73,1	80,9	88,1	99,1	119	50	1,67
90	67,8	76,7	84,8	92,3	104	124	51	1,70
100	70,7	79,8	88,3	96,2	108	129	52	1,73
120	76,4	86,3	95,6	104	117	140	53	1,77
140	81,5	92,1	102	111	125	149	54	1,80
160	86,1	97,3	108	117	132	158	55	1,83
180	90,3	102	113	123	138	165	56	1,87
200	94,1	106	118	128	144	172	57	1,90

Maschinen mit **Condensation**, $p_1 = 2$ Atm. (alt)

Dampfverbrauch.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						Dampfverlust pr. 1 Sec. in Kilogr.
	0,5	0,333	0,25	0,2	0,15	0,1	
	Nutzbarer Dampfverbr. pro 1 Sec. in Kilogr.						
5	0,0256	0,0225	0,0214	0,0209	0,0209	0,0219	0,0341
6	0,0303	0,0266	0,0253	0,0248	0,0248	0,0260	0,0363
7	0,0349	0,0307	0,0297	0,0285	0,0285	0,0300	0,0384
8	0,0394	0,0347	0,0330	0,0322	0,0322	0,0339	0,0404
9	0,0439	0,0386	0,0367	0,0359	0,0359	0,0377	0,0422
10	0,0483	0,0424	0,0404	0,0395	0,0395	0,0414	0,0439
12	0,0570	0,0500	0,0476	0,0466	0,0466	0,0488	0,0471
14	0,0653	0,0573	0,0546	0,0534	0,0534	0,0559	0,0501
16	0,0735	0,0646	0,0615	0,0601	0,0601	0,0630	0,0529
18	0,0815	0,0717	0,0682	0,0667	0,0667	0,0700	0,0554
20	0,0895	0,0788	0,0749	0,0733	0,0732	0,0769	0,0579
22	0,0973	0,0856	0,0814	0,0797	0,0796	0,0836	0,0599
24	0,1051	0,0924	0,0878	0,0861	0,0859	0,0902	0,0617
26	0,1128	0,0992	0,0943	0,0924	0,0923	0,0968	0,0634
28	0,1204	0,1058	0,1006	0,0985	0,0984	0,1032	0,0650
30	0,1280	0,1126	0,1070	0,1047	0,1046	0,1097	0,0661
35	0,1465	0,1289	0,1224	0,1199	0,1198	0,1256	0,0703
40	0,1649	0,1451	0,1378	0,1350	0,1349	0,1415	0,0737
45	0,1830	0,1610	0,1530	0,1498	0,1497	0,1568	0,0770
50	0,2026	0,1781	0,1695	0,1658	0,1657	0,1740	0,0801
55	0,2225	0,1958	0,1862	0,1821	0,1820	0,1910	0,0831
60	0,2420	0,2130	0,2025	0,1981	0,1979	0,2078	0,0858
70	0,280	0,254	0,235	0,230	0,230	0,241	0,0911
80	0,320	0,281	0,268	0,262	0,262	0,275	0,0960
90	0,358	0,314	0,300	0,293	0,292	0,308	0,1006
100	0,397	0,349	0,332	0,325	0,325	0,341	0,1050
120	0,474	0,417	0,397	0,387	0,387	0,407	0,1131
140	0,549	0,490	0,459	0,449	0,449	0,471	0,1205
160	0,573	0,547	0,521	0,510	0,510	0,535	0,1275
180	0,697	0,614	0,584	0,570	0,570	0,599	0,1341
200	0,772	0,679	0,646	0,632	0,632	0,663	0,1402

Maschinen mit **Condensation**, $p_1 = 2{,}5$ Atm. (alt)

Durchmeser.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						$ns = 30\,c$	c
	0,5	0,333	0,25	0,2	0,15	0,1		
	Durchmesser in Centimeter						Meter	
5	19,9	22,3	24,5	26,5	29,5	34,4	32	1,07
6	21,7	24,3	26,7	28,8	32,1	35,7	32	1,07
7	22,9	25,7	28,2	30,5	33,9	39,6	33	1,10
8	24,3	27,3	30,0	32,4	36,0	42,1	33	1,10
9	25,4	28,4	31,2	33,8	37,5	46,7	34	1,13
10	26,1	29,3	32,3	34,8	38,7	45,2	35	1,17
12	28,0	31,4	34,5	37,3	41,4	48,4	36	1,20
14	29,6	33,1	36,4	39,4	43,8	51,1	37	1,23
16	30,9	34,7	37,6	41,2	45,8	53,6	38	1,27
18	32,2	36,1	39,7	42,9	47,7	55,7	39	1,30
20	33,3	37,4	41,0	44,4	49,3	57,6	40	1,33
22	34,7	39,0	42,8	46,3	51,5	60,0	40	1,33
24	35,6	40,0	43,9	47,4	52,8	61,6	41	1,37
26	36,9	41,4	45,5	49,2	54,7	63,8	41	1,37
28	37,7	42,3	46,4	50,2	55,8	65,2	42	1,40
30	38,8	43,6	47,9	51,7	57,5	67,2	42	1,40
35	41,1	46,1	50,6	54,7	60,8	71,0	43	1,43
40	43,1	48,3	53,1	57,5	63,8	74,5	44	1,47
45	44,9	50,3	55,3	59,8	66,5	77,6	45	1,50
50	46,6	52,4	56,4	62,2	69,2	80,8	46	1,53
55	48,4	54,3	59,7	64,5	71,7	83,7	47	1,57
60	50,0	56,1	61,6	66,6	74,0	86,4	48	1,60
70	54,5	59,8	65,7	71,0	79,0	92,2	49	1,63
80	56,3	63,1	69,4	75,0	83,4	97,4	50	1,67
90	59,1	66,2	72,8	78,6	87,4	102	51	1,70
100	61,6	69,0	75,8	81,9	91,1	106	52	1,73
120	66,5	74,7	82,0	88,6	98,5	115	53	1,77
140	71,0	79,7	87,4	94,6	105	123	54	1,80
160	75,0	84,1	92,4	99,9	111	130	55	1,83
180	78,6	88,2	96,9	105	116	136	56	1,87
200	82,0	91,9	101	109	121	142	57	1,90

Maschinen mit **Condensation**, $p_1 = 2{,}5$ Atm. (alt)

Dampfverbrauch.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						Dampfverlust pr. 1 Sec. in Kilogr.
	0,5	0,333	0,25	0,2	0,15	0,1	
	Nutzbarer Dampfverbr. pro 1 Sec. in Kilogr.						
5	0,0240	0,0208	0,0195	0,0189	0,0188	0,0186	0,0341
6	0,0284	0,0247	0,0231	0,0224	0,0225	0,0220	0,0363
7	0,0308	0,0285	0,0267	0,0258	0,0256	0,0254	0,0384
8	0,0331	0,0322	0,0302	0,0292	0,0286	0,0287	0,0404
9	0,0392	0,0358	0,0336	0,0325	0,0318	0,0320	0,0422
10	0,0453	0,0394	0,0369	0,0358	0,0350	0,0352	0,0439
12	0,0534	0,0464	0,0434	0,0421	0,0412	0,0414	0,0471
14	0,0612	0,0532	0,0498	0,0483	0,0473	0,0475	0,0501
16	0,0690	0,0599	0,0561	0,0544	0,0533	0,0535	0,0529
18	0,0766	0,0665	0,0623	0,0604	0,0591	0,0593	0,0554
20	0,0841	0,0730	0,0684	0,0663	0,0648	0,0651	0,0579
22	0,0915	0,0796	0,0746	0,0721	0,0706	0,0709	0,0599
24	0,0987	0,0858	0,0805	0,0778	0,0761	0,0764	0,0617
26	0,1059	0,0921	0,0864	0,0835	0,0818	0,0821	0,0634
28	0,1130	0,0982	0,0920	0,0890	0,0872	0,0875	0,0650
30	0,1202	0,1044	0,0979	0,0948	0,0927	0,0931	0,0661
35	0,1376	0,1196	0,1121	0,1085	0,1061	0,1066	0,0703
40	0,1549	0,1347	0,1262	0,1221	0,1195	0,1200	0,0737
45	0,1719	0,1445	0,1400	0,1355	0,1326	0,1331	0,0770
50	0,1903	0,1654	0,1551	0,1500	0,1469	0,1475	0,0801
55	0,2090	0,1816	0,1703	0,1648	0,1613	0,1620	0,0831
60	0,2274	0,1976	0,1853	0,1793	0,1751	0,1762	0,0858
70	0,264	0,229	0,214	0,209	0,203	0,204	0,0911
80	0,301	0,262	0,245	0,237	0,232	0,233	0,0960
90	0,336	0,292	0,274	0,265	0,260	0,261	0,1006
100	0,373	0,325	0,304	0,294	0,288	0,289	0,1050
120	0,445	0,386	0,367	0,351	0,343	0,345	0,1131
140	0,516	0,448	0,410	0,407	0,398	0,400	0,1205
160	0,585	0,508	0,476	0,462	0,452	0,454	0,1275
180	0,655	0,569	0,534	0,517	0,506	0,508	0,1341
200	0,725	0,630	0,590	0,572	0,560	0,562	0,1402

Maschinen mit **Condensation**, $p_1 = 3$ Atm. (alt)

Durchmesser.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						$ns = 30\,c$	c
	0,5	0,333	0,25	0,2	0,15	0,1		
	Durchmesser in Centimeter						Meter	
5	17,9	19,9	21,8	23,5	25,9	29,9	32	1,07
6	19,4	21,7	23,7	25,6	28,2	32,5	32	1,07
7	20,5	22,9	25,1	27,0	29,9	34,4	33	1,10
8	21,8	24,4	26,7	28,7	31,7	36,5	33	1,10
9	22,7	25,4	27,7	29,9	33,0	37,8	34	1,13
10	23,5	26,2	28,7	30,9	34,1	39,2	35	1,17
12	25,1	28,1	30,7	33,0	36,5	42,0	36	1,20
14	26,5	29,6	32,4	34,9	38,5	44,4	37	1,23
16	27,8	31,0	33,9	36,5	40,3	46,5	38	1,27
18	28,9	32,2	35,3	38,0	41,9	48,4	39	1,30
20	29,9	33,4	36,5	39,3	43,4	49,9	40	1,33
22	31,2	34,8	38,1	41,0	45,3	52,1	40	1,33
24	32,0	35,7	39,1	42,0	46,4	53,5	41	1,37
26	33,1	37,0	40,4	43,6	48,1	55,4	41	1,37
28	33,8	37,8	41,3	44,5	49,1	56,6	42	1,40
30	34,9	38,9	42,6	45,8	50,6	58,3	42	1,40
35	36,8	41,2	45,0	48,5	53,6	61,7	43	1,43
40	38,6	43,2	47,2	50,8	56,2	64,7	44	1,47
45	40,3	45,0	49,2	53,0	58,5	67,4	45	1,50
50	41,9	46,8	51,2	55,1	60,9	70,2	46	1,53
55	43,5	48,6	53,1	57,1	63,1	72,7	47	1,57
60	44,9	50,1	55,7	59,0	65,1	75,0	48	1,60
70	47,8	53,5	58,5	62,9	69,5	80,1	49	1,63
80	50,7	56,5	61,8	66,5	73,4	84,6	50	1,67
90	53,0	59,2	64,7	69,7	76,9	88,7	51	1,70
100	55,2	61,7	67,5	72,6	80,2	92,4	52	1,73
120	59,7	66,7	73,0	78,5	86,2	99,9	53	1,77
140	63,7	71,3	77,8	83,8	92,5	107	54	1,80
160	67,3	75,2	82,2	88,5	97,7	113	55	1,83
180	70,5	78,8	86,2	92,8	102	118	56	1,87
200	73,5	82,2	89,8	96,7	107	123	57	1,90

Maschinen mit **Condensation**, $p_1 = 3$ Atm. (alt)

Dampfverbrauch.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						Dampfverlust pr. 1 Sec. in Kilogr.
	0,5	0,333	0,25	0,2	0,15	0,1	
	Nutzbarer Dampfverbr. pro 1 Sec. in Kilogr.						
5	0,0230	0,0199	0,0185	0,0177	0,0172	0,0169	0,0341
6	0,0272	0,0236	0,0219	0,0210	0,0204	0,0200	0,0363
7	0,0314	0,0271	0,0252	0,0242	0,0235	0,0230	0,0384
8	0,0355	0,0306	0,0285	0,0273	0,0265	0,0260	0,0404
9	0,0395	0,0341	0,0318	0,0304	0,0295	0,0289	0,0422
10	0,0434	0,0376	0,0350	0,0335	0,0324	0,0318	0,0439
12	0,0511	0,0443	0,0412	0,0395	0,0382	0,0375	0,0471
14	0,0586	0,0507	0,0472	0,0452	0,0438	0,0430	0,0501
16	0,0661	0,0571	0,0532	0,0509	0,0493	0,0484	0,0529
18	0,0733	0,0633	0,0590	0,0565	0,0547	0,0537	0,0554
20	0,0805	0,0695	0,0647	0,0621	0,0601	0,0590	0,0579
22	0,0876	0,0756	0,0704	0,0676	0,0653	0,0641	0,0599
24	0,0945	0,0817	0,0760	0,0730	0,0706	0,0692	0,0617
26	0,1015	0,0876	0,0816	0,0783	0,0757	0,0743	0,0634
28	0,1083	0,0935	0,0870	0,0834	0,0807	0,0792	0,0650
30	0,1151	0,0994	0,0926	0,0888	0,0859	0,0843	0,0661
35	0,1317	0,1138	0,1060	0,1016	0,0983	0,0965	0,0703
40	0,1483	0,1282	0,1193	0,1144	0,1107	0,1087	0,0737
45	0,1646	0,1422	0,1323	0,1269	0,1228	0,1206	0,0770
50	0,1823	0,1574	0,1466	0,1405	0,1360	0,1335	0,0801
55	0,2002	0,1728	0,1610	0,1544	0,1493	0,1466	0,0831
60	0,2178	0,1880	0,1751	0,1679	0,1624	0,1595	0,0858
70	0,253	0,219	0,203	0,195	0,189	0,185	0,0911
80	0,289	0,249	0,231	0,222	0,205	0,216	0,0960
90	0,323	0,278	0,259	0,248	0,240	0,236	0,1006
100	0,357	0,309	0,287	0,275	0,267	0,262	0,1050
120	0,426	0,368	0,343	0,329	0,318	0,312	0,1131
140	0,493	0,427	0,398	0,381	0,369	0,362	0,1205
160	0,560	0,484	0,452	0,432	0,419	0,401	0,1275
180	0,627	0,541	0,505	0,483	0,466	0,459	0,1341
200	0,694	0,600	0,559	0,535	0,519	0,509	0,1402

Maschinen mit **Condensation**, $p_1 = 4$ Atm. (alt)

Durchmesser.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						$ns = 30\,c$	c
	0,5	0,333	0,25	0,2	0,15	0,1		
	Durchmesser in Centimeter						Meter	
5	15,1	16,8	18,3	19,6	21,5	24,5	32	1,07
6	16,5	18,3	19,9	21,4	23,4	26,6	32	1,07
7	17,4	19,4	21,1	22,6	24,8	28,2	33	1,10
8	18,5	20,6	22,4	24,0	26,3	29,9	33	1,10
9	19,3	21,5	23,3	25,0	27,4	31,2	34	1,13
10	19,9	22,1	24,1	25,8	28,3	32,2	35	1,17
12	21,3	23,7	25,8	27,6	30,3	34,4	36	1,20
14	22,5	25,0	27,2	29,1	32,0	36,4	37	1,23
16	23,6	26,2	28,5	30,5	33,5	38,1	38	1,27
18	24,3	27,2	29,6	31,7	34,8	39,6	39	1,30
20	25,4	28,2	30,7	32,8	36,0	40,9	40	1,33
22	26,4	29,4	32,0	34,3	37,6	42,7	40	1,33
24	27,1	30,2	32,8	35,1	38,5	43,8	41	1,37
26	28,1	31,2	34,0	36,4	39,9	45,4	41	1,37
28	28,7	31,9	34,7	37,2	40,8	46,3	42	1,40
30	29,6	32,9	35,8	38,3	42,0	47,8	42	1,40
35	31,3	34,8	37,8	40,6	44,4	50,5	43	1,43
40	32,8	36,5	39,7	42,5	46,6	53,0	44	1,47
45	34,2	38,0	41,3	44,3	48,5	55,2	45	1,50
50	35,6	39,7	43,0	46,1	50,5	57,5	46	1,53
55	36,8	41,0	44,6	47,8	52,4	59,6	47	1,57
60	38,2	42,3	46,0	49,3	54,1	61,5	48	1,60
70	40,6	45,1	49,4	52,6	57,7	65,6	49	1,63
80	42,9	47,7	51,9	55,6	60,9	69,3	50	1,67
90	45,0	50,0	54,4	58,2	63,9	73,5	51	1,70
100	46,8	52,0	56,7	60,7	66,5	75,7	52	1,73
120	50,7	56,3	61,3	65,6	72,0	81,8	53	1,77
140	54,0	60,1	65,4	70,0	76,8	87,3	54	1,80
160	57,1	63,5	69,1	74,0	81,1	92,2	55	1,83
180	59,9	66,5	72,4	77,6	85,0	96,7	56	1,87
200	62,4	69,3	75,5	80,8	88,6	101	57	1,90

Maschinen mit **Condensation,** $p_1 = 4$ Atm. (alt)

Dampfverbrauch.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						Dampfverlust pr. 1 Sec. in Kilogr.
	0,5	0,333	0,25	0,2	0,15	0,1	
	Nutzbarer Dampfverbr. pro 1 Sec. in Kilogr.						
5	0,0222	0,0186	0,0172	0,0164	0,0156	0,0149	0,0341
6	0,0267	0,0221	0,0204	0,0194	0,0185	0,0177	0,0363
7	0,0302	0,0254	0,0235	0,0224	0,0214	0,0204	0,0384
8	0,0337	0,0287	0,0266	0,0253	0,0242	0,0232	0,0404
9	0,0374	0,0320	0,0296	0,0282	0,0268	0,0258	0,0422
10	0,0411	0,0353	0,0325	0,0310	0,0294	0,0283	0,0439
12	0,0485	0,0415	0,0383	0,0365	0,0347	0,0334	0,0471
14	0,0556	0,0476	0,0439	0,0418	0,0398	0,0383	0,0501
16	0,0626	0,0536	0,0475	0,0471	0,0448	0,0431	0,0529
18	0,0695	0,0595	0,0549	0,0523	0,0498	0,0479	0,0554
20	0,0763	0,0653	0,0603	0,0574	0,0548	0,0526	0,0579
22	0,0830	0,0710	0,0655	0,0624	0,0596	0,0571	0,0599
24	0,0895	0,0767	0,0708	0,0674	0,0644	0,0617	0,0617
26	0,0961	0,0823	0,0760	0,0723	0,0691	0,0662	0,0634
28	0,1025	0,0877	0,0810	0,0771	0,0736	0,0706	0,0650
30	0,1089	0,0934	0,0862	0,0820	0,0782	0,0750	0,0661
35	0,1247	0,1069	0,0987	0,0939	0,0896	0,0859	0,0703
40	0,1405	0,1203	0,1111	0,1057	0,1009	0,0968	0,0737
45	0,1559	0,1335	0,1233	0,1173	0,1120	0,1074	0,0770
50	0,1727	0,1479	0,1365	0,1299	0,1240	0,1190	0,0801
55	0,1896	0,1624	0,1499	0,1426	0,1362	0,1307	0,0831
60	0,2062	0,1767	0,1630	0,1552	0,1481	0,1421	0,0858
70	0,239	0,195	0,189	0,180	0,172	0,165	0,0911
80	0,273	0,233	0,216	0,206	0,196	0,188	0,0960
90	0,306	0,261	0,241	0,230	0,220	0,211	0,1006
100	0,339	0,289	0,268	0,255	0,243	0,233	0,1050
120	0,404	0,346	0,319	0,304	0,290	0,278	0,1131
140	0,468	0,401	0,330	0,312	0,336	0,293	0,1205
160	0,531	0,456	0,420	0,400	0,382	0,366	0,1275
180	0,594	0,510	0,470	0,447	0,428	0,410	0,1341
200	0,658	0,564	0,521	0,495	0,473	0,454	0,1402

Maschinen mit **Condensation**, $p_1 = 5$ Atm. (alt)

Durchmesser.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						$ns =$ 30 c	c
	0,5	0,333	0,25	0,2	0,15	0,1		
	Durchmesser in Centimeter						Meter	
5	13,4	14,8	16,1	17,2	18,8	21,2	32	1,07
6	14,6	16,2	17,5	18,7	20,5	23,1	32	1,07
7	15,4	17,1	18,5	19,8	21,6	24,4	33	1,10
8	16,4	18,1	19,7	21,1	23,0	26,0	33	1,10
9	17,0	18,9	20,5	21,9	23,9	27,0	34	1,13
10	17,6	19,5	21,2	22,6	24,7	27,9	35	1,17
12	18,8	20,9	22,6	24,2	26,4	29,9	36	1,20
14	19,9	22,1	23,9	25,6	27,9	31,5	37	1,23
16	20,8	23,1	25,0	27,6	29,2	33,0	38	1,27
18	21,6	24,0	26,0	27,8	30,4	34,3	39	1,30
20	22,4	24,8	26,9	28,8	31,4	35,5	40	1,33
22	23,4	25,9	28,1	30,0	32,8	37,1	40	1,33
24	24,0	26,6	28,8	30,8	33,6	38,0	41	1,37
26	24,9	27,5	29,9	31,9	34,9	39,4	41	1,37
28	25,3	28,1	30,5	32,6	35,6	40,2	42	1,40
30	26,1	29,0	31,5	33,6	36,7	41,4	42	1,40
35	27,6	30,7	33,2	35,5	38,8	43,8	43	1,43
40	29,0	32,1	34,9	37,3	40,7	45,9	44	1,47
45	30,2	33,5	36,3	38,9	42,4	47,9	45	1,50
50	31,4	34,8	37,8	40,4	44,1	49,9	46	1,53
55	32,6	36,1	39,2	41,9	45,8	51,7	47	1,57
60	33,6	37,3	40,5	43,3	47,2	53,3	48	1,60
70	35,9	39,8	43,1	46,1	50,3	56,8	49	1,63
80	37,9	42,0	45,6	48,7	53,2	60,1	50	1,67
90	39,7	44,0	47,8	51,1	55,8	63,0	51	1,70
100	41,4	45,9	49,8	53,2	58,1	65,6	52	1,73
120	44,7	49,6	53,8	57,6	62,9	71,0	53	1,77
140	47,7	52,9	57,5	61,4	67,1	75,7	54	1,80
160	50,4	55,9	60,7	64,8	70,8	80,0	55	1,83
180	52,9	58,6	63,6	68,0	74,3	83,9	56	1,87
200	55,0	61,1	66,3	70,9	77,4	87,4	57	1,90

Maschinen mit **Condensation**, $p_1 = 5$ Atm. (alt)

Dampfverbrauch.

N	Füllungsgrad $\frac{s_1}{s}$						Dampfverlust pr. 1 Sec. in Kilogr.
	0,5	0,333	0,25	0,2	0,15	0,1	
	Nutzbarer Dampfverbr. pro 1 Sec. in Kilogr.						
5	0,0209	0,0179	0,0165	0,0156	0,0147	0,0141	0,0341
6	0,0249	0,0212	0,0195	0,0185	0,0176	0,0167	0,0363
7	0,0286	0,0244	0,0225	0,0213	0,0202	0,0192	0,0384
8	0,0323	0,0276	0,0254	0,0241	0,0229	0,0217	0,0404
9	0,0360	0,0307	0,0283	0,0268	0,0255	0,0241	0,0422
10	0,0397	0,0338	0,0311	0,0295	0,0280	0,0265	0,0439
12	0,0468	0,0398	0,0366	0,0347	0,0330	0,0313	0,0471
14	0,0536	0,0456	0,0420	0,0398	0,0378	0,0358	0,0501
16	0,0603	0,0514	0,0473	0,0448	0,0426	0,0404	0,0529
18	0,0669	0,0571	0,0525	0,0498	0,0473	0,0448	0,0554
20	0,0735	0,0627	0,0576	0,0547	0,0519	0,0492	0,0579
22	0,0799	0,0682	0,0627	0,0594	0,0564	0,0534	0,0599
24	0,0864	0,0736	0,0677	0,0642	0,0609	0,0577	0,0617
26	0,0926	0,0790	0,0727	0,0689	0,0653	0,0619	0,0634
28	0,0988	0,0841	0,0775	0,0734	0,0696	0,0659	0,0650
30	0,1051	0,0886	0,0824	0,0781	0,0742	0,0703	0,0661
35	0,1203	0,1021	0,0943	0,0894	0,0849	0,0805	0,0703
40	0,1355	0,1156	0,1062	0,1007	0,0956	0,0906	0,0737
45	0,1503	0,1282	0,1179	0,1117	0,1061	0,1006	0,0770
50	0,1664	0,1419	0,1305	0,1236	0,1174	0,1114	0,0801
55	0,1828	0,1560	0,1433	0,1358	0,1290	0,1223	0,0831
60	0,1988	0,1697	0,1559	0,1477	0,1403	0,1330	0,0858
70	0,231	0,196	0,181	0,172	0,163	0,155	0,0911
80	0,263	0,224	0,207	0,195	0,186	0,176	0,0960
90	0,294	0,250	0,231	0,219	0,208	0,197	0,1006
100	0,325	0,278	0,256	0,242	0,230	0,218	0,1050
120	0,389	0,332	0,305	0,289	0,274	0,260	0,1131
140	0,451	0,385	0,353	0,335	0,318	0,302	0,1205
160	0,512	0,436	0,401	0,381	0,354	0,343	0,1275
180	0,572	0,489	0,449	0,426	0,405	0,384	0,1341
200	0,634	0,541	0,497	0,471	0,448	0,425	0,1402

SCHWUNGRAD-BERECHNUNGS-TABELLEN.

Allgemeine Schwungrad-

Grössere und leichtere Räder.

Kleinere und schwerere Räder.

Post-Nro.	Gleichförmigkeitsgrad i =			15	20	25	30
1	Gang der Maschine	sehr schnell	G_o =	9,4N	10,9N	12,2N	13,3N
			R =	8,933t	9,578t	10,117t	10,620t
			V^2n =	7979	9174	10236	11278
2			G_o =	12,6N	14,5N	16,2N	17,7N
			R =	7,715t	8,305t	8,784t	9,206t
			V^2n =	5952	6897	7716	8475
3		schnell	G_o =	15,7N	18,1N	20,3N	22,2N
			R =	6,912t	7,433t	7,847t	8,220t
			V^2n =	4777	5525	6158	6757
4			G_o =	18,8N	21,7N	24,3N	26,6N
			R =	6,316t	6,788t	7,172t	7,509t
			V^2n =	3989	4608	5144	5639
5		normal	G_o =	22,6N	26,1N	29,2N	32,0N
			R =	5,761t	6,190t	6,543t	6,847t
			V^2n =	3319	3831	4281	4688
6			G_o =	27,1N	31,3N	35,0N	38,3N
			R =	5,260t	5,652t	5,976t	6,258t
			V^2n =	2767	3195	3571	3916
7			G_o =	32,5N	37,6N	42,0N	46,0N
			R =	4,804t	5,158t	5,455t	5,711t
			V^2n =	2308	2660	2976	3261
8		langsam	G_o =	39,0N	45,1N	50,4N	55,2N
			R =	4,385t	4,709t	4,980t	5,212t
			V^2n =	1923	2217	2480	2717
9			G_o =	48,8N	56,3N	63,0N	69,0N
			R =	3,920t	4,214t	4,454t	4,663t
			V^2n =	1537	1776	1984	2174
10		sehr langsam	G_o =	65,1N	75,1N	84,0N	92,0N
			R =	3,394t	3,650t	3,857t	4,037t
			V^2n =	1152	1332	1488	1630
11			G_o =	98N	113N	126N	138N
			R =	2,766t	2,975t	3,150t	3,297t
			V^2n =	765	885	992	1087

Berechnungs-Tabelle. (A.)

40	50	60	80	= i	Gang der Maschine	Post-Nro.
15,4N 11,396t 12987	17,2N 12,056t 14535	18,8N 12,632t 15957	21,7N 13,577t 18433	G_o = R = V^2n =	Kolbengeschwindigkeit gross und Hubverhältniss klein	1
20,5N 9,877t 9756	22,9N 10,448t 10917	25,1N 10,933t 11952	29,0N 11,744t 13793	G = R = V^2n =		2
25,6N 8,839t 7812	28,7N 9,333t 8711	31,4N 9,774t 9554	36,2N 10,512t 11050	G_o = R = V^2n =	Kolbengeschwindigkeit gross oder Hubverhältniss klein	3
30,8N 8,059t 6494	34,4N 8,525t 7267	37,7N 8,921t 7958	43,5N 9,589t 9195	G_o = R = V^2n =		4
36,9N 7,362t 5420	41,3N 7,780t 6053	45,2N 8,147t 6637	52,2N 8,754t 7663	G_o = R = V^2n =	Kolbengeschwindigkeit und Hubverhältniss normal	5
44,3N 6,719t 4515	49,5N 7,107t 5051	54,2N 7,440t 5535	62,6N 7,994t 6390	G_o = R = V^2n =		6
53,2N 6,131t 3759	59,4N 6,488t 4209	65,1N 6,788t 4608	75,1N 7,298t 5326	G_o = R = V^2n =		7
63,8N 5,599t 3135	71,3N 5,921t 3506	78,1N 6,198t 3841	90,2N 6,660t 4435	G_o = R = V^2n =	Kolbengeschwindigkeit klein oder Hubverhältniss gross	8
79,7N 5,009t 2509	89,1N 5,297t 2806	97,6N 5,544t 3074	112,7N 5,958t 3549	G_o = R = V^2n =		9
106,3N 4,337t 1881	118,8N 4,587t 2104	130,1N 4,802t 2306	150,3N 5,158t 2661	G_o = R = V^2n =	Kolbengeschwindigkeit klein und Hubverhältniss gross	10
160N 3,536t 1250	178N 3,747t 1404	195N 3,922t 1538	225N 4,217t 1778	G_o = R = V^2n =		11

Kleinere und schwerere Räder. Grössere und leichtere Räder.

B. Werthe von t

für verschiedene Umgangszahlen n pro Minute

zur Ermittlung des äusseren Schwunghalbmessers

$$R = \text{Const. } t \text{ (in Met.)}$$

mittelst der vorangehenden Schwungradberechnungs-Tabelle.

n	Werth von t	n	Werth von t	n	Werth von t
10	3,162	60	0,2152	110	0,08668
12	2,406	62	0,2048	112	0,08437
14	1,909	64	0,1953	114	0,08216
16	1,562	66	0,1865	116	0,08004
18	1,309	68	0,1783	118	0,07801
20	1,118	70	0,1707	120	0,07607
22	0,9691	72	0,1637	122	0,07421
24	0,8505	74	0,1571	124	0,07242
26	0,7543	76	0,1509	126	0,07070
28	0,6749	78	0,1452	128	0,06905
30	0,6086	80	0,1398	130	0,06747
32	0,5524	82	0,1347	132	0,06594
34	0,5044	84	0,1299	134	0,06447
36	0,4630	86	0,1254	136	0,06305
38	0,4269	88	0,1211	138	0,06169
40	0,3953	90	0,1171	140	0,06037
42	0,3674	92	0,1133		
44	0,3426	94	0,1097		
46	0,3205	96	0,1063		
48	0,3007	98	0,1031		
50	0,2828	100	0,1000		
52	0,2667	102	0,09707		
54	0,2520	104	0,09429		
56	0,2386	106	0,09163		
58	0,2264	108	0,08910		
60	0,2152	110	0,08668		

Note. Es ist $t = \frac{100}{\sqrt{n^3}}$

C. Werthe von α

zur Bestimmung des **wirklichen** Schwunggewichtes

$G = \alpha\, G_c$ für die betreffende Füllung $\frac{s_1}{s}$.

a) bei gewöhnlichen (eincylindrigen) Maschinen							
$\frac{s_1}{s}$ =	**0,91**	**0,80**	**0,70**	**0,60**	**0,50**	**0,40**	**0,333**
α =	1,00	1,03	1,07	1,12	1,17	1,27	1,36
$\frac{s_1}{s}$ =	**0,3**	**0,25**	**0,20**	**0,15**	**0,125**	**0,10**	**0,07**
α =	1,41	1,52	1,66	1,87	1,99	2,12	2,45

b) bei den Woolf'schen Maschinen (im rohen Durchschnitt)									
$\frac{s_1}{s}$ =	**0,333**	**0,30**	**0,25**	**0,20**	**0,15**	**0,125**	**0,10**	**0,07**	**0,05**
α =	1,10	1,11	1,14	1,18	1,25	1,30	1,37	1,53	1,74

D. Werthe von x

zur Bestimmung der radialen **Querschnittsdimension** a **des Schwungringes,**

wobei die andere (axiale) Dimension $b = {}^1/_2\, a$.

$a = x\sqrt{G}$ Centim. (G in Kilogr.)

R Met.	x	R Met.	x	R Met.	x	R Met.	x
0,50	0,9428	**1,40**	0,5634	**2,30**	0,4396	**3,20**	0,3727
0,55	0,8989	**1,45**	0,5536	**2,35**	0,4349	**3,25**	0,3698
0,60	0,8607	**1,50**	0,5444	**2,40**	0,4303	**3,30**	0,3670
0,65	0,8269	**1,55**	0,5355	**2,45**	0,4259	**3,35**	0,3642
0,70	0,7968	**1,60**	0,5271	**2,50**	0,4217	**3,40**	0,3616
0,75	0,7698	**1,65**	0,5190	**2,55**	0,4175	**3,45**	0,3589
0,80	0,7454	**1,70**	0,5113	**2,60**	0,4134	**3,50**	0,3563
0,85	0,7231	**1,75**	0,5040	**2,65**	0,4095	**3,55**	0,3538
0,90	0,7027	**1,80**	0,4969	**2,70**	0,4057	**3,60**	0,3514
0,95	0,6840	**1,85**	0,4902	**2,75**	0,4020	**3,65**	0,3490
1,00	0,6667	**1,90**	0,4836	**2,80**	0,3984	**3,70**	0,3466
1,05	0,6506	**1,95**	0,4774	**2,85**	0,3949	**3,75**	0,3443
1,10	0,6357	**2,00**	0,4714	**2,90**	0,3915	**3,80**	0,3420
1,15	0,6217	**2,05**	0,4656	**2,95**	0,3881	**3,85**	0,3398
1,20	0,6086	**2,10**	0,4601	**3,00**	0,3849	**3,90**	0,3376
1,25	0,5963	**2,15**	0,4547	**3,05**	0,3817	**3,95**	0,3354
1,30	0,5847	**2,20**	0,4495	**3,10**	0,3786	**4,00**	0,3333
1,35	0,5738	**2,25**	0,4444	**3,15**	0,3756		

Note. Es ist $x = \frac{1}{1{,}5\sqrt{R}}$; R in Meter.

Schwungräder f. mittlere Gleichförmigkeit ($i=30$) und constante Stangenkraft bei Maschinen mit **normalmässigem Gange.**

(Grössere und leichtere Räder.)

N Pfdk.	G_c Kgr.	N Pfdk.	G_c Kgr.
5	160	50	1600
6	192	52	1664
7	224	54	1728
8	256	56	1792
9	288	58	1856
10	320	60	1920
11	352	62	1984
12	384	64	2048
13	416	66	2112
14	448	68	2176
15	480	70	2240
16	512	72	2304
17	544	74	2368
18	576	76	2432
19	608	78	2496
20	640	80	2560
21	672	82	2624
22	704	84	2688
23	736	86	2752
24	768	88	2816
25	800	90	2880
26	832	92	2944
27	864	94	3008
28	896	96	3072
29	928	98	3136
30	960	100	3200
32	1024	102	3264
34	1088	104	3328
36	1152	106	3392
38	1216	108	3456
40	1280	110	3520
42	1344	112	3584
44	1408	114	3648
46	1472	116	3712
48	1536	118	3776
50	1600	120	3840

n p. Min.	R Met.	V Met.
100	0,68	6,8
98	0,71	
96	0,73	
94	0,75	
92	0,78	
90	0,80	7,2
88	0,83	
86	0,86	
84	0,89	
82	0,92	
80	0,96	7,7
78	0,99	
76	1,03	
74	1,08	
72	1,12	
70	1,17	8,2
68	1,22	
66	1,28	
64	1,34	
62	1,40	
60	1,47	8,8
58	1,55	
56	1,63	
54	1,73	
52	1,83	
50	1,94	9,7
48	2,06	
46	2,19	
44	2,35	
42	2,52	
40	2,71	10,8
38	2,92	
36	3,17	
34	3,45	
32	3,78	
30	4,17	12,5

$G_c = 32\ N$; $R = 6{,}847\ t$;
$V^2 n = 4688$.
Allgem. Tab. A. Post-Nr. 5.

Schwungräder f. mittlere Gleichförmigkeit ($i=30$) und constante Stangenkraft bei Maschinen mit normalmässigem Gange.

(Kleinere und schwerere Räder.)

N Pfdk.	G_e Kgr.	N Pfdk.	G_e Kgr.
5	230	50	2300
6	276	52	2392
7	322	54	2484
8	368	56	2576
9	414	58	2668
10	460	60	2760
11	506	62	2852
12	552	64	2944
13	598	66	3036
14	644	68	3128
15	690	70	3220
16	736	72	3312
17	782	74	3404
18	828	76	3496
19	874	78	3588
20	920	80	3680
21	966	82	3772
22	1012	84	3864
23	1058	86	3956
24	1104	88	4048
25	1150	90	4140
26	1196	92	4232
27	1242	94	4324
28	1288	96	4416
29	1334	98	4508
30	1380	100	4600
32	1472	102	4692
34	1564	104	4784
36	1656	106	4876
38	1748	108	4968
40	1840	110	5060
42	1932	112	5152
44	2024	114	5244
46	2116	116	5336
48	2208	118	5428
50	2300	120	5520

n p. Min.	R Met.	V Met.
100	0,57	5,7
98	0,59	
96	0,61	
94	0,63	
92	0,65	
90	0,67	6,0
88	0,69	
86	0,72	
84	0,74	
82	0,77	
80	0,80	6,4
78	0,83	
76	0,86	
74	0,90	
72	0,93	
70	0,98	6,8
68	1,02	
66	1,07	
64	1,11	
62	1,17	
60	1,23	7,4
58	1,29	
56	1,36	
54	1,44	
52	1,52	
50	1,62	8,1
48	1,72	
46	1,83	
44	1,96	
42	2,10	
40	2,26	9,0
38	2,44	
36	2,64	
34	2,88	
32	3,15	
30	3,48	10,4

$G_e = 46\ N$; $R = 5{,}711\ t$;
$V^2 n = 3261$.
Allgem. Tab. A. Post-Nr. 7.

Schwungräder f. mittlere Gleichförmigkeit ($i=30$) und constante Stangenkraft bei Maschinen mit **langsamem Gange.**

N Pfdk.	G_c Kgr.	N Pfdk.	G_c Kgr.
5	345	**50**	3450
6	414	**52**	3588
7	483	**54**	3726
8	552	**56**	3864
9	621	**58**	4002
10	690	**60**	4140
11	759	**62**	4278
12	828	**64**	4416
13	897	**66**	4554
14	966	**68**	4692
15	1035	**70**	4830
16	1104	**72**	4968
17	1173	**74**	5106
18	1242	**76**	5244
19	1311	**78**	5382
20	1380	**80**	5520
21	1449	**82**	5658
22	1518	**84**	5796
23	1587	**86**	5934
24	1656	**88**	6072
25	1725	**90**	6210
26	1794	**92**	6348
27	1863	**94**	6486
28	1932	**96**	6624
29	2001	**98**	6762
30	2070	**100**	6900
32	2208	**102**	7038
34	2346	**104**	7176
36	2484	**106**	7314
38	2622	**108**	7452
40	2760	**110**	7590
42	2898	**112**	7728
44	3036	**114**	7866
46	3174	**116**	8004
48	3312	**118**	8142
50	3450	**120**	8280

n p. Min.	R Met.	V Met.
80	0,65	5,2
78	0,68	
76	0,70	
74	0,73	
72	0,76	
70	0,80	5,6
68	0,83	
66	0,87	
64	0,91	
62	0,96	
60	1,00	6,0
58	1,06	
56	1,11	
54	1,18	
52	1,24	
50	1,32	6,6
48	1,40	
46	1,49	
44	1,60	
42	1,71	
40	1,84	7,4
38	1,99	
36	2,16	
34	2,35	
32	2,58	
30	2,84	8,5
28	3,15	
26	3,52	
24	3,97	
22	4,52	
20	5,21	10,4

$G_c = 69\ N$; $R = 4{,}663\ t$;
$V^2 n = 2174$.
Allgem. Tab. A. Post-Nr. 9.

Schwungräder f. mittlere Gleichförmigkeit ($i=30$) und constante Stangenkraft bei Maschinen mit sehr langsamem Gange.

N Pfdk.	G_s Kgr.	N Pfdk.	G_s Kgr.
5	690	50	6900
6	828	52	7176
7	966	54	7452
8	1104	56	7728
9	1242	58	8004
10	1380	60	8280
11	1518	62	8556
12	1656	64	8832
13	1794	66	9108
14	1932	68	9384
15	2070	70	9660
16	2208	72	9936
17	2346	74	10212
18	2484	76	10488
19	2622	78	10764
20	2760	80	11040
21	2898	82	11316
22	3036	84	11592
23	3174	86	11868
24	3312	88	12144
25	3450	90	12420
26	3588	92	12696
27	3726	94	12972
28	3864	96	13248
29	4002	98	13524
30	4140	100	13800
32	4416	102	14076
34	4692	104	14352
36	4968	106	14628
38	5244	108	14904
40	5520	110	15180
42	5796	112	15456
44	6072	114	15732
46	6348	116	16008
48	6624	118	16284
50	6900	120	16560

n p. Min.	R Met.	V Met.
60	0,71	4,3
58	0,75	
56	0,79	
54	0,83	
52	0,88	
50	0,93	4,7
48	0,99	
46	1,06	
44	1,13	
42	1,21	
40	1,30	5,2
38	1,41	
36	1,53	
34	1,66	
32	1,82	
30	2,01	6,0
28	2,23	
26	2,49	
24	2,80	
22	3,20	
20	3,69	7,4
18	4,32	
16	5,15	

$G_s = 138\ N$; $R = 3{,}297\ t$;
$V^2 n = 1087$.
Allgem. Tab. A. Post-Nr. 11.

TABELLEN

ÜBER DIE

MITTLEREN PREISE

GEWÖHNLICHER (LIEGENDER, EINCYLINDRIGER)

DAMPFMASCHINEN

mit Auspuff und mit Condensation.

Bemerkung.

Bei den Condensations-Maschinen sind in den hier angegebenen Maschinenpreisen die Kosten für die Beschaffung des Injectionswassers (wegen ihrer Abhängigkeit von den örtlichen Verhältnissen) nicht einbegriffen, d. h. es wird das Vorhandensein von Kaltwasser vorausgesetzt.

Tabelle über die mittleren Preise

gewöhnlicher (liegender, eincylindriger)

Dampfmaschinen mit Auspuff

in Gulden österr. Währung à 2 Mark,

berechnet nach der Formel $W_2 = 1{,}23\ \sqrt{Ds}\ (D + 16{,}3)$.

Kolbendurchmesser D Centim.	Kolbenhub s im Verhältnisse zu dem Kolbendurchmesser D				
	$s = D$	$s = 1{,}25D$	$s = 1{,}5D$	$s = 1{,}75D$	$s = 2D$
10	324	363	398	429	458
12	418	469	513	554	591
14	522	585	641	691	738
16	636	713	780	842	899
18	759	852	932	1006	1074
20	893	1002	1096	1183	1263
22	1036	1163	1272	1373	1466
24	1190	1335	1461	1577	1683
26	1353	1518	1661	1793	1914
28	1526	1712	1873	2022	2158
30	1709	1917	2097	2264	2417
32	1901	2133	2334	2519	2689
34	2104	2360	2582	2788	2976
36	2316	2598	2843	3069	3276
38	2538	2848	3116	3363	3590
40	2770	3108	3401	3671	3919
42	3012	3379	3697	3991	4260
44	3263	3661	4006	4325	4617
46	3525	3955	4327	4671	4987
48	3796	4259	4660	5031	5370
50	4078	4575	5006	5404	5768
52	4369	4901	5363	5789	6180
54	4669	5239	5732	6188	6605
56	4980	5587	6114	6600	7045
58	5301	5947	6507	7024	7498
60	5631	6318	6913	7462	7966
62	5971	6699	7331	7913	8447
64	6321	7092	7760	8377	8942
66	6681	7496	8202	8854	9451
68	7051	7911	8656	9344	9974
70	7430	8337	9122	9847	10511
72	7820	8774	9600	10363	11062
74	8219	9221	10090	10892	11627
76	8628	9680	10592	11434	12206
78	9047	10151	11107	11989	12798
80	9476	10632	11633	12558	13405
82	9915	11124	12172	13139	14025
84	10363	11627	12722	13733	14660
86	10821	12140	13285	14340	15308
88	11289	12666	13859	14961	15970

(Fortsetzung.)

Kolbenhub s im Verhältnisse zu dem Kolbendurchmesser D					Kolbendurchmesser D Centim.
$s=2{,}25D$	$s=2{,}5D$	$s=3D$	$s=3{,}5D$	$s=4D$	
487	510	560	605	647	10
629	659	723	781	835	12
785	823	904	976	1044	14
956	1003	1101	1189	1271	16
1142	1198	1315	1420	1519	18
1343	1408	1546	1670	1786	20
1559	1635	1795	1938	2073	22
1789	1876	2060	2225	2379	24
2034	2134	2343	2530	2706	26
2294	2406	2642	2853	3051	28
2570	2695	2959	3195	3417	30
2860	2998	3292	3555	3802	32
3164	3318	3643	3933	4207	34
3483	3653	4010	4331	4632	36
3817	4003	4395	4746	5076	38
4166	4369	4797	5180	5540	40
4530	4750	5216	5632	6024	42
4908	5147	5651	6102	6527	44
5302	5560	6104	6592	7050	46
5709	5988	6574	7099	7593	48
6133	6431	7061	7625	8155	50
6571	6890	7565	8169	8737	52
7023	7365	8086	8731	9339	54
7490	7855	8624	9312	9960	56
7972	8360	9179	9912	10601	58
8469	8881	9751	10529	11262	60
8981	9418	10340	11166	11942	62
9507	9970	10947	11820	12642	64
10049	10538	11570	12493	13362	66
10605	11121	12210	13185	14102	68
11176	11720	12868	13894	14861	70
11762	12334	13542	14623	15640	72
12362	12964	14233	15369	16438	74
12977	13609	14942	16134	17256	76
13607	14270	15667	16918	18094	78
14252	14946	16410	17719	18952	80
14912	15638	17169	18539	19829	82
15587	16345	17945	19378	20726	84
16276	17068	18739	20235	21642	86
16980	17806	19550	21111	22578	88

SCHEMA DER DAMPFMASCHINEN

MIT

BEILÄUFIG GÜNSTIGSTER CYLINDERFÜLLUNG.

Bemerkungen.

In dem nachfolgenden Schema sind die gewöhnlichen eincylindrigen Dampfmaschinen behandelt.

Die als „beiläufig günstigsten" angesetzten Cylinderfüllungen sind abgerundet und nach Möglichkeit denjenigen Fällen angepasst, in welchen die Brennstoff- und Maschinen-Preise weder sehr hoch noch sehr niedrig sind.

Die absolute Admissionsspannung p_1 ist in „alten" Atmosphären (à 1,0334 Kgr. pro □cm.) angegeben.

Die Maschinenpreise W sind durchwegs für das Verhältniss 2 : 1 des Hubes s zu dem Kolbendurchmesser D u. z. wie folgt ermittelt:

Nr. 1. zu der abs. Admiss.-Spannung $p_1 = 4$ a. Atm. nach den Formeln für „leichter gebaute" Maschinen (W_1 u. W_1');

Nr. 2. zu der abs. Admiss.-Spannung $p_1 = 5^1/_2$ a. Atm. nach den Formeln für „mittelstark gebaute" Maschinen (W_2 u. W_2');

Nr. 3. zu der abs. Admiss.-Spannung $p_1 = 8$ a. Atm. nach den Formeln für „sehr kräftig gebaute" Maschinen (W_3 u. W_3').

Nr.	„alte" Atm.	Auspuff-Maschinen	Condensations-Maschinen	D und s in Centim. W in österr. Gulden (à 2 Mark)
1.	$p_1 = 4$	$W_1 = \sqrt{Ds}\,(D+20)$	$W_1' = 1{,}28\sqrt{Ds}\,(D+24)$	
2.	$p_1 = 5^1/_2$	$W_2 = 1{,}23\sqrt{Ds}\,(D+16{,}3)$	$W_2' = 1{,}53\sqrt{Ds}\,(D+20)$	
3.	$p_1 = 8$	$W_3 = 1{,}5\sqrt{Ds}\,(D+13{,}5)$	$W_3' = 1{,}83\sqrt{Ds}\,(D+17)$	

Bei den Condensations-Maschinen sind in diesen Maschinenpreisen die Kosten für die Beschaffung des Injectionswassers nicht einbegriffen d. h. es wird das Vorhandensein von Kaltwasser vorausgesetzt.

Auspuff-Maschinen

mit beiläufig günstigster Cylinder-Füllung bei mittelgrosser Kolbengeschwindigkeit *c*.

N =	7	12	20	30	40	60	100	140	180
c (in Met.) =	1,10	1,20	1,33	1,40	1,47	1,60	1,73	1,80	1,87
$ns = 30\,c$ =	33	36	40	42	44	48	52	54	56
	Beiläufig günstigste Füllung:								
$p_1 = 4$	0,40	0,40	0,35	0,35	0,33	0,33	0,33	0,30	0,30
$p_1 = 5^1/_2$	**0,35**	**0,35**	**0,33**	**0,33**	**0,30**	**0,30**	**0,30**	**0,25**	**0,25**
$p_1 = 8$	0,33	0,33	0,30	0,30	0,25	0,25	0,25	0,20	0,20
	Kolbendurchmesser in Centimeter:								
$p_1 = 4$	22,1	27,0	34,3	40,0	44,8	52,0	64,0	77,2	85,5
$p_1 = 5^1/_2$	**18,3**	**22,4**	**26,9**	**31,4**	**36,2**	**42,0**	**51,7**	**64,0**	**70,9**
$p_1 = 8$	14,4	17,6	21,6	25,2	29,8	34,5	42,5	53,0	58,7
	Preise der Maschine in österr. Gulden (à 2 Mark):								
$p_1 = 4$	1316	1795	2634	3394	4106	5295	7603	10611	12756
$p_1 = 5^1/_2$	**1101**	**1508**	**2021**	**2605**	**3306**	**4260**	**6115**	**8940**	**10758**
$p_1 = 8$	852	1161	1608	2068	2737	3514	5049	7476	8990
	Preis der Masch. pro Pferd in österr. Gulden (à 2 Mark):								
$p_1 = 4$	188	150	132	113	103	88	76	76	71
$p_1 = 5^1/_2$	**157**	**126**	**101**	**87**	**83**	**71**	**61**	**64**	**60**
$p_1 = 8$	122	97	80	69	68	59	50	53	50
	Nutzb. Dampfverbrauch (S_1) pro Sek. in Gramm:								
$p_1 = 4$	36,6	59,7	93,6	133,7	167,8	246,5	404,5	554,1	704,8
$p_1 = 5^1/_2$	**30,6**	**49,9**	**76,5**	**109,2**	**137,7**	**202,2**	**331,9**	**447,8**	**569,5**
$p_1 = 8$	26,1	42,6	64,7	92,5	115,0	168,8	277,1	368,2	468,2
	Dampfverlust (S_2) pro Sek. in Gramm:								
$p_1 = 4$	39,5	48,3	58,0	67,7	74,6	86,6	106,6	123,1	136,3
$p_1 = 5^1/_2$	**39,4**	**48,3**	**57,2**	**66,8**	**74,2**	**86,1**	**106,0**	**122,3**	**135,5**
$p_1 = 8$	39,3	48,0	57,0	66,5	74,0	85,7	105,6	121,9	135,1
	Gesammt-Dampfverbr. ($S_1 + S_2$) pro Sek. in Gramm:								
$p_1 = 4$	76,1	108,0	151,7	201,4	242,4	333,1	511,1	677,2	841,1
$p_1 = 5^1/_2$	**70,1**	**98,2**	**133,7**	**176,0**	**211,9**	**288,4**	**437,9**	**570,1**	**705,0**
$p_1 = 8$	65,4	90,5	121,7	159,0	189,0	254,5	382,6	490,1	603,3
	Dampfverbrauch pro Pferd u. Stde in Kgr.								
$p_1 = 4$	39,16	32,39	27,30	24,17	21,81	19,99	18,40	17,41	16,82
$p_1 = 5^1/_2$	**36,08**	**29,45**	**24,06**	**21,12**	**19,07**	**17,80**	**15,77**	**14,66**	**14,10**
$p_1 = 8$	33,61	27,16	21,91	19,08	17,01	15,27	13,78	12,60	12,07
	Kohlenverbr. pro Pferd u. Stde. in Kgr. (bei 6facher Verdpfg.):								
$p_1 = 4$	6,53	5,40	4,55	4,03	3,64	3,33	3,07	2,90	2,80
$p_1 = 5^1/_2$	**6,00**	**4,91**	**4,01**	**3,52**	**3,18**	**2,88**	**2,68**	**2,44**	**2,35**
$p_1 = 8$	5,60	4,53	3,65	3,18	2,83	2,55	2,30	2,10	2,01

Auspuff-Maschinen

mit beiläufig günstigster Cylinder-Füllung bei ziemlich grosser Kolbengeschwindigkeit *c*.

N =	7	12	20	30	40	60	100	140	180
c (in Met.) =	1,57	1,67	1,77	1,90	2,00	2,10	2,30	2,47	2,60
$ns = 30\,c$ =	47	50	53	57	60	63	69	74	78
	Beiläufig günstigste Füllung:								
$p_1 = 4$	0,35	0,35	0,33	0,33	0,30	0,30	0,30	0,25	0,25
$p_1 = 5^1/_2$	**0,33**	**0,33**	**0,30**	**0,30**	**0,25**	**0,25**	**0,25**	**0,20**	**0,20**
	Kolbendurchmesser in Centimeter:								
$p_1 = 4$	15,4	19,0	23,4	27,0	31,0	36,7	44,9	54,7	60,1
$p_1 = 5^1/_2$	**12,1**	**14,9**	**18,8**	**21,7**	**25,5**	**30,1**	**36,9**	**45,3**	**49,7**
	Preis der Maschine in österr. Gulden (à 2 Mark):								
$p_1 = 4$	850	1167	1616	2034	2551	3384	4782	6758	7989
$p_1 = 5^1/_2$	**657**	**897**	**1288**	**1619**	**2108**	**2781**	**3943**	**5647**	**6659**
	Preis der Masch. pro Pferd in österr. Gulden (à 2 Mark):								
$p_1 = 4$	121	97	81	68	64	56	48	48	44
$p_1 = 5^1/_2$	**94**	**75**	**64**	**54**	**53**	**46**	**39**	**40**	**37**
	Nutzb. Dampfverbrauch (S_1) pro Sek. in Gramm:								
$p_1 = 4$	30,6	49,9	76,4	109,2	137,7	202,3	331,9	447,8	569,5
$p_1 = 5^1/_2$	**26,1**	**42,6**	**64,7**	**92,5**	**115,0**	**168,8**	**277,1**	**368,2**	**468,2**
	Dampfverlust (S_2) pro Sek. in Gramm:								
$p_1 = 4$	33,2	41,0	49,7	57,4	63,6	75,2	92,1	104,5	114,9
$p_1 = 5^1/_2$	**33,0**	**40,6**	**49,6**	**57,3**	**63,3**	**74,8**	**91,6**	**104,2**	**114,4**
	Gesammt-Dampfverbr. ($S_1 + S_2$) pro Sek. in Gramm:								
$p_1 = 4$	63,8	90,9	126,2	166,6	201,3	277,5	424,0	552,4	684,4
$p_1 = 5^1/_2$	**59,1**	**83,2**	**114,3**	**149,7**	**178,3**	**243,6**	**368,7**	**472,4**	**582,6**
	Dampfverbrauch pro Pferd u. Stde in Kgr.:								
$p_1 = 4$	32,82	27,26	22,72	19,99	18,11	16,65	15,26	14,20	13,69
$p_1 = 5^1/_2$	**30,39**	**24,95**	**20,58**	**17,97**	**16,05**	**14,62**	**13,27**	**12,15**	**11,65**
	Kohlenverbr. pro Pferd u. Stde in Kgr. (bei 6facher Verdpfg.):								
$p_1 = 4$	5,47	4,54	3,79	3,33	3,02	2,78	2,54	2,37	2,28
$p_1 = 5^1/_2$	**5,06**	**4,16**	**3,43**	**2,99**	**2,67**	**2,44**	**2,21**	**2,02**	**1,94**

Condensations-Maschinen

mit beiläufig günstigster Cylinder-Füllung bei mittelgrosser Kolbengeschwindigkeit c.

N =	**7**	**12**	**20**	**30**	**40**	**60**	**100**	**140**	**180**
c (in Met.) =	1,10	1,20	1,33	1,40	1,47	1,60	1,73	1,80	1,87
$ns = 30\,c$ =	33	36	40	42	44	48	52	54	56
	Beiläufig günstigste Füllung:								
$p_1 = 4$	0,33	0,33	0,30	0,30	0,25	0,25	0,25	0,20	0,20
$p_1 = 5^1/_2$	**0,30**	**0,30**	**0,25**	**0,25**	**0,20**	**0,20**	**0,20**	**0,15**	**0,15**
$p_1 = 8$	0,25	0,25	0,20	0,20	0,15	0,15	0,15	0,13	0,13
	Kolbendurchmesser in Centimeter:								
$p_1 = 4$	19,4	23,7	29,0	33,9	39,7	46,1	56,7	70,0	77,6
$p_1 = 5^1/_2$	**16,7**	**20,4**	**25,5**	**29,8**	**35,3**	**40,9**	**50,4**	**63,4**	**70,2**
$p_1 = 8$	14,3	17,5	22,1	25,8	31,1	36,1	44,4	54,4	60,2
	Preis der Maschine in österr. Gulden (à 2 Mark):								
$p_1 = 4$	1524	2046	2782	3553	4578	5849	8282	11911	14270
$p_1 = 5^1/_2$	**1326**	**1783**	**2510**	**3211**	**4224**	**5389**	**7677**	**11440**	**13700**
$p_1 = 8$	1158	1563	2236	2857	3871	4961	7055	10052	12027
	Preis der Masch. pro Pferd in österr. Gulden (à 2 Mark):								
$p_1 = 4$	218	171	139	118	114	97	83	85	79
$p_1 = 5^1/_2$	**189**	**149**	**126**	**107**	**106**	**90**	**77**	**82**	**76**
$p_1 = 8$	165	130	112	95	97	83	71	72	67
	Nutzb. Dampfverbrauch (S_1) pro Sek. in Gramm:								
$p_1 = 4$	25,5	41,5	63,2	90,3	111,1	163,1	267,7	352,0	447,7
$p_1 = 5^1/_2$	**23,3**	**37,9**	**56,7**	**80,9**	**98,7**	**145,0**	**238,0**	**312,0**	**396,8**
$p_1 = 8$	20,9	34,0	50,4	71,9	87,4	128,3	210,5	286,0	363,8
	Dampfverlust (S_2) pro Sek. in Gramm:								
$p_1 = 4$	40,3	49,2	58,6	68,5	76,3	88,6	108,9	126,1	139,8
$p_1 = 5^1/_2$	**40,0**	**48,9**	**58,1**	**67,9**	**75,7**	**87,7**	**108,0**	**125,2**	**138,6**
$p_1 = 8$	39,7	48,6	57,8	67,5	75,1	87,2	107,2	124,7	138,0
	Gesammt-Dampfverbr. ($S_1 + S_2$) pro Sek. in Gramm:								
$p_1 = 4$	65,8	90,8	121,8	158,8	187,3	251,7	376,6	478,2	587,5
$p_1 = 5^1/_2$	**63,3**	**86,8**	**114,8**	**148,8**	**174,4**	**232,7**	**346,0**	**437,2**	**535,4**
$p_1 = 8$	60,6	82,6	108,2	139,4	162,5	215,5	317,8	410,8	501,8
	Dampfverbrauch pro Pferd u. Stde in Kgr.:								
$p_1 = 4$	33,84	27,23	21,92	19,05	16,86	15,10	13,56	12,30	11,75
$p_1 = 5^1/_2$	**32,54**	**26,04**	**20,66**	**17,86**	**15,69**	**13,96**	**12,45**	**11,24**	**10,7**1
$p_1 = 8$	31,16	24,78	19,47	16,73	14,62	12,93	11,44	10,56	10,0**4**
	Kohlenverbr. pro Pferd u. Stde in Kgr. (bei 6facher Verdpfg.):								
$p_1 = 4$	5,64	4,54	3,65	3,18	2,81	2,52	2,26	2,05	1,96
$p_1 = 5^1/_2$	**5,42**	**4,34**	**3,44**	**2,98**	**2,62**	**2,33**	**2,08**	**1,87**	**1,78**
$p_1 = 8$	5,19	4,13	3,24	2,79	2,44	2,15	1,91	1,76	1,67

Condensations-Maschinen

mit beiläufig günstigster Cylinder-Füllung bei ziemlich grosser Kolbengeschwindigkeit *c*.

N =	7	12	20	30	40	60	100	140	180
c (in Met.) =	1,57	1,67	1,77	1,90	2,00	2,10	2,30	2,47	2,60
$ns = 30\,c$ =	47	50	53	57	60	63	69	74	78
	Beiläufig günstigste Füllung:								
$p_1 = 4$	0,30	0,30	0,25	0,25	0,20	0,20	0,20	0,15	0,15
$p_1 = 5^1/_2$	**0,25**	**0,25**	**0,20**	**0,20**	**0,15**	**0,15**	**0,15**	**0,13**	**0,13**
$p_1 = 8$									
	Kolbendurchmesser in Centimeter:								
$p_1 = 4$	14,0	17,3	22,2	25,6	30,2	35,7	43,7	54,2	59,5
$p_1 = 5^1/_2$	**12,0**	**14,8**	**19,2**	**22,2**	**26,6**	**31,5**	**38,6**	**46,5**	**51,0**
$p_1 = 8$									
	Preis der Maschine in österr. Gulden (à 2 Mark):								
$p_1 = 4$	1028	1393	2023	2522	3275	4296	6012	8686	10217
$p_1 = 5^1/_2$	**901**	**1218**	**1800**	**2254**	**3003**	**3957**	**5558**	**7647**	**8981**
$p_1 = 8$									
	Preis der Masch. pro Pferd in österr. Gulden (à 2 Mark):								
$p_1 = 4$	147	116	101	84	82	72	60	62	57
$p_1 = 5^1/_2$	**129**	**102**	**90**	**75**	**75**	**66**	**56**	**55**	**50**
$p_1 = 8$									
	Nutzb. Dampfverbrauch (S_1) pro Sek. in Gramm:								
$p_1 = 4$	23,3	37,9	56,7	80,9	98,7	145,0	238,0	312,0	396,8
$p_1 = 5^1/_2$	**20,9**	**34,0**	**50,4**	**71,9**	**87,4**	**128,3**	**210,4**	**286,0**	**363,8**
$p_1 = 8$									
	Dampfverlust (S_2) pro Sek. in Gramm:								
$p_1 = 4$	33,6	41,5	50,6	58,3	64,7	76,5	93,6	107,0	117,5
$p_1 = 5^1/_2$	**33,8**	**41,1**	**50,2**	**58,1**	**64,2**	**76,1**	**93,2**	**106,6**	**116,9**
$p_1 = 8$									
	Gesammt-Dampfverbr. ($S_1 + S_2$) pro Sek. in Gramm:								
$p_1 = 4$	56,8	79,4	107,3	139,3	163,4	221,5	331,6	419,0	514,3
$p_1 = 5^1/_2$	**54,2**	**75,1**	**100,6**	**130,0**	**151,6**	**204,4**	**303,7**	**392,7**	**480,7**
$p_1 = 8$									
	Dampfverbrauch pro Pferd u. Stde in Kgr.:								
$p_1 = 4$	29,22	23,81	19,31	16,71	14,71	13,29	11,94	10,78	10,29
$p_1 = 5^1/_2$	**27,87**	**22,54**	**18,10**	**15,60**	**13,64**	**12,26**	**10,93**	**10,10**	**9,61**
$p_1 = 8$									
	Kohlenverbr. pro Pferd u. Stde in Kgr. (bei 6facher Verdpfg.):								
$p_1 = 4$	4,87	3,97	3,22	2,79	2,45	2,22	1,99	1,80	1,71
$p_1 = 5^1/_2$	**4,64**	**3,76**	**3,02**	**2,60**	**2,27**	**2,04**	**1,82**	**1,68**	**1,60**
$p_1 = 8$									

MASS- UND GEWICHTS-REDUCTIONEN

BEHUFS

ANWENDUNG DER VORLIEGENDEN TABELLEN

für

englisches, österreichisches, preussisches, sächsisches und bairisches

Mass und Gewicht,

nebst angehängter Reduction

zwischen der

„alten" und „neuen" Atmosphäre.

Millimeter in engl. Linien.

Mill-lim.		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		in engl. Linien:								
.	.	0,472	0,945	1,417	1,890	2,362	2,835	3,307	3,780	4,252
10	4,724	5,197	5,669	6,142	6,614	7,087	7,559	8,032	8,504	8,977
20	9,449	9,921	10,39	10,87	11,34	11,81	12,28	12,76	13,23	13,70
30	14,17	14,65	15,12	15,59	16,06	16,54	17,01	17,48	17,95	18,43
40	18,90	19,37	19,84	20,32	20,79	21,26	21,73	22,21	22,68	23,15
50	23,62	24,09	24,57	25,04	25,51	25,98	26,46	26,93	27,40	27,87
60	28,35	28,82	29,29	29,76	30,24	30,71	31,18	31,65	32,13	32,60
70	33,07	33,54	34,02	34,49	34,96	35,43	35,91	36,38	36,85	37,32
80	37,80	38,27	38,74	39,21	39,69	40,16	40,63	41,10	41,58	42,05
90	42,52	42,99	43,47	43,94	44,41	44,88	45,36	45,83	46,30	46,77
100	47,24	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Millimeter in engl. Linien	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,059	0,118	0,236	0,354	0,47245

Centimeter in engl. Zoll.

Cen-tim.		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		in engl. Zoll:								
.	.	0,394	0,787	1,181	1,575	1,969	2,362	2,756	3,150	3,543
10	3,937	4,331	4,724	5,118	5,512	5,906	6,299	6,693	7,087	7,480
20	7,874	8,268	8,662	9,055	9,449	9,843	10,24	10,63	11,02	11,42
30	11,81	12,20	12,60	12,99	13,39	13,78	14,17	14,57	14,96	15,35
40	15,75	16,14	16,54	16,93	17,32	17,72	18,11	18,50	18,90	19,29
50	19,69	20,08	20,47	20,87	21,26	21,65	22,05	22,44	22,84	23,23
60	23,62	24,02	24,41	24,80	25,20	25,59	25,98	26,38	26,77	27,17
70	27,56	27,95	28,35	28,74	29,13	29,53	29,92	30,32	30,71	31,10
80	31,50	31,89	32,28	32,68	33,07	33,47	33,86	34,25	34,65	35,04
90	35,43	35,83	36,22	36,61	37,01	37,40	37,80	38,19	38,58	38,98
100	39,37	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Centimeter in engl. Zoll	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,0492	0,0984	0,1969	0,2953	0,393708

Meter in engl. Fuss.

Meter		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		in engl. Fuss:								
.	.	3,281	6,562	9,843	13,12	16,40	19,69	22,97	26,25	29,53
10	32,81	36,09	39,37	42,65	45,93	49,21	52,49	55,78	59,06	62,34
20	65,62	68,90	72,18	75,46	78,74	82,02	85,30	88,58	91,87	95,15
30	98,43	101,7	105,0	108,3	111,6	114,8	118,1	121,4	124,7	128,0
40	131,2	134,5	137,8	141,1	144,4	147,6	150,9	154,2	157,5	160,8
50	164,0	167,3	170,6	173,9	177,2	180,4	183,7	187,0	190,3	193,6
60	196,9	200,1	203,4	206,7	210,0	213,3	216,5	219,8	223,1	226,4
70	229,7	232,9	236,2	239,5	242,8	246,1	249,3	252,6	255,9	259,2
80	262,5	265,8	269,0	272,3	275,6	278,9	282,2	285,4	288,7	292,0
90	295,3	298,6	301,8	305,1	308,4	311,7	315,0	318,2	321,5	324,8
100	328,1	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Meter in engl. Fuss	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,4101	0,8202	1,640	2,461	3,28090

Engl. Linien in Millimeter.

Engl. Lin.	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Millimeter:								
.	.	21,17	4,233	6,350	8,467	10,58	12,70	14,82	16,93	19,05
10	21,17	23,28	25,40	27,52	29,63	31,75	33,87	35,98	38,10	40,22
20	42,33	44,45	46,57	48,68	50,80	52,92	55,03	57,15	59,27	61,38
30	63,50	65,62	67,73	69,85	71,97	74,08	76,20	78,32	80,43	82,55
40	84,67	86,78	88,90	91,02	93,13	95,25	97,36	99,48	101,6	103,7
50	105,8	107,9	110,1	112,2	114,3	116,4	118,5	120,6	122,8	124,9
60	127,0	129,1	131,2	133,3	135,5	137,6	139,7	141,8	143,9	146,0
70	148,2	150,3	152,4	154,5	156,6	158,7	160,9	163,0	165,1	167,2
80	169,3	171,4	173,6	175,7	177,8	179,9	182,0	184,1	186,3	188,4
90	190,5	192,6	194,7	196,8	199,0	201,1	203,2	205,3	207,4	209,5
100	211,7	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Engl. Linien in Millim.	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,265	0,529	1,058	1,587	2,11663

Engl. Zoll in Centimeter.

Engl. Zoll	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Centimeter:								
.	.	2,540	5,080	7,620	10,16	12,70	15,24	17,78	20,32	22,86
10	25,40	27,94	30,48	33,02	35,56	38,10	40,64	43,18	45,72	48,26
20	50,80	53,34	55,88	58,42	60,96	63,50	66,04	68,58	71,12	73,66
30	76,20	78,74	81,28	83,82	86,36	88,90	91,44	93,98	96,52	99,06
40	101,6	104,1	106,7	109,2	111,8	114,3	116,8	119,4	121,9	124,5
50	127,0	129,5	132,1	134,6	137,2	139,7	142,2	144,8	147,3	149,9
60	152,4	154,9	157,5	160,0	162,6	165,1	167,6	170,2	172,7	175,3
70	177,8	180,3	182,9	185,4	188,0	190,5	193,0	195,6	198,1	200,7
80	203,2	205,7	208,3	210,8	213,4	215,9	218,4	221,0	223,5	226,1
90	228,6	231,1	233,7	236,2	238,8	241,3	243,8	246,4	248,9	251,5
100	254,0	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Engl. Zoll in Centim.	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,3175	0,6350	1,270	1,905	2,53995

Engl. Fuss in Meter.

Engl. Fuss	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Meter:								
.	.	0,305	0,610	0,914	1,219	1,524	1,829	2,134	2,438	2,743
10	3,048	3,353	3,658	3,962	4,267	4,572	4,877	5,182	5,486	5,791
20	6,096	6,401	6,705	7,010	7,315	7,620	7,925	8,229	8,534	8,839
30	9,144	9,449	9,753	10,06	10,36	10,67	10,97	11,28	11,58	11,89
40	12,19	12,50	12,80	13,11	13,41	13,72	14,02	14,33	14,63	14,93
50	15,24	15,54	15,85	16,15	16,46	16,76	17,07	17,37	17,68	17,98
60	18,29	18,59	18,90	19,20	19,51	19,81	20,12	20,42	20,73	21,03
70	21,34	21,64	21,95	22,25	22,55	22,86	23,16	23,47	23,77	24,08
80	24,38	24,69	24,99	25,30	25,60	25,91	26,21	26,52	26,82	27,13
90	27,43	27,74	28,04	28,35	28,65	28,96	29,26	29,57	29,87	30,17
100	30,48	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Engl. Fuss in Meter	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,0381	0,0762	0,1524	0,2286	0,3047945

Millimeter in Wiener Linien.

Millim.	1	2	3	4	5	6	7	8	9.
	in Wiener Linien:								
.	.	0,456	0,911	1,367	1,822	2,278	2,733	3,189	3,645	4,100
10	4,556	5,011	5,467	5,923	6,378	6,834	7,289	7,745	8,200	8,656
20	9,112	9,567	10,02	10,48	10,93	11,39	11,85	12,30	12,76	13,21
30	13,67	14,12	14,58	15,03	15,49	15,95	16,40	16,86	17,31	17,77
40	18,22	18,68	19,13	19,59	20,05	20,50	20,96	21,41	21,87	22,32
50	22,78	23,23	23,69	24,15	24,60	25,06	25,51	25,97	26,42	26,88
60	27,33	27,79	28,25	28,70	29,16	29,61	30,07	30,52	30,98	31,44
70	31,89	32,35	32,80	33,26	33,71	34,17	34,62	35,08	35,54	35,99
80	36,45	36,90	37,36	37,81	38,27	38,72	39,18	39,64	40,09	40,55
90	41,00	41,46	41,91	42,37	42,82	43,28	43,74	44,19	44,65	45,10
100	45,56	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Millim.	1/8	1/4	1/2	3/4	1
in Wien. Lin.	0,0569	0,1139	0,2278	0,3417	0,455580

Centimeter in Wiener Zoll.

Centim.	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Wiener Zoll:								
.	.	0,380	0,759	1,139	1,519	1,898	2,278	2,658	3,037	3,417
10	3,796	4,176	4,556	4,935	5,315	5,695	6,074	6,454	6,834	7,213
20	7,593	7,973	8,352	8,732	9,112	9,491	9,871	10,25	10,63	11,01
30	11,39	11,77	12,15	12,53	12,91	13,29	13,67	14,05	14,43	14,81
40	15,19	15,57	15,95	16,32	16,70	17,08	17,46	17,84	18,22	18,60
50	18,98	19,36	19,74	20,12	20,50	20,88	21,26	21,64	22,02	22,40
60	22,78	23,16	23,54	23,92	24,30	24,68	25,06	25,44	25,82	26,20
70	26,58	26,96	27,33	27,71	28,09	28,47	28,85	29,23	29,61	29,99
80	30,37	30,75	31,13	31,51	31,89	32,27	32,65	33,03	33,41	33,79
90	34,17	34,55	34,93	35,31	35,69	36,07	36,45	36,83	37,21	37,59
100	37,96	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Centim.	1/8	1/4	1/2	3/4	1
in Wien. Zoll	0,0475	0,0949	0,1898	0,2847	0,37965

Meter in Wiener Fuss.

Meter	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Wiener Fuss:								
.	.	3,164	6,328	9,491	12,66	15,82	18,98	22,15	25,31	28,47
10	31,64	34,80	37,97	41,13	44,29	47,46	50,62	53,78	56,95	60,11
20	63,28	66,44	69,60	72,77	75,93	79,09	82,26	85,42	88,59	91,75
30	94,91	98,08	101,2	104,4	107,6	110,7	113,9	117,1	120,2	123,4
40	126,6	129,7	132,9	136,0	139,2	142,4	145,5	148,7	151,9	155,0
50	158,2	161,4	164,5	167,7	170,8	174,0	177,2	180,3	183,5	186,7
60	189,8	193,0	196,2	199,3	202,5	205,6	208,8	212,0	215,1	218,3
70	221,5	224,6	227,8	231,0	234,1	237,3	240,4	243,6	246,8	249,9
80	253,1	256,3	259,4	262,6	265,8	268,9	272,1	275,2	278,4	281,6
90	284,7	287,9	291,1	294,2	297,4	300,6	303,7	306,9	310,0	313,2
100	316,4	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Meter	1/8	1/4	1/2	3/4	1
in Wien. Fuss	0,3955	0,7909	1,5819	2,3728	3,16375

Wiener Linien in Millimeter.

Wien. Lin.	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Millimeter:								
.	2,195	4,390	6,585	8,780	10,98	13,17	15,37	17,56	19,76
10	21,95	24,15	26,34	28,54	30,73	32,93	35,12	37,32	39,51	41,71
20	43,90	46,10	48,29	50,49	52,68	54,88	57,07	59,27	61,46	63,66
30	65,85	68,05	70,24	72,44	74,63	76,83	79,02	81,22	83,41	85,61
40	87,80	90,00	92,19	94,39	96,58	98,78	101,0	103,2	105,4	107,6
50	109,8	111,9	114,1	116,3	118,5	120,7	122,9	125,1	127,3	129,5
60	131,7	133,9	136,1	138,3	140,5	142,7	144,9	147,1	149,3	151,5
70	153,7	155,8	158,0	160,2	162,4	164,6	166,8	169,0	171,2	173,4
80	175,6	177,8	180,0	182,2	184,4	186,6	188,8	191,0	193,2	195,4
90	197,6	199,7	201,9	204,1	206,3	208,5	210,7	212,9	215,1	217,3
100	219,5	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Wien. Lin. in Millim.	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
	0,2744	0,5488	0,8231	1,098	1,372	1,646	1,921	2,19501

Wiener Zoll in Centimeter.

Wien. Zoll	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Centimeter:								
.	2,634	5,268	7,902	10,54	13,17	15,80	18,44	21,07	23,71
10	26,34	28,97	31,61	34,24	36,88	39,51	42,14	44,78	47,41	50,05
20	52,68	55,31	57,95	60,58	63,22	65,85	68,48	71,12	73,75	76,39
30	79,02	81,65	84,29	86,92	89,56	92,19	94,82	97,46	100,1	102,7
40	105,4	108,0	110,6	113,3	115,9	118,5	121,2	123,8	126,4	129,1
50	131,7	134,3	137,0	139,6	142,2	144,9	147,5	150,1	152,8	155,4
60	158,0	160,7	163,3	165,9	168,6	171,2	173,8	176,5	179,1	181,7
70	184,4	187,0	189,6	192,3	194,9	197,6	200,2	202,8	205,5	208,1
80	210,7	213,4	216,0	218,6	221,3	223,9	226,5	229,2	231,8	234,4
90	237,1	239,7	242,3	245,0	247,6	250,2	252,9	255,5	258,1	260,8
100	263,4	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Wien. Zoll in Cent.	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
	0,3293	0,6585	0,9878	1,317	1,646	1,976	2,305	2,63401

Wiener Fuss in Meter.

Wien. Fuss	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Meter:								
.	0,316	0,632	0,948	1,264	1,580	1,896	2,213	2,529	2,845
10	3,161	3,477	3,793	4,109	4,425	4,741	5,057	5,373	5,689	6,006
20	6,322	6,638	6,954	7,270	7,586	7,902	8,218	8,534	8,850	9,166
30	9,482	9,799	10,11	10,43	10,75	11,06	11,38	11,69	12,01	12,33
40	12,64	12,96	13,28	13,59	13,91	14,22	14,54	14,86	15,17	15,49
50	15,80	16,12	16,44	16,75	17,07	17,38	17,70	18,02	18,33	18,65
60	18,96	19,28	19,60	19,91	20,23	20,55	20,86	21,18	21,49	21,81
70	22,13	22,44	22,76	23,07	23,39	23,71	24,02	24,34	24,65	24,97
80	25,29	25,60	25,92	26,23	26,55	26,87	27,18	27,50	27,82	28,13
90	28,45	28,76	29,08	29,40	29,71	30,03	30,34	30,66	30,98	31,29
100	31,61	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Wien. Fuss in Meter	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
	0,0395	0,0790	0,1185	0,1580	0,1976	0,2371	0,2766	0,316081

Millimeter in preuss. Linien.

Mil-lim.		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		in preuss. Linien:								
.	.	0,459	0,918	1,376	1,835	2,294	2,753	3,212	3,671	4,129
10	4,588	5,047	5,506	5,965	6,423	6,882	7,341	7,800	8,259	8,717
20	9,176	9,635	10,09	10,55	11,01	11,47	11,93	12,39	12,85	13,31
30	13,76	14,22	14,68	15,14	15,60	16,06	16,52	16,98	17,43	17,89
40	18,35	18,81	19,27	19,73	20,19	20,65	21,11	21,56	22,02	22,48
50	22,94	23,40	23,86	24,32	24,78	25,23	25,69	26,15	26,61	27,07
60	27,53	27,99	28,45	28,91	29,36	29,82	30,28	30,74	31,20	31,66
70	32,12	32,58	33,03	33,49	33,95	34,41	34,87	35,33	35,79	36,25
80	36,71	37,16	37,62	38,08	38,54	39,00	39,46	39,92	40,38	40,83
90	41,29	41,75	42,21	42,67	43,13	43,59	44,05	44,50	44,96	45,42
100	45,88	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Millim. in preuss. Lin.	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,0574	0,1147	0,2294	0,3441	0,458813

Centimeter in preuss. Zoll.

Cen-tim.		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		in preuss. Zoll:								
.	.	0,382	0,765	1,147	1,529	1,912	2,294	2,676	3,059	3,441
10	3,823	4,206	4,588	4,970	5,353	5,735	6,118	6,500	6,882	7,265
20	7,647	8,029	8,412	8,794	9,176	9,559	9,941	10,32	10,71	11,09
30	11,47	11,85	12,24	12,62	13,00	13,38	13,76	14,15	14,53	14,91
40	15,29	15,68	16,06	16,44	16,82	17,21	17,59	17,97	18,35	18,73
50	19,12	19,50	19,88	20,26	20,65	21,03	21,41	21,79	22,18	22,56
60	22,94	23,32	23,71	24,09	24,47	24,85	25,23	25,62	26,00	26,38
70	26,76	27,15	27,53	27,91	28,29	28,68	29,06	29,44	29,82	30,21
80	30,59	30,97	31,35	31,73	32,12	32,50	32,88	33,26	33,65	34,03
90	34,41	34,79	35,18	35,56	35,94	36,32	36,71	37,09	37,47	37,85
100	38,23	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Centim. in preuss. Zoll	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,0478	0,0956	0,1912	0,2868	0,382344

Meter in preuss. Fuss.

Meter		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		in preuss. Fuss:								
.	.	3,186	6,372	9,559	12,74	15,93	19,12	22,30	25,49	28,68
10	31,86	35,05	38,23	41,42	44,61	47,79	50,98	54,17	57,35	60,54
20	63,72	66,91	70,10	73,28	76,47	79,66	82,84	86,03	89,21	92,40
30	95,59	98,77	102,0	105,1	108,3	111,5	114,7	117,9	121,1	124,3
40	127,4	130,6	133,8	137,0	140,2	143,4	146,6	149,8	152,9	156,1
50	159,3	162,5	165,7	168,9	172,1	175,2	178,4	181,6	184,8	188,0
60	191,2	194,4	197,5	200,7	203,9	207,1	210,3	213,5	216,7	219,8
70	223,0	226,2	229,4	232,6	235,8	239,0	242,2	245,3	248,5	251,7
80	254,9	258,1	261,3	264,5	267,6	270,8	274,0	277,2	280,4	283,6
90	286,8	289,9	293,1	296,3	299,5	302,7	305,9	309,1	312,2	315,4
100	318,6	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Meter in preuss. Fuss	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,3983	0,7966	1,593	2,390	3,18620

Preuss. Linien in Millimeter.

Prss. Lin.	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Millimeter:								
.	.	2,180	4,359	6,539	8,718	10,90	13,08	15,26	17,44	19,62
10	21,80	23,97	26,15	28,33	30,51	32,69	34,87	37,05	39,23	41,41
20	43,59	45,77	47,95	50,13	52,31	54,49	56,67	58,85	61,03	63,21
30	65,39	67,57	69,75	71,92	74,10	76,28	78,46	80,64	82,82	85,00
40	87,18	89,36	91,54	93,72	95,90	98,08	100,3	102,4	104,6	106,8
50	109,0	111,2	113,3	115,5	117,7	119,9	122,1	124,2	126,4	128,6
60	130,8	133,0	135,1	137,3	139,5	141,7	143,8	146,0	148,2	150,4
70	152,6	154,7	156,9	159,1	161,3	163,5	165,6	167,8	170,0	172,2
80	174,4	176,5	178,7	180,9	183,1	185,3	187,4	189,6	191,8	194,0
90	196,2	198,3	200,5	202,7	204,9	207,1	209,2	211,4	213,6	215,8
100	218,0	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Preuss Lin. in Millim.	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
	0,2724	0,5419	0,8173	1,090	1,362	1,635	1,907	2,17954

Preuss. Zoll in Centimeter.

Prss. Zoll	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Centimeter:								
.	.	2.615	5,231	7,846	10,46	13,08	15,69	18,31	20,92	23,54
10	26,15	28,77	31,39	34,00	36,62	39,23	41,85	44,46	47,08	49,69
20	52,31	54,92	57,54	60,16	62,77	65,39	68,00	70,62	73,23	75,85
30	78,46	81,08	83,69	86,31	88,93	91,54	94,16	96,77	99,39	102,0
40	104,6	107,2	109,8	112,5	115,1	117,7	120,3	122,9	125,5	128,2
50	130,8	133,4	136,0	138,6	141,2	143,8	146,5	149,1	151,7	154,3
60	156,9	159,5	162,2	164,8	167,4	170,0	172,6	175,2	177,9	180,5
70	183,1	185,7	188,3	190,9	193,5	196,2	198,8	201,4	204,0	206,6
80	209,2	211,9	214,5	217,1	219,7	222,3	224,9	227,5	230,2	232,8
90	235,4	238,0	240,6	243,2	245,9	248,5	251,1	253,7	256,3	258,9
100	261,5	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Preuss. Zoll in Centim.	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
	0,3269	0,6539	0,9808	1,308	1,635	1,962	2,289	2,61545

Preuss. Fuss in Meter.

Prss. Fuss	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Meter:								
.	.	0,314	0,628	0,942	1,255	1,569	1,883	2,197	2,511	2,825
10	3,139	3,452	3,766	4,080	4,394	4,708	5,022	5,336	5,649	5,963
20	6,277	6,591	6,905	7,219	7,532	7,846	8,160	8,474	8,788	9,102
30	9,416	9,729	10,04	10,36	10,67	10,98	11,30	11,61	11,93	12,24
40	12,55	12,87	13,18	13,50	13,81	14,12	14,44	14,75	15,06	15,38
50	15,69	16,01	16,32	16,63	16,95	17,26	17,58	17,89	18,20	18,52
60	18,83	19,15	19,46	19,77	20,09	20,40	20,71	21,03	21,34	21,66
70	21,97	22,28	22,60	22,91	23,23	23,54	23,85	24,17	24,48	24,79
80	25,11	25,42	25,74	26,05	26,36	26,68	26,99	27,31	27,62	27,93
90	28,25	28,56	28,87	29,19	29,50	29,82	30,13	30,44	30,76	31,07
100	31,39	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Preuss. Fuss in Meter.	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
	0,0392	0,0785	0,1177	0,1569	0,1962	0,2354	0,2746	0,3138535

Centimeter in sächs. Zoll.

Centim.		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		in sächs. Zoll:								
.	.	0,424	0,847	1,271	1,695	2,119	2,542	2,966	3,390	3,814
10	4,237	4,661	5,085	5,509	5,932	6,356	6,780	7,204	7,627	8,051
20	8,475	8,899	9,322	9,746	10,17	10,59	11,02	11,44	11,86	12,29
30	12,71	13,14	13,56	13,98	14,41	14,83	15,25	15,68	16,10	16,53
40	16,95	17,37	17,80	18,22	18,64	19,07	19,49	19,92	20,34	20,76
50	21,19	21,61	22,03	22,46	22,88	23,31	23,73	24,15	24,58	25,00
60	25,42	25,85	26,27	26,70	27,12	27,54	27,97	28,39	28,81	29,24
70	29,66	30,09	30,51	30,93	31,36	31,78	32,20	32,63	33,05	33,48
80	33,90	34,32	34,75	35,17	35,59	36,02	36,44	36,87	37,29	37,71
90	38,14	38,56	38,98	39,41	39,83	40,26	40,68	41,10	41,53	41,95
100	42,37	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Centim. in sächs. Zoll	1/8 0,0530	1/4 0,1059	1/2 0,2119	3/4 0,3178	1 0,423744

Meter in sächs. Fuss.

Meter		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		in sächs. Fuss:								
.	.	3,531	7,062	10,59	14,12	17,66	21,19	24,72	28,25	31,78
10	35,31	38,84	42,37	45,91	49,44	52,97	56,50	60,03	63,56	67,09
20	70,62	74,16	77,69	81,22	84,75	88,28	91,81	95,34	98,87	102,4
30	105,9	109,5	113,0	116,5	120,1	123,6	127,1	130,7	134,2	137,7
40	141,2	144,8	148,3	151,8	155,4	158,9	162,4	166,0	169,5	173,0
50	176,6	180,1	183,6	187,2	190,7	194,2	199,7	201,3	204,8	208,3
60	211,9	215,4	218,9	222,5	226,0	229,5	233,1	236,6	240,1	243,7
70	247,2	250,7	254,2	257,8	261,3	264,8	268,4	271,9	275,4	279,0
80	282,5	286,0	289,6	293,1	296,6	300,2	303,7	307,2	310,7	314,3
90	317,8	321,3	324,9	328,4	331,9	335,5	339,0	342,5	346,1	349,6
100	353,1	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Meter in sächs. Fuss	1/8 0,4414	1/4 0,8828	1/2 1,766	3/4 2,648	1 3,5312

Sächs. Zoll in Centimeter.

Sächs. Zoll	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Centimeter:								
.	.	2,360	4,720	7,080	9,440	11,80	14,16	16,52	18,88	21,24
10	23,60	25,96	28,32	30,68	33,04	35,40	37,76	40,12	42,48	44,84
20	47,20	49,56	51,92	54,28	56,64	59,00	61,36	63,72	66,08	68,44
30	70,80	73,16	75,52	77,88	80,24	82,60	84,96	87,32	89,68	92,04
40	94,40	96,76	99,12	101,5	103,8	106,2	108,6	110,9	113,3	115,6
50	118,0	120,4	122,7	125,1	127,4	129,8	132,2	134,5	136,9	139,2
60	141,6	144,0	146,3	148,7	151,0	153,4	155,8	158,1	160,5	162,8
70	165,2	167,6	169,9	172,3	174,6	177,0	179,4	181,7	184,1	186,4
80	188,8	191,2	193,5	195,9	198,2	200,6	203,0	205,3	207,7	210,0
90	212,4	214,8	217,1	219,5	221,8	224,2	226,6	228,9	231,3	233,6
100	236,0	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Sächs. Zoll in Centim.	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,2950	0,5900	1,180	1,770	2,3599

Sächs. Fuss in Meter.

Sächs. Fuss	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Meter:								
.	.	0,283	0,566	0,850	1,133	1,416	1,699	1,982	2,266	2,549
10	2,832	3,115	3,398	3,682	3,965	4,248	4,531	4,814	5,097	5,381
20	5,664	5,947	6,230	6,513	6,797	7,080	7,363	7,646	7,929	8,213
30	8,496	8,779	9,062	9,345	9,629	9,912	10,19	10,48	10,76	11,04
40	11,33	11,61	11,89	12,18	12,46	12,74	13,03	13,31	13,59	13,88
50	14,16	14,44	14,73	15,01	15,29	15,58	15,86	16,14	16,43	16,71
60	16,99	17,27	17,56	17,84	18,12	18,41	18,69	18,97	19,26	19,54
70	19,82	20,11	20,39	20,67	20,96	21,24	21,52	21,81	22,09	22,37
80	22,66	22,94	23,22	23,50	23,79	24,07	24,35	24,64	24,92	25,20
90	25,49	25,77	26,05	26,34	26,62	26,90	27,19	27,47	27,75	28,04
100	28,32	.	.	.	.	.	.	.	.	

Sächs. Fuss in Meter	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,0354	0,0708	0,1416	0,2124	0,28319

Centimeter in bair. Zoll.

Centim.		1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in bair. Zoll:									
.	.	0,411	0,822	1,234	1,645	2,056	2,467	2,878	3,290	3,701
10	4,112	4,523	4,934	5,345	5,756	6,168	6,579	6,990	7,401	7,812
20	8,223	8,634	9,046	9,457	9,868	10,28	10,69	11,10	11,51	11,92
30	12,33	12,75	13,16	13,57	13,98	14,39	14,80	15,21	15,62	16,04
40	16,45	16,86	17,27	17,68	18,09	18,50	18,91	19,32	19,74	20,15
50	20,56	20,97	21,38	21,79	22,20	22,61	23,03	23,44	23,85	24,26
60	24,67	25,08	25,49	25,90	26,31	26,73	27,14	27,55	27,96	28,37
70	28,78	29,19	29,60	30,01	30,43	30,84	31,25	31,66	32,07	32,48
80	32,89	33,30	33,72	34,13	34,54	34,95	35,36	35,77	36,18	36,59
90	37,00	37,42	37,83	38,24	38,65	39,06	39,47	39,88	40,29	40,71
100	41,12	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Centim. in bair. Zoll	1/8	1/4	1/3	3/4	1
	0,0514	0,1028	0,2056	0,3084	0,41116

Meter in bair. Fuss.

Meter		1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in bair. Fuss:									
.	.	3,426	6,853	10,28	13,71	17,13	20,56	23,98	27,41	30,84
10	34,26	37,69	41,12	44,54	47,97	51,39	54,82	58,25	61,67	65,10
20	68,53	71,95	75,38	78,81	82,23	85,66	89,08	92,51	95,94	99,36
30	102,8	106,2	109,6	113,1	116,5	119,9	123,3	126,8	130,2	133,6
40	137,1	140,5	143,9	147,3	150,8	154,2	157,6	161,0	164,5	167,9
50	171,3	174,7	178,2	181,6	185,0	188,4	191,9	195,3	198,7	202,1
60	205,6	209,0	212,4	215,9	219,3	222,7	226,1	229,6	233,0	236,4
70	239,8	243,3	246,7	250,1	253,5	257,0	260,4	263,8	267,3	270,7
80	274,1	277,5	281,0	284,4	287,8	291,2	294,7	298,1	301,5	304,9
90	308,4	311,8	315,2	318,6	322,1	325,5	328,9	332,4	335,8	339,2
100	342,6	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Meter in bair. Fuss	1/8	1/4	1/3	3/4	1
	0,4283	0,8566	1,713	2,570	3,42631

Bair. Zoll in Centimeter.

Bair. Zoll		1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Centimeter:									
	. .	2,432	4,864	7,296	9,728	12,16	14,59	17,02	19,46	21,89
10	24,32	26,75	29,19	31,62	34,05	36,48	38,91	41,35	43,78	46,21
20	48,64	51,08	53,51	55,94	58,37	60,80	63,24	65,67	68,10	70,53
30	72,97	75,40	77,83	80,26	82,69	85,13	87,56	89,99	92,42	94,85
40	97,29	99,72	102,2	104,6	107,0	109,4	111,9	114,3	116,7	119,2
50	121,6	124,0	126,5	128,9	131,3	133,8	136,2	138,6	141,1	143,5
60	145,9	148,4	150,8	153,2	155,7	158,1	160,5	163,0	165,4	167,8
70	170,3	172,7	175,1	177,6	180,0	182,4	184,8	187,3	189,7	192,1
80	194,6	197,0	199,4	201,9	204,3	206,7	209,2	211,6	214,0	216,5
90	218,9	221,3	223,8	226,2	228,6	231,1	233,5	235,9	238,4	240,8
100	243,2	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Bair. Zoll in Centim.	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,3040	0,6080	1,216	1,824	2,4322

Bair. Fuss in Meter.

Bair. Fuss		1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Meter:									
.	.	0,292	0,584	0,876	1,167	1,459	1,751	2,043	2,335	2,627
10	2,919	3,210	3,502	3,794	4,086	4,378	4,670	4,962	5,253	5,545
20	5,837	6,129	6,421	6,713	7,005	7,296	7,588	7,880	8,172	8,464
30	8,756	9,048	9,339	9,631	9,923	10,22	10,51	10,80	11,09	11,38
40	11,67	11,97	12,26	12,55	12,84	13,13	13,43	13,72	14,01	14,30
50	14,59	14,88	15,18	15,47	15,76	16,05	16,34	16,64	16,93	17,22
60	17,51	17,80	18,10	18,39	18,68	18,97	19,26	19,55	19,85	20,14
70	20,43	20,72	21,01	21,31	21,60	21,89	22,18	22,47	22,77	23,06
80	23,35	23,64	23,93	24,22	24,52	24,81	25,10	25,39	25,68	25,98
90	26,27	26,56	26,85	27,14	27,43	27,73	28,02	28,31	28,60	28,89
100	29,19	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Bair. Fuss in Meter	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,0365	0,0730	0,1459	0,2189	0,291859

Kilogramm in engl. Pfund (Av. d. p.)

Kilogr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in engl. Pfund:								
. .	2,205	4,409	6,614	8,818	11,02	13,23	15,43	17,64	19,84
10	22,05	24,25	26,46	28,66	30,86	33,07	35,27	37,48	39,68	41,89
20	44,09	46,30	48,50	50,71	52,91	55,12	57,32	59,52	61,73	63,93
30	66,14	68,34	70,55	72,75	74,96	77,16	79,37	81,57	83,78	85,98
40	88,18	90,39	92,59	94,80	97,00	99,21	101,4	103,6	105,8	108,0
50	110,2	112,4	114,6	116,8	119,0	121,3	123,5	125,7	127,9	130,1
60	132,3	134,5	136,7	138,9	141,1	143,3	145,5	147,7	149,9	152,1
70	154,3	156,5	158,7	160,9	163,1	165,3	167,6	169,8	172,0	174,2
80	176,4	178,6	180,8	183,0	185,2	187,4	189,6	191,8	194,0	196,2
90	198,4	200,6	202,8	205,0	207,2	209,4	211,6	213,8	216,1	218,3
100	220,5	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Kilogr. in engl. Pfd.	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,2756	0,5513	1,102	1,653	2,20462

Kilogramm in Wien. Pfund.

Kilogr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in Wien. Pfund:								
. .	1,786	3,571	5,357	7,142	8,928	10,71	12,50	14,28	16,07
10	17,86	19,64	21,43	23,21	25,00	26,78	28,57	30,35	32,14	33,92
20	35,71	37,50	39,28	41,07	42,85	44,64	46,42	48,21	49,99	51,78
30	53,57	55,35	57,14	58,92	60,71	62,49	64,28	66,06	67,85	69,64
40	71,42	73,21	74,99	76,78	78,56	80,35	82,13	83,92	85,71	87,49
50	89,28	91,06	92,85	94,63	96,42	98,20	99,99	101,8	103,6	105,3
60	107,1	108,9	110,7	112,5	114,3	116,1	117,8	119,6	121,4	123,2
70	125,0	126,8	128,6	130,3	132,1	133,9	135,7	137,5	139,3	141,1
80	142,8	144,6	146,4	148,2	150,0	151,8	153,6	155,3	157,1	158,9
90	160,7	162,5	164,3	166,1	167,8	169,6	171,4	173,2	175,0	176,8
100	178,6	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Kilogr. in Wien. Pfd.	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,2232	0,4464	0,8928	1,339	1,785523

Kilogramm in bair. Pfund.

Kilogr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	in bair. Pfund:								
. .	1,786	3,571	5,357	7,143	8,929	10,71	12,50	14,29	16,07
10	17,86	19,64	21,43	23,21	25,00	26,79	28,57	30,36	32,14	33,93
20	35,71	37,50	39,29	41,07	42,86	44,64	46,43	48,21	50,00	51,79
30	53,57	55,36	57,14	58,93	60,71	62,50	64,29	66,07	67,86	69,64
40	71,43	73,21	75,00	76,79	78,57	80,36	82,14	83,93	85,71	87,50
50	89,29	91,07	92,86	94,64	96,43	98,21	100,0	101,8	103,6	105,4
60	107,1	108,9	110,7	112,5	114,3	116,1	117,9	119,6	121,4	123,2
70	125,0	126,8	128,6	130,4	132,1	133,9	135,7	137,5	139,3	141,1
80	142,9	144,6	146,4	148,2	150,0	151,8	153,6	155,4	157,1	158,9
90	160,7	162,5	164,3	166,1	167,9	169,6	171,4	173,2	175,0	176,8
100	178,6	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Kilogr. in bair. Pfd.	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,2232	0,4464	0,8929	1,339	1,78571

Engl. Pfund in Kilogramm.

Engl. Pfd.		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		in Kilogramm:								
.	.	0,454	0,907	1,361	1,814	2,268	2,722	3,175	3,629	4,082
10	4,536	4,990	5,443	5,897	6,350	6,804	7,257	7,711	8,165	8,618
20	9,072	9,525	9,979	10,43	10,89	11,34	11,79	12,25	12,70	13,15
30	13,61	14,06	14,51	14,97	15,42	15,88	16,33	16,78	17,24	17,69
40	18,14	18,60	19,05	19,50	19,96	20,41	20,87	21,32	21,77	22,23
50	22,68	23,13	23,59	24,04	24,49	24,95	25,40	25,85	26,31	26,76
60	27,22	27,67	28,12	28,58	29,03	29,48	29,94	30,39	30,84	31,30
70	31,75	32,21	32,66	33,11	33,57	34,02	34,47	34,93	35,38	35,83
80	36,29	36,74	37,19	37,65	38,10	38,56	39,01	39,46	39,92	40,37
90	40,82	41,28	41,73	42,18	42,64	43,09	43,54	44,00	44,45	44,91
100	45,36	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Engl. Pfd. in Kilogr.	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,0567	0,1134	0,2268	0,3402	0,453593

Wien. Pfund in Kilogramm.

Wien. Pfd.		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		in Kilogramm:								
.	.	0,560	1,120	1,680	2,240	2,800	3,360	3,920	4,480	5,041
10	5,601	6,161	6,721	7,281	7,841	8,401	8,961	9,521	10,08	10,64
20	11,20	11,76	12,32	12,88	13,44	14,00	14,56	15,12	15,68	16,24
30	16,80	17,36	17,92	18,48	19,04	19,60	20,16	20,72	21,28	21,84
40	22,40	22,96	23,52	24,08	24,64	25,20	25,76	26,32	26,88	27,44
50	28,00	28,56	29,12	29,68	30,24	30,80	31,36	31,92	32,48	33,04
60	33,60	34,16	34,72	35,28	35,84	36,40	36,96	37,52	38,08	38,64
70	39,20	39,76	40,32	40,88	41,44	42,00	42,56	43,12	43,68	44,24
80	44,80	45,36	45,92	46,48	47,05	47,61	48,17	48,73	49,29	49,85
90	50,41	50,97	51,53	52,09	52,65	53,21	53,77	54,33	54,89	55,45
100	56,01	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Wien. Pfd. in Kilogr.	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
	0,070	0,1400	0,2100	0,2800	0,3500	0,4200	0,4901	0,560060

Bair. Pfund in Kilogramm.

Bair. Pfd.		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		in Kilogramm:								
.	.	0,560	1,120	1,680	2,240	2,800	3,360	3,920	4,480	5,040
10	5,600	6,160	6,720	7,280	7,840	8,400	8,960	9,520	10,08	10,64
20	11,20	11,76	12,32	12,88	13,44	14,00	14,56	15,12	15,68	16,24
30	16,80	17,36	17,92	18,48	19,04	19,60	20,16	20,72	21,28	21,84
40	22,40	22,96	23,52	24,08	24,64	25,20	25,76	26,32	26,88	26,44
50	28,00	28,56	29,12	29,68	30,24	30,80	31,36	31,92	32,48	33,04
60	33,60	34,16	34,72	35,28	35,84	36,40	36,96	37,52	38,08	38,64
70	39,20	39,76	40,32	40,88	41,44	42,00	42,56	43,12	43,68	44,24
80	44,80	45,36	45,92	46,48	47,04	47,60	48,16	48,72	49,28	49,84
90	50,40	50,96	51,52	52,08	52,64	53,20	53,76	54,32	54,88	55,44
100	56,00	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Bair. Pfd. in Kilogr.	1/8	1/4	1/2	3/4	1
	0,0700	0,1400	0,2800	0,4200	0,56000

Tabelle zur Reduction

der **„alten“** Atmosphären (à 1,0334 Kgr. pro □Centm.) auf **„neue“** (à 1 Kgr. pro □Centm.).

„Alte“ Atmosphären		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
	betragen in „neuen“ Atmosphären:									
.	.	0,1033	0,2067	0,3100	0,4134	0,5167	0,6200	0,7234	0,8267	0,9301
1	1,0334	1,1367	1,2401	1,3434	1,4468	1,5501	1,6534	1,7568	1,8601	1,9635
2	2,0668	2,1701	2,2735	2,3768	2,4802	2,5835	2,6868	2,7902	2,8935	2,9969
3	3,1002	3,2035	3,3069	3,4102	3,5136	3,6169	3,7202	3,8236	3,9269	4,0303
4	4,1336	4,2369	4,3403	4,4436	4,5470	4,6503	4,7536	4,8570	4,9603	5,0637
5	5,1670	5,2703	5,3737	5,4770	5,5804	5,6837	5,7870	5,8904	5,9937	6,0971
6	6,2004	6,3037	6,4071	6,5104	6,6138	6,7171	6,8204	6,9238	7,0271	7,1305
7	7,2338	7,3371	7,4405	7,5438	7,6472	7,7505	7,8538	7,9572	8,0605	8,1639
8	8,2672	8,3705	8,4739	8,5772	8,6806	8,7839	8,8872	8,9906	9,0939	9,1973
9	9,3006	9,4039	9,5073	9,6106	9,7140	9,8173	9,9206	10,024	10,127	10,231
10	10,334	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Alte Atmosph.	1/8	1/4	1/2	3/4	1
neue „	0,1292	0,2584	0,5167	0,7751	1,0334

Tabelle zur Reduction

der „**neuen**“ Atmosphären (à 1 Kgr. pro □Centm.) auf „**alte**“ (à 1,0334 Kgr. pro □Centm).

„Neue“ Atmosphären		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
	betragen in „alten“ Atmosphären:									
	.	0,0968	0,1935	0,2903	0,3871	0,4839	0,5806	0,6774	0,7742	0,8709
1	0,9677	1,0645	1,1612	1,2580	1,3548	1,4515	1,5483	1,6451	1,7419	1,8386
2	1,9354	2,0322	2,1289	2,2257	2,3225	2,4192	2,5160	2,6128	2,7096	2,8063
3	2,9031	2,9999	3,0966	3,1934	3,2902	3,3869	3,4837	3,5805	3,6773	3,7740
4	3,8708	3,9676	4,0643	4,1611	4,2579	4,3546	4,4514	4,5482	4,6450	4,7417
5	4,8385	4,9353	5,0320	5,1288	5,2256	5,3223	5,4191	5,5159	5,6127	5,7094
6	5,8062	5,9030	5,9997	6,0965	6,1933	6,2900	6,3868	6,4836	6,5804	6,6771
7	6,7739	6,8707	6,9674	7,0642	7,1610	7,2577	7,3545	7,4513	7,5481	7,6448
8	7,7416	7,8384	7,9351	8,0319	8,1287	8,2254	8,3222	8,4190	8,5158	8,6125
9	8,7093	8,8061	8,9028	8,9996	9,0964	9,1931	9,2899	9,3867	9,4835	9,5802
10	9,6770	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Neue Atmosph.	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{3}$	$\frac{3}{4}$	1
alte „	0,1210	0,2419	0,4839	0,7258	0,9677

UNIV. OF ILLINOIS
OCT 3 1912